



**РУКАВА ВИСОКОГО ДАВЛЕНИЯ**  
**КАТАЛОГ**



Diesse Rubber Hoses - компания с системой контроля качества в сфере производства шлангов, заверенной сертификатом DNV UNI EN ISO 9001/2008, утвержденным следующими организациями: American Bureau of Shipping, Det Norske Veritas, Lloyd's Register of Shipping, MSHA (Mine Safety and Health Administration).



Компания «Еврогидросервис» – Ваш надежный партнер в области производства рукавов высокого давления, фитингов и арматуры для РВД, а также оборудования для гидравлических систем. Наша продукция – это высший качественный сегмент, изготавливается по инновационным технологиям с применением новейшего европейского оборудования.

**Основные направления нашей компании:**

Рукава высокого давления  
Рукава промышленного назначения  
Фитинги и муфты для рукавов высокого давления  
Трубные соединения и адаптеры  
Хомуты и крепеж для трубопроводов  
Быстроразъемные соединения  
Оборудование для изготовления рукавов высокого давления  
Пластиковая, текстильная, металлическая и огнезащитная оболочки  
Изготовление уплотнений, манжет, сальников по ТУ Заказчика  
Измерительная аппаратура

С момента основания компании в 2007 году в нашу клиентскую базу входят прежде всего предприятия, работающие в секторе горно-добывающей и металлургической промышленности, использующие нашу продукцию в самых суровых условиях эксплуатации. Постоянные инвестиции в исследования и новые разработки дают возможность непрерывно увеличивать номенклатуру выпускаемой продукции и налаживать производство совершенно новых видов рукавов, фитингов и комплектующих.

Благодаря комбинации из многообразия и инноваций компании «Еврогидросервис» удаётся привлекать всё больше заказчиков из нефтегазовой, автомобильной и машиностроительной отрасли, а также из сектора гидравлики сверхвысокого давления.

Мы тесно сотрудничаем с многочисленными партнёрами в странах на разных континентах. Подобная синергия гарантирует каждому клиенту высокий уровень качества сервисных услуг, основательную консультационную поддержку и короткие сроки поставки редких видов товара. В большинстве случаев, клиенты могут заказывать оборудование и комплектующие прямо с нашего склада, значительно сократив свои затраты, время поставки, часы простоя в ремонте. Опыт, знания, деловые контакты, высокопрофессиональный менеджмент, лучшие эксперты в области гидравлики и высокий производственный потенциал позволяют сегодня с уверенностью планировать будущее, развиваться и использовать экономически и технологически эффективные схемы изготовления продукции.

Интенсивное, дружественное сотрудничество с клиентами и представителями является частью философии компании «Еврогидросервис».

Уже более 10 лет наша компания предлагает продукцию высокого качества ведущих европейских производителей в сочетании с новейшими техническими разработками и превосходным сервисом.

**Мы знаем о гидравлике все!**



**Мы знаем о гидравлике все!**





Компания DIESSE, основанная в 1979 г. как семейный бизнес, является всемирно признанным производителем резиновых гидравлических шлангов высокого и очень высокого давления. Завод компании расположен в Филаго (Бергамо, север Италии).

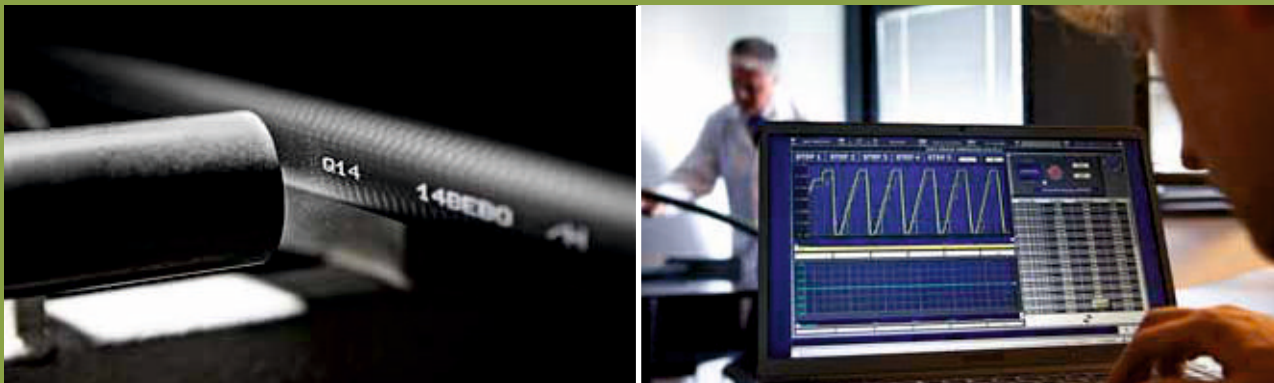
С тех самых пор стремясь к инновациям и развитию на рынке, DIESSE расширяется за счет постоянных инвестиций в исследования, технологию и человеческие ресурсы и играет важную роль в мире гидравлики, как производитель широкого ассортимента шлангов, подходящих для использования при ведении земляных работ, в сельском хозяйстве, тяжелой промышленности, в лесозаготовке и в других направлениях рынка, таких как гражданская, морская, офшорная и горнодобывающая промышленность.



## DIESSE

# ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ

Одна из главных целей DIESSE - это предоставление индивидуальных решений для удовлетворения любых требований, диверсификации стандартных продуктов в соответствии со спросом мирового рынка, который постоянно движется и требует самого детального и индивидуального подхода к потребностям конечного потребителя. Каждый клиент, полагающийся на нашу компетентность, дает нам прекрасную возможность и в то же время бросает вызов по удовлетворению любого спроса, с одной стороны, и по разработке новых решений, с другой стороны.



DIESSE

# ВПЕЧАТЛЯЮЩАЯ СПЕЦИАЛИЗАЦИЯ

Философия, которая всегда была главной отличительной чертой DIESSE, это внесение инноваций в линейку продуктов. Мы всегда ориентировали нашу работу на непрерывном исследовании высококачественных продуктов и материалов, которые являются отличительными особенностями нашего ассортимента.







**DIESSE**

# **ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО**

Исключительное качество нашего продукта совместно с уровнем обслуживания клиентов - ключевые особенности, отличающие нашу компанию на рынке. Что касается производства продукта, DIESSE вкладывает немало ресурсов и в исследования, и в разработки, поскольку рынок постоянно требует предложения все более улучшенных шлангов, работающих как на производительность, так и на качество.



## СПИРАЛЬНЫЕ ШЛАНГИ

- 14 **XFLEX 4000**  
ПРЕВЫШАЕТ SAE 100 R12 - EN 856 R12
- 14 **XFLEX 5000**  
ПРЕВЫШАЕТ SAE 100 R13 - EN 856 R13
- 15 **XFLEX 6000** ПРЕВЫШАЕТ SAE 100 R15
- 15 **XFLEX 4SH** ПРЕВЫШАЕТ EN 856 4SH
- 16 **DS12** SAE 100 R12 - EN 856 R12
- 16 **FIGHTER R12**  
ПРЕВЫШАЕТ SAE 100 R12 - EN 856 R12
- 17 **DS13** SAE 100 R13 - EN 856 R13
- 17 **DS15** SAE 100 R15
- 18 **DS-4SP** ПРЕВЫШАЕТ EN 856 4SP
- 18 **DS-4SH** ПРЕВЫШАЕТ EN 856 4SH
- 19 **FIGHTER 500** ПРЕВЫШАЕТ SAE 100 R15

## ОПЛЕТОЧНЫЕ ШЛАНГИ

- 22 **DS1-T** SAE 100 R1AT - EN 853 1SN
- 23 **DS2-T** SAE 100 R2AT - EN 853 2SN
- 24 **FIGHTER 1SC** ПРЕВЫШАЕТ EN 857 1SC
- 24 **1 STARK** ПРЕВЫШАЕТ EN 857 1SC
- 25 **DS17** SAE 100 R17
- 25 **FORTIUS 1** ПРЕВЫШАЕТ SAE 100 R1AT - EN 853 1SN
- 26 **DS2SC/R16** SAE 100 R16 - EN 857 2SC
- 26 **FIGHTER DS2SC/R16**  
ПРЕВЫШАЕТ SAE 100 R16 - EN 857 2SC
- 27 **2 STARK** ПРЕВЫШАЕТ SAE 100 R16 - EN 857 2SC
- 27 **MASTER** ПРЕВЫШАЕТ SAE 100 R16 - EN 857 2SC
- 28 **DS19** SAE 100 R19
- 28 **OVERMASTER**
- 29 **BIOFOREST** ТРЕХОПЛЕТОЧНЫЙ ШЛАНГ
- 29 **JACK HOSE**
- 30 **DS5 SAE** 100 R5
- 31 **R5R** СООТВЕТСТВУЕТ SAE 100 R5
- 32 **FIRE SUPPRESSION HOSE**
- 32 **LEAN LINE**
- 33 **DS-1TE** EN 854 1TE
- 33 **DS-2TE** EN 854 2TE
- 34 **DS-3TE** EN 854 3TE
- 34 **DS6** SAE 100 R6 EN854 R6
- 35 **DS3** SAE 100 R3 EN854 R3
- 35 **DS4** SAE 100 R4
- 36 **DS7** SAE 100 R7 EN855 R7
- 37 **DS8** SAE 100 R8 EN855 R8

## ВЫСОКОТЕМПЕРАТУРНЫЕ ШЛАНГИ

- 40 **FAHRENHEIT 302/1**  
ДЛЯ ВЫСОКИХ ТЕМПЕРАТУР, ПРЕВЫШАЕТ SAE 100 R1AT - EN853 1SN
- 41 **FAHRENHEIT 302/2**  
ДЛЯ ВЫСОКИХ ТЕМПЕРАТУР, ПРЕВЫШАЕТ SAE 100 R2AT - EN853 2SN
- 42 **FAHRENHEIT 302/F1**  
ДЛЯ ВЫСОКИХ ТЕМПЕРАТУР, ПРЕВЫШАЕТ SAE 100 R1AT - EN853 1SN
- 42 **FAHRENHEIT 302/162**  
ДЛЯ ВЫСОКИХ ТЕМПЕРАТУР, ПРЕВЫШАЕТ SAE 100 R16 - EN857 2SC
- 43 **FAHRENHEIT 302/5**  
ДЛЯ ВЫСОКИХ ТЕМПЕРАТУР, ПРЕВЫШАЕТ SAE 100 R5
- 43 **FAHRENHEIT 302/5R**  
ВЫСОКОТЕМПЕРАТУРНОЕ ОГНЕУПОРНОЕ ПОКРЫТИЕ "MSHA"
- 44 **FAHRENHEIT 302/6**  
ДЛЯ ВЫСОКИХ ТЕМПЕРАТУР, ПРЕВЫШАЕТ SAE 100 R6
- 44 **MERCURY**  
ДЛЯ ВЫСОКИХ ТЕМПЕРАТУР, ПРЕВЫШАЕТ SAE 100 R16 - EN857 2SC
- 45 **HOT OILER** ДВУХОПЛЕТОЧНЫЙ ШЛАНГ

## НИЗКОТЕМПЕРАТУРНЫЕ ШЛАНГИ

- 48 **ICEFLEX 1**  
ДЛЯ НИЗКИХ ТЕМПЕРАТУР, ПРЕВЫШАЕТ SAE 100 R1AT - EN853 1SN
- 49 **ICEFLEX 2**  
ДЛЯ НИЗКИХ ТЕМПЕРАТУР, ПРЕВЫШАЕТ SAE 100 R2AT - EN853 2SN
- 50 **ICEFLEX 3**  
НИЗКОТЕМПЕРАТУРНЫЙ ТРЕХОПЛЕТОЧНЫЙ ШЛАНГ
- 51 **ICEFIGHTER 1SC** ПРЕВЫШАЕТ EN 857 1SC
- 51 **ICEFLEX 17** ПРЕВЫШАЕТ SAE 100 R17
- 52 **ICEFLEX 16** ПРЕВЫШАЕТ SAE 100 R16 - EN 857 2SC
- 53 **ICE FIGHTER 2SC/R16**  
ПРЕВЫШАЕТ SAE 100 R16 - EN 857 2SC

## ВОДОНАПОРНЫЕ ШЛАНГИ

- 56 **WATERBLAST 700 BAR** 10000 ФУНТ/ДЮЙМ<sup>2</sup>
- 56 **WATERBLAST 850 BAR 12000** ФУНТ/ДЮЙМ<sup>2</sup>
- 57 **WATERBLAST 1250 BAR 18000** ФУНТ/ДЮЙМ<sup>2</sup>
- 57 **WATERBLAST 1380 BAR 20000** ФУНТ/ДЮЙМ<sup>2</sup>
- ВОДОНАПОРНЫЕ ФИТИНГИ**
- 58 **МЕТРИЧЕСКИЙ ПЛОТНЫЙ ФИТИНГ С ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБОЙ НА 24°**  
с НАКРУЧИВАЮЩЕЙСЯ ГАЙКОЙ
- 58 **КОНИЧЕСКИЙ ФИТИНГ С НАРУЖНОЙ NPTF РЕЗЬБОЙ НА 60°**
- 58 **ФИТИНГ С ВНУТРЕННЕЙ BSP РЕЗЬБОЙ НА 60°**  
с ОСЕВОЙ НАГРУЗКОЙ НА ГАЙКУ
- 59 **ВТУЛКА ДЛЯ WB 700 BAR, WB 850 BAR, WB 1250 BAR**
- 59 **ВТУЛКА ДЛЯ WB 1380 BAR**
- 59 **ШАРНИРНОЕ СОЕДИНЕНИЕ С ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБОЙ 1" x 12 UNF ТИП M**

## ШЛАНГИ ДЛЯ МОЙКИ

- 62 **HOTWATER 210** КОМПАКТНЫЙ
- 62 **HOTWATER 210** С ТОНКИМ ПОКРЫТИЕМ
- 63 **HOTWATER 250** С ТОНКИМ ПОКРЫТИЕМ
- 63 **HOTWATER 315** С ТОНКИМ ПОКРЫТИЕМ
- 64 **HOTWATER 400** КОМПАКТНЫЙ
- 64 **HOTWATER 400** С ТОНКИМ ПОКРЫТИЕМ
- 65 **HOTWATER 500** С ТОНКИМ ПОКРЫТИЕМ

## ВАЖНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- 67 **Абразивостойкое покрытие**
- 68 **Важная информация**



**X Flex 6000**

**X Flex 6000**

**HEAD**

**HEAD**

Made in

---

## СПИРАЛЬНЫЕ ШЛАНГИ

---

### СПИРАЛЬНЫЕ ШЛАНГИ

- 14 **XFLEX 4000** ПРЕВЫШАЕТ SAE 100 R12 - EN 856 R12
- 14 **XFLEX 5000** ПРЕВЫШАЕТ SAE 100 R13 - EN 856 R13
- 15 **XFLEX 6000** ПРЕВЫШАЕТ SAE 100 R15
- 15 **XFLEX 4SH** ПРЕВЫШАЕТ EN 856 4SH
- 16 **DS12** SAE 100 R12 - EN 856 R12
- 16 **FIGHTER R12**  
ПРЕВЫШАЕТ SAE 100 R12 - EN 856 R12
- 17 **DS13** SAE 100 R13 - EN 856 R13
- 17 **DS15** SAE 100 R15
- 18 **DS-4SP** ПРЕВЫШАЕТ EN 856 4SP
- 18 **DS-4SH** ПРЕВЫШАЕТ EN 856 4SH
- 19 **FIGHTER 500** ПРЕВЫШАЕТ SAE 100 R15

## 1024 РУКАВ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ

XFLEX 4000 ПРЕВЫШАЕТ SAE 100 R12 - EN 856 R12



КОД	ВНУТРЕННИЙ Ø ШЛАНГА				ВНЕШНИЙ Ø ШЛАНГА		РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ		ПРЕДЕЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ		МИНИМАЛЬН. РАДИУС ИЗГИБА		ВЕС	
	DN	размер	мм	дюймы	мм	дюймы	бар	Фунт/дюйм <sup>2</sup>	бар	Фунт/дюйм <sup>2</sup>	мм	дюймы	кг/м	Фунт/фут
1024-10-06	10	-6	9,5	3/8"	19,7	0.78	280	4100	1120	16400	65	2.50	0,60	0.40
1024-12-08	12	-8	12,7	1/2"	22,7	0.89	280	4100	1120	16400	90	3.50	0,80	0.54
1024-16-10	16	-10	15,9	5/8"	26,3	1.04	280	4100	1120	16400	100	4.00	0,95	0.64
1024-19-12	19	-12	19,0	3/4"	30,0	1.18	280	4100	1120	16400	120	4.70	1,10	0.74
1024-25-16	25	-16	25,4	1"	37,0	1.46	280	4100	1120	16400	150	5.90	1,40	0.94
1024-31-20	31	-20	31,8	1.1/4"	44,6	1.76	280	4100	1120	16400	210	8.30	2,50	1.68
1024-38-24	38	-24	38,1	1.1/2"	51,6	2.03	280	4100	1120	16400	290	11.40	3,10	2.08

**Описание:** Шланг очень высокого давления с отличными характеристиками радиуса изгиба в соответствии с SAE 100R12.

Более высокая гибкость по сравнению с обычными спиральными шлангами.

Проведены импульсные испытания в объеме более 1 000 000 циклов на 133% рабочего давления.

Подходит для подачи минеральных и растительных масел, водных растворов, воды, воздуха и инертных газов.

**Конструкция:**

**Труба:** Черная синтетическая резина, устойчивая к маслам.

**Усиление:** Четыре высокопрочных стальных спирали.

**Покрытие:** Черная синтетическая резина, устойчивая к маслам, истиранию и атмосферным воздействиям.

**Температура:**

От -40°C до 121°C (до 125°C при непродолжительном воздействии).

От -40°F до 250°F (до 257°F при непродолжительном воздействии).

**Сертификаты:**

DNV Type Approval  
ABS Type Approval  
Lloyd's Type Approval  
MED

**Доступные варианты:**

ПОКРЫТИЕ "MSHA"  
ПОКРЫТИЕ "MSHA HARC"  
ПОКРЫТИЕ "MSHA ENDLESS"  
ПОКРЫТИЕ "HARC"  
ПОКРЫТИЕ "ENDLESS"  
См. с. 67

## 1036 РУКАВ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ

XFLEX 5000 ПРЕВЫШАЕТ SAE 100 R13 - EN 856 R13



КОД	ВНУТРЕННИЙ Ø ШЛАНГА				ВНЕШНИЙ Ø ШЛАНГА		РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ		ПРЕДЕЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ		МИНИМАЛЬН. РАДИУС ИЗГИБА		ВЕС	
	DN	размер	мм	дюймы	мм	дюймы	бар	Фунт/дюйм <sup>2</sup>	бар	Фунт/дюйм <sup>2</sup>	мм	дюймы	кг/м	Фунт/фут
1036-10-06	10	-6	9,5	3/8"	19,8	0.78	380	5500	1520	22000	65	2.50	0,60	0.40
1036-12-08	12	-8	12,7	1/2"	22,8	0.90	380	5500	1520	22000	90	3.50	0,80	0.54
1036-16-10	16	-10	15,9	5/8"	26,4	1.04	380	5500	1520	22000	100	4.00	0,95	0.64
1036-19-12	19	-12	19,0	3/4"	30,1	1.19	380	5500	1520	22000	120	4.70	1,20	0.81
1036-25-16	25	-16	25,4	1"	37,4	1.47	350	5100	1400	20400	150	5.90	1,80	1.21
1036-31-20	31	-20	31,8	1.1/4"	44,8	1.76	350	5100	1400	20400	280	11.00	2,40	1.61
1036-38-24	38	-24	38,1	1.1/2"	57,3	2.26	350	5100	1400	20400	300	11.80	4,60	3.09

**Описание:** Шланг очень высокого давления с отличными характеристиками радиуса изгиба в соответствии с SAE 100R13.

Более высокая гибкость по сравнению с обычными спиральными шлангами.

Проведены импульсные испытания в объеме более 1 000 000 циклов на 133% рабочего давления от -06 до -12 и на 120% рабочего давления на -24.

Подходит для подачи минеральных и растительных масел, водных растворов, воды, воздуха и инертных газов.

**Конструкция:**

**Труба:** Черная синтетическая резина, устойчивая к маслам.

**Усиление:** Четыре высокопрочных стальных спирали до -20, шесть спиралей до -32.

**Покрытие:** Черная синтетическая резина, устойчивая к маслам, истиранию и атмосферным воздействиям.

**Температура:**

От -40°C до 121°C (до 125°C при непродолжительном воздействии).

От -40°F до 250°F (до 257°F при непродолжительном воздействии).

**Сертификаты:**

DNV Type Approval  
ABS Type Approval  
Lloyd's Type Approval  
MED

**Доступные варианты:**

ПОКРЫТИЕ "MSHA"  
ПОКРЫТИЕ "MSHA HARC"  
ПОКРЫТИЕ "MSHA ENDLESS"  
ПОКРЫТИЕ "HARC"  
ПОКРЫТИЕ "ENDLESS"  
См. с. 67



## 1056 РУКАВ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ

**XFLEX 6000** ПРЕВЫШАЕТ SAE 100 R15



КОД	ВНУТРЕННИЙ Ø ШЛАНГА				ВНЕШНИЙ Ø ШЛАНГА		РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ		ПРЕДЕЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ		МИНИМАЛЬН. РАДИУС ИЗГИБА		ВЕС	
	DN	размер	мм	дюймы	мм	дюймы	бар	Фунт/дюйм <sup>2</sup>	бар	Фунт/дюйм <sup>2</sup>	мм	дюймы	кг/м	Фунт/фут
1056-10-06	10	-6	9,5	3/8"	20,0	0.79	420	6100	1680	24400	65	2.50	0,65	0.44
1056-12-08	12	-8	12,7	1/2"	23,0	0.91	420	6100	1680	24400	90	3.50	0,85	0.57
1056-16-10	16	-10	15,9	5/8"	26,6	1.05	420	6100	1680	24400	100	4.00	1,00	0.67
1056-19-12	19	-12	19,0	3/4"	30,6	1.20	420	6100	1680	24400	120	4.70	1,50	1.01
1056-25-16	25	-16	25,4	1"	37,8	1.49	420	6100	1680	24400	150	5.90	2,00	1.34
1056-31-20	31	-20	31,8	1.1/4"	49,3	1.94	420	6100	1680	24400	300	11.80	3,55	2.39
1056-38-24	38	-24	38,1	1.1/2"	57,0	2.24	420	6100	1680	24400	350	13.80	4,65	3,12

**Описание:** Шланг очень высокого давления с отличными характеристиками радиуса изгиба в соответствии с SAE 100R15.

Более высокая гибкость по сравнению с обычными спиральными шлангами.

Проведены импульсные испытания в объеме более 1 000 000 циклов на 133% рабочего давления от -06 до -12 и на 120% рабочего давления на -16 и -24.

Подходит для подачи минеральных и растительных масел, водных растворов, воды, воздуха и инертных газов.

### Конструкция:

**Труба:** Черная синтетическая резина, устойчивая к маслам.

**Усиление:** Четыре высокопрочных стальных спирали до -20, шесть спиралей до -32.

**Покрытие:** Черная синтетическая резина, устойчивая к маслам, истиранию и атмосферным воздействиям.

### Температура:

От -40°C до 121°C (до 125°C при непродолжительном воздействии).

От -40°F до 250°F (до 257°F при непродолжительном воздействии).

### Сертификаты:

DNV Type Approval  
ABS Type Approval  
Lloyd's Type Approval  
MED

### Доступные варианты:

ПОКРЫТИЕ "MSHA"  
ПОКРЫТИЕ "MSHA HARC"  
ПОКРЫТИЕ "MSHA ENDLESS"  
ПОКРЫТИЕ "HARC"  
ПОКРЫТИЕ "ENDLESS"  
См. с. 67

## 1055 РУКАВ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ

**XFLEX 4SH** ПРЕВЫШАЕТ EN 856 4SH



КОД	ВНУТРЕННИЙ Ø ШЛАНГА				ВНЕШНИЙ Ø ШЛАНГА		РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ		ПРЕДЕЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ		МИНИМАЛЬН. РАДИУС ИЗГИБА		ВЕС	
	DN	размер	мм	дюймы	мм	дюймы	бар	Фунт/дюйм <sup>2</sup>	бар	Фунт/дюйм <sup>2</sup>	мм	дюймы	кг/м	Фунт/фут
1055-16-10	16	-10	15,9	5/8"	27,8	1.09	450	6500	1800	26000	100	4.00	1,40	0.94
1055-19-12	19	-12	19,0	3/4"	30,6	1.20	425	6150	1700	24600	120	4.70	1,60	1.08
1055-25-16	25	-16	25,4	1"	37,9	1.49	400	5800	1600	23200	150	5.90	2,00	1.34
1055-31-20	31	-20	31,8	1.1/4"	44,8	1.76	350	5100	1400	20400	230	9.00	2,50	1.68
1055-38-24	38	-24	38,1	1.1/2"	51,7	2.04	300	4350	1200	17400	280	11.00	3,10	2.08

**Описание:** Шланг очень высокого давления с отличными характеристиками радиуса изгиба в соответствии с SAE 100R15.

Более высокая гибкость по сравнению с обычными спиральными шлангами.

Проведены импульсные испытания в объеме более 1 000 000 циклов на 133% рабочего давления.

Подходит для подачи минеральных и растительных масел, водных растворов, воды, воздуха и инертных газов.

### Конструкция:

**Труба:** Черная синтетическая резина, устойчивая к маслам.

**Усиление:** Четыре высокопрочных стальных спирали.

**Покрытие:** Черная синтетическая резина, устойчивая к маслам, истиранию и атмосферным воздействиям.

### Температура:

От -40°C до 121°C (до 125°C при непродолжительном воздействии).

От -40°F до 250°F (до 257°F при непродолжительном воздействии).

### Сертификаты:

DNV Type Approval  
ABS Type Approval  
Lloyd's Type Approval  
MED

### Доступные варианты:

ПОКРЫТИЕ "MSHA"  
ПОКРЫТИЕ "MSHA HARC"  
ПОКРЫТИЕ "MSHA ENDLESS"  
ПОКРЫТИЕ "HARC"  
ПОКРЫТИЕ "ENDLESS"  
См. с. 67

## 1524 РУКАВ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ

DS12 SAE 100 R12 - EN 856 R12



КОД	ВНУТРЕННИЙ Ø ШЛАНГА				ВНЕШНИЙ Ø ШЛАНГА		РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ		ПРЕДЕЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ		МИНИМАЛЬН. РАДИУС ИЗГИБА		ВЕС	
	DN	размер	мм	дюймы	мм	дюймы	бар	Фунт/дюйм <sup>2</sup>	бар	Фунт/дюйм <sup>2</sup>	мм	дюймы	кг/м	Фунт/фут
1524-10-06	10	-6	9,5	3/8"	19,9	0.78	280	4100	1120	16400	130	5.12	0,69	0.46
1524-12-08	12	-8	12,7	1/2"	23,3	0.92	280	4100	1120	16400	180	7.09	0,85	0.57
1524-16-10	16	-10	15,9	5/8"	27,1	1.07	280	4100	1120	16400	200	7.87	1,04	0.70
1524-19-12	19	-12	19,0	3/4"	30,2	1.19	280	4100	1120	16400	240	9.45	1,22	0.82
1524-25-16	25	-16	25,4	1"	37,2	1.46	280	4100	1120	16400	300	11.81	1,84	1.23
1524-31-20	31	-20	31,8	1.1/4"	46,4	1.83	210	3000	840	12000	420	16.54	2,55	1.71
1524-38-24	38	-24	38,1	1.1/2"	52,8	2.08	175	2500	700	10000	500	19.69	3,16	2.12
1524-51-32	51	-32	50,8	2"	66,7	2.63	175	2500	700	10000	630	24.80	3,96	2.66

**Описание:** Шланг очень высокого давления для гидравлических установок с импульсной нагрузкой. Подходит для подачи минеральных и растительных масел, водных растворов, воды, воздуха и инертных газов.

**Конструкция:**

**Труба:** Черная синтетическая резина, устойчивая к маслам.

**Усиление:** Четыре высокопрочных стальных спирали.

**Покрытие:** Черная синтетическая резина, устойчивая к маслам, истиранию и атмосферным воздействиям.

**Температура:**

От -40°C до 121°C (до 125°C при непродолжительном воздействии).

От -40°F до 250°F (до 257°F при непродолжительном воздействии).

**Сертификаты:**

DNV Type Approval  
ABS Type Approval  
Lloyd's Type Approval  
MED

**Доступные варианты:**

ПОКРЫТИЕ "MSHA"  
ПОКРЫТИЕ "MSHA HARC"

ПОКРЫТИЕ "MSHA ENDLESS"

ПОКРЫТИЕ "HARC"

ПОКРЫТИЕ "ENDLESS"

См. с. 67

## 1534 РУКАВ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ

FIGHTER R12 ПРЕВЫШАЕТ SAE 100 R12 - EN 856 R12



КОД	ВНУТРЕННИЙ Ø ШЛАНГА				ВНЕШНИЙ Ø ШЛАНГА		РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ		ПРЕДЕЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ		МИНИМАЛЬН. РАДИУС ИЗГИБА		ВЕС	
	DN	размер	мм	дюймы	мм	дюймы	бар	Фунт/дюйм <sup>2</sup>	бар	Фунт/дюйм <sup>2</sup>	мм	дюймы	кг/м	Фунт/фут
1534-10-06	10	-6	9,5	3/8"	19,9	0.78	350	5100	1400	20400	130	5.12	0,71	0.48
1534-12-08	12	-8	12,7	1/2"	23,3	0.92	350	5100	1400	20400	180	7.09	0,87	0.58
1534-16-10	16	-10	15,9	5/8"	27,1	1.07	350	5100	1400	20400	200	7.87	1,05	0.71
1534-19-12	19	-12	19,0	3/4"	30,2	1.19	350	5100	1400	20400	240	9.45	1,30	0.87
1534-25-16	25	-16	25,4	1"	37,2	1.46	350	5100	1400	20400	300	11.81	1,90	1.28
1534-31-20	31	-20	31,8	1.1/4"	46,4	1.83	280	4000	1120	16000	420	16.54	2,60	1.75
1534-38-24	38	-24	38,1	1.1/2"	52,8	2.08	255	3700	1020	14800	500	19.69	3,20	2.15
1534-51-32	51	-32	50,8	2"	66,7	2.63	210	3000	840	12000	630	24.80	4,00	2.69

**Описание:** Шланг очень высокого давления для гидравлических установок с импульсной нагрузкой. Превышает производительность SAE 100R12.

Подходит для подачи минеральных и растительных масел, водных растворов, воды, воздуха и инертных газов.

**Конструкция:**

**Труба:** Черная синтетическая резина, устойчивая к маслам.

**Усиление:** Четыре высокопрочных стальных спирали.

**Покрытие:** Черная синтетическая резина, устойчивая к маслам, истиранию и атмосферным воздействиям.

**Температура:**

От -40°C до 121°C (до 125°C при непродолжительном воздействии).

От -40°F до 250°F (до 257°F при непродолжительном воздействии).

**Сертификаты:**

DNV Type Approval  
ABS Type Approval  
Lloyd's Type Approval  
MED

**Доступные варианты:**

ПОКРЫТИЕ "MSHA"

ПОКРЫТИЕ "MSHA HARC"

ПОКРЫТИЕ "MSHA ENDLESS"

ПОКРЫТИЕ "HARC"

ПОКРЫТИЕ "ENDLESS"

См. с. 67

## 1536 РУКАВ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ

DS13 SAE 100 R13 - EN 856 R13



КОД	ВНУТРЕННИЙ Ø ШЛАНГА				ВНЕШНИЙ Ø ШЛАНГА		РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ		ПРЕДЕЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ		МИНИМАЛЬН. РАДИУС ИЗГИБА		ВЕС	
	DN	размер	мм	дюймы	мм	дюймы	бар	Фунт/дюйм <sup>2</sup>	бар	Фунт/дюйм <sup>2</sup>	мм	дюймы	кг/м	Фунт/фут
1536-19-12	19	-12	19,0	3/4"	32,0	1.26	350	5100	1400	20400	240	9.45	1,50	1.01
1536-25-16	25	-16	25,4	1"	38,3	1.51	350	5100	1400	20400	300	11.81	2,15	1.44
1536-31-20	31	-20	31,8	1.1/4"	49,5	1.95	350	5100	1400	20400	420	16.54	3,55	2.39
1536-38-24	38	-24	38,1	1.1/2"	56,9	2.24	350	5100	1400	20400	500	19.69	4,60	3.09
1536-51-32	51	-32	50,8	2"	71,1	2.80	350	5100	1400	20400	630	24.80	6,35	4.27

**Описание:** Шланг очень высокого давления для гидравлических систем с импульсной нагрузкой. Подходит для подачи минеральных и растительных масел, водных растворов, воды, воздуха и инертных газов.

**Конструкция:**

**Труба:** Черная синтетическая резина, устойчивая к маслам.

**Усиление:** Четыре высокопрочных стальных спирали до -16 и шесть спиралей до -32.

**Покрытие:** Черная синтетическая резина, устойчивая к маслам, истиранию и атмосферным воздействиям.

**Температура:**

От -40°C до 121°C (до 125°C при непродолжительном воздействии).

От -40°F до 250°F (до 257°F при непродолжительном воздействии).

**Сертификаты:**

DNV Type Approval  
ABS Type Approval  
Lloyd's Type Approval  
MED

**Доступные варианты:**

ПОКРЫТИЕ "MSHA"  
ПОКРЫТИЕ "HARC MSHA"  
ПОКРЫТИЕ "MSHA ENDLESS"  
ПОКРЫТИЕ "HARC"  
ПОКРЫТИЕ "ENDLESS"  
См. с. 67

## 1556 РУКАВ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ

DS15 SAE 100 R15



КОД	ВНУТРЕННИЙ Ø ШЛАНГА				ВНЕШНИЙ Ø ШЛАНГА		РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ		ПРЕДЕЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ		МИНИМАЛЬН. РАДИУС ИЗГИБА		ВЕС	
	DN	размер	мм	дюймы	мм	дюймы	бар	Фунт/дюйм <sup>2</sup>	бар	Фунт/дюйм <sup>2</sup>	мм	дюймы	кг/м	Фунт/фут
1556-10-06	10	-6	9,5	3/8"	19,8	0.78	420	6100	1680	24400	150	5.91	0,72	0.48
1556-12-08	12	-8	12,7	1/2"	22,8	0.90	420	6100	1680	24400	200	7.87	0,95	0.64
1556-16-10	16	-10	15,9	5/8"	28,0	1.10	420	6100	1680	24400	230	9.06	1,16	0.78
1556-19-12	19	-12	19,0	3/4"	31,8	1.25	420	6100	1680	24400	265	10.43	1,50	1.01
1556-25-16	25	-16	25,4	1"	38,0	1.50	420	6100	1680	24400	300	11.81	2,00	1.34
1556-31-20	31	-20	31,8	1.1/4"	49,5	1.95	420	6100	1680	24400	350	13.78	3,55	2.39
1556-38-24	38	-24	38,1	1.1/2"	56,9	2.24	420	6100	1680	24400	420	16.54	4,65	3.12

**Описание:** Шланг очень высокого давления для гидравлических систем с импульсной нагрузкой. Подходит для подачи минеральных и растительных масел, водных растворов, воды, воздуха и инертных газов.

**Конструкция:**

**Труба:** Черная синтетическая резина, устойчивая к маслам.

**Усиление:** Четыре высокопрочных стальных спирали до -16 и шесть спиралей до -32.

**Покрытие:** Черная синтетическая резина, устойчивая к маслам, истиранию и атмосферным воздействиям.

**Температура:**

От -40°C до 121°C (до 125°C при непродолжительном воздействии).

От -40°F до 250°F (до 257°F при непродолжительном воздействии).

**Сертификаты:**

DNV Type Approval  
ABS Type Approval  
Lloyd's Type Approval  
MED

**Доступные варианты:**

ПОКРЫТИЕ "MSHA"  
ПОКРЫТИЕ "HARC MSHA"  
ПОКРЫТИЕ "MSHA ENDLESS"  
ПОКРЫТИЕ "HARC"  
ПОКРЫТИЕ "ENDLESS"  
См. с. 67

## 1044 РУКАВ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ

DS-4SP ПРЕВЫШАЕТ EN 856 4SP



КОД	ВНУТРЕННИЙ Ø ШЛАНГА				ВНЕШНИЙ Ø ШЛАНГА		РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ		ПРЕДЕЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ		МИНИМАЛЬН. РАДИУС ИЗГИБА		ВЕС	
	DN	размер	мм	дюймы	мм	дюймы	бар	Фунт/дюйм <sup>2</sup>	бар	Фунт/дюйм <sup>2</sup>	мм	дюймы	кг/м	Фунт/фут
1044-06-04	6	-4	6,4	1/4"	17,6	0.69	500	7250	2000	29000	150	5.91	0,60	0.40
1044-10-06	10	-6	9,5	3/8"	19,9	0.78	460	6700	1840	26800	180	7.09	0,70	0.47
1044-12-08	12	-8	12,7	1/2"	23,8	0.94	440	6400	1760	25600	230	9.06	0,90	0.60
1044-16-10	16	-10	15,9	5/8"	27,9	1.10	400	5800	1600	23200	250	9.84	1,10	0.74
1044-19-12	19	-12	19,0	3/4"	31,9	1.26	380	5500	1520	22000	300	11.81	1,50	1.01
1044-25-16	25	-16	25,4	1"	39,4	1.55	325	4700	1300	18800	340	13.39	2,00	1.34
1044-31-20	31	-20	31,8	1.1/4"	50,3	1.98	240	3500	960	14000	460	18.11	3,10	2.08
1044-38-24	38	-24	38,1	1.1/2"	56,7	2.23	210	3000	840	12000	560	22.05	3,60	2.42
1044-51-32	51	-32	50,8	2"	69,8	2.75	165	2400	660	9600	660	25.98	4,40	2.96

**Описание:** Шланг очень высокого давления для гидравлических систем с импульсной нагрузкой. Подходит для подачи минеральных и растительных масел, водных растворов, воды, воздуха и инертных газов.

**Конструкция:**  
**Труба:** Черная синтетическая резина, устойчивая к маслам.  
**Усиление:** Четыре высокопрочных стальных спирали.  
**Покрывие:** Черная синтетическая резина, устойчивая к маслам, истиранию и атмосферным воздействиям.

**Температура:**  
 От -40°C до 121°C (до 125°C при непродолжительном воздействии).  
 От -40°F до 250°F (до 257°F при непродолжительном воздействии).  
**Сертификаты:**  
 DNV Type Approval  
 ABS Type Approval  
 Lloyd's Type Approval  
 MED

**Доступные варианты:**  
 ПОКРЫТИЕ "MSHA"  
 ПОКРЫТИЕ "HARC MSHA"  
 ПОКРЫТИЕ "MSHA ENDLESS"  
 ПОКРЫТИЕ "HARC"  
 ПОКРЫТИЕ "ENDLESS"  
 См. с. 67

## 1054 РУКАВ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ

DS-4SH ПРЕВЫШАЕТ EN 856 4SH



КОД	ВНУТРЕННИЙ Ø ШЛАНГА				ВНЕШНИЙ Ø ШЛАНГА		РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ		ПРЕДЕЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ		МИНИМАЛЬН. РАДИУС ИЗГИБА		ВЕС	
	DN	размер	мм	дюймы	мм	дюймы	бар	Фунт/дюйм <sup>2</sup>	бар	Фунт/дюйм <sup>2</sup>	мм	дюймы	кг/м	Фунт/фут
1054-16-10	16	-10	15,9	5/8"	28,30	1.11	450	6500	1800	26000	250	9.84	1,35	0.91
1054-19-12	19	-12	19,0	3/4"	31,70	1.25	425	6150	1700	24600	280	11.02	1,50	1.01
1054-25-16	25	-16	25,4	1"	38,10	1.50	400	5800	1600	23200	340	13.39	2,00	1.34
1054-31-20	31	-20	31,8	1.1/4"	45,00	1.77	350	5100	1400	20400	460	18.11	2,45	1.65
1054-38-24	38	-24	38,1	1.1/2"	52,20	2.06	300	4350	1200	17400	560	22.05	3,00	2.02
1054-51-32	51	-32	50,8	2"	68,10	2.68	250	3625	1000	14500	700	27.56	4,50	3.02

**Описание:** Шланг очень высокого давления для гидравлических систем с импульсной нагрузкой. Подходит для подачи минеральных и растительных масел, водных растворов, воды, воздуха и инертных газов.

**Конструкция:**  
**Труба:** Черная синтетическая резина, устойчивая к маслам.  
**Усиление:** Четыре высокопрочных стальных спирали.  
**Покрывие:** Черная синтетическая резина, устойчивая к маслам, истиранию и атмосферным воздействиям.

**Температура:**  
 От -40°C до 121°C (до 125°C при непродолжительном воздействии).  
 От -40°F до 250°F (до 257°F при непродолжительном воздействии).  
**Сертификаты:**  
 DNV Type Approval  
 ABS Type Approval  
 Lloyd's Type Approval  
 MED

**Доступные варианты:**  
 ПОКРЫТИЕ "MSHA"  
 ПОКРЫТИЕ "HARC MSHA"  
 ПОКРЫТИЕ "MSHA ENDLESS"  
 ПОКРЫТИЕ "HARC"  
 ПОКРЫТИЕ "ENDLESS"  
 См. с. 67

## 1656 РУКАВ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ

FIGHTER 500 ПРЕВЫШАЕТ SAE 100 R15



КОД	ВНУТРЕННИЙ Ø ШЛАНГА				ВНЕШНИЙ Ø ШЛАНГА		РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ		ПРЕДЕЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ		МИНИМАЛЬН. РАДИУС ИЗГИБА		ВЕС	
	DN	размер	мм	дюймы	мм	дюймы	бар	Фунт/дюйм <sup>2</sup>	бар	Фунт/дюйм <sup>2</sup>	мм	дюймы	кг/м	Фунт/фут
1656-16-10	16	-10	15,9	5/8"	28,4	1.12	500	7250	2000	29000	200	7.87	1,35	0.91
1656-19-12	19	-12	19.0	3/4"	32,0	1.26	500	7250	2000	29000	215	8.46	1,55	1.04
1656-25-16	25	-16	25.4	1"	40,0	1.57	500	7250	2000	29000	270	10.63	2,10	1.41
1656-31-20	31	-20	31.8	1.1/4"	51,0	2.01	500	7250	2000	29000	380	14.96	3,90	2.62

**Описание:** Шланг очень высокого давления для гидравлических систем с импульсной нагрузкой. Подходит для подачи минеральных и растительных масел, водных растворов, воды, воздуха и инертных газов.

#### Конструкция:

**Труба:** Черная синтетическая резина, устойчивая к маслам.

**Усиление:** Четыре высокопрочных стальных спирали до -16 и шесть спиралей до -32.

**Покрытие:** Черная синтетическая резина, устойчивая к маслам, истиранию и атмосферным воздействиям.

#### Температура:

От -40°C до 121°C (до 125°C при непродолжительном воздействии).

От -40°F до 250°F (до 257°F при непродолжительном воздействии).

#### Доступные варианты:

ПОКРЫТИЕ "MSHA"

ПОКРЫТИЕ "HARC MSHA"

ПОКРЫТИЕ "MSHA ENDLESS"

ПОКРЫТИЕ "HARC"

ПОКРЫТИЕ "ENDLESS"

См. с. 67



100

DEISE  
MADE IN ITALY  
12.7 mm - MAX W.P. 272 MAG 4000 FOR  
12.7 mm - MAX W.P. 272 MAG 4000 FOR  
12.7 mm - MAX W.P. 272 MAG 4000 FOR  
12.7 mm - MAX W.P. 272 MAG 4000 FOR  
12.7 mm - MAX W.P. 272 MAG 4000 FOR



## ОПЛЕТОЧНЫЕ ШЛАНГИ

### ОПЛЕТОЧНЫЕ ШЛАНГИ

- 22 **DS1-T** SAE 100 R1AT - EN 853 1SN
- 23 **DS2-T** SAE 100 R2AT - EN 853 2SN
- 24 **FIGHTER 1SC** ПРЕВЫШАЕТ EN 857 1SC
- 24 **1 STARK** ПРЕВЫШАЕТ EN 857 1SC
- 25 **DS17** SAE 100 R17
- 25 **FORTIUS 1** ПРЕВЫШАЕТ SAE 100 R1AT - EN 853 1SN
- 26 **DS 2SC/R16** SAE 100 R16 - EN 857 2SC
- 26 **FIGHTER DS 2SC/R16**  
ПРЕВЫШАЕТ SAE 100 R16 - EN 857 2SC
- 27 **2 STARK** ПРЕВЫШАЕТ SAE 100 R16 - EN 857 2SC
- 27 **MASTER** ПРЕВЫШАЕТ SAE 100 R16 - EN 857 2SC
- 28 **DS19** SAE 100 R19
- 28 **OVERMASTER**
- 29 **BIOFOREST** ТРЕХОПЛЕТОЧНЫЙ ШЛАНГ
- 29 **JACK HOSE**
- 30 **DS5** SAE 100 R5
- 31 **R5R** СООТВЕТСТВУЕТ SAE 100 R5
- 32 **FIRE SUPPRESSION HOSE**
- 32 **LEAN LINE**
- 33 **DS-1TE** EN 854 1TE
- 33 **DS-2TE** EN 854 2TE
- 34 **DS-3TE** EN 854 3TE
- 34 **DS6** SAE 100 R6 EN854 R6
- 35 **DS3** SAE 100 R3 EN854 R3
- 35 **DS4** SAE 100 R4
- 36 **DS7** SAE 100 R7 EN855 R7
- 37 **DS8** SAE 100 R8 EN855 R8

## 1021 РУКАВ СРЕДНЕГО ДАВЛЕНИЯ

DS1-T SAE 100 R1AT - EN 853 1SN



КОД	ВНУТРЕННИЙ Ø ШЛАНГА				ВНЕШНИЙ Ø ШЛАНГА		РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ		ПРЕДЕЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ		МИНИМАЛЬН. РАДИУС ИЗГИБА		ВЕС	
	DN	размер	мм	дюймы	мм	дюймы	бар	Фунт/дюйм <sup>2</sup>	бар	Фунт/дюйм <sup>2</sup>	мм	дюймы	кг/м	Фунт/фут
1021-05-03	05	-3	4,8	3/16"	11,5	0.45	250	3650	1000	14600	90	3.50	0,17	0.11
1021-06-04	06	-4	6,4	1/4"	12,8	0.50	225	3250	900	13000	100	4.00	0,21	0.14
1021-08-05	08	-5	7,9	5/16"	14,4	0.57	215	3100	860	12400	115	4.50	0,26	0.18
1021-10-06	10	-6	9,5	3/8"	16,9	0.67	180	2600	720	10400	125	4.92	0,32	0.22
1021-12-08	12	-8	12,7	1/2"	19,9	0.78	160	2300	640	9200	180	7.09	0,40	0.27
1021-16-10	16	-10	15,9	5/8"	23,1	0.91	130	1900	520	7600	205	8.07	0,46	0.31
1021-19-12	19	-12	19,0	3/4"	27,1	1.07	105	1500	420	6000	240	9.45	0,57	0.38
1021-25-16	25	-16	25,4	1"	35,1	1.38	87	1300	348	5200	300	11.81	0,89	0.60
1021-31-20	31	-20	31,8	1.1/4"	42,5	1.67	62	900	248	3600	450	17.72	1,19	0.80
1021-38-24	38	-24	38,1	1.1/2"	49,8	1.96	50	725	200	2900	500	19.69	1,61	1.08
1021-51-32	51	-32	50,8	2"	63,9	2.52	40	580	160	2320	630	24.80	2,27	1.52

**Описание:** Шланг среднего давления для гидравлических систем.

Подходит для подачи минеральных и растительных масел, водных растворов, воды, воздуха и инертных газов.

**Конструкция:**

**Труба:** Черная синтетическая резина, устойчивая к маслам.

**Усиление:** Одна высокопрочная стальная оплетка.

**Покрытие:** Черная синтетическая резина, устойчивая к маслам, истиранию и атмосферным воздействиям.

**Температура:**

От -40°C до 100°C (до 125°C при непродолжительном воздействии).

От -40°F до 212°F (до 257°F при непродолжительном воздействии).

**Сертификаты:**

DNV Type Approval  
ABS Type Approval  
Lloyd's Type Approval  
MED

**Доступные варианты:**

ПОКРЫТИЕ "MSHA"

ПОКРЫТИЕ "HARC MSHA"

ПОКРЫТИЕ "MSHA ENDLESS"

ПОКРЫТИЕ "HARC"

ПОКРЫТИЕ "ENDLESS"

См. с. 67



## 1022 РУКАВ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ

DS2-T SAE 100 R2AT - EN 853 2SN



КОД	ВНУТРЕННИЙ Ø ШЛАНГА				ВНЕШНИЙ Ø ШЛАНГА		РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ		ПРЕДЕЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ		МИНИМАЛЬН. РАДИУС ИЗГИБА		ВЕС	
	DN	размер	мм	дюймы	мм	дюймы	бар	Фунт/дюйм <sup>2</sup>	бар	Фунт/дюйм <sup>2</sup>	мм	дюймы	кг/м	Фунт/фут
1022-05-03	05	-3	4,8	3/16"	13,1	0.52	415	6000	1660	24000	90	3.54	0,27	0.18
1022-06-04	06	-4	6,4	1/4"	14,3	0.56	400	5800	1600	23200	100	3.94	0,34	0.23
1022-08-05	08	-5	7,9	5/16"	16,0	0.63	350	5100	1400	20400	115	4.53	0,41	0.28
1022-10-06	10	-6	9,5	3/8"	18,4	0.72	330	4800	1320	19200	125	4.92	0,50	0.33
1022-12-08	12	-8	12,7	1/2"	21,3	0.84	275	4000	1100	16000	180	7.09	0,60	0.40
1022-16-10	16	-10	15,9	5/8"	24,7	0.97	250	3600	1000	14400	205	8.07	0,73	0.49
1022-19-12	19	-12	19,0	3/4"	28,6	1.13	215	3100	860	12400	240	9.45	0,87	0.58
1022-25-16	25	-16	25,4	1"	37,2	1.46	165	2400	660	9600	300	11.81	1,29	0.87
1022-31-20	31	-20	31,8	1.1/4"	46,7	1.84	125	1800	500	7200	420	16.54	1,97	1.33
1022-38-24	38	-24	38,1	1.1/2"	53,7	2.11	90	1300	360	5200	500	19.69	2,36	1.58
1022-51-32	51	-32	50,8	2"	67,0	2.64	80	1150	320	4600	630	24.80	2,86	1.92

**Описание:** Шланг высокого давления для гидравлических систем. Подходит для подачи минеральных и растительных масел, водных растворов, воды, воздуха и инертных газов.

**Конструкция:**

**Труба:** Черная синтетическая резина, устойчивая к маслам.

**Усиление:** Две высокопрочных стальных оплетки.

**Покрытие:** Черная синтетическая резина, устойчивая к маслам, истиранию и атмосферным воздействиям.

**Температура:**

От -40°C до 100°C (до 125°C при непродолжительном воздействии).

От -40°F до 212°F (до 257°F при непродолжительном воздействии).

**Сертификаты:**

DNV Type Approval  
ABS Type Approval  
Lloyd's Type Approval  
MED

**Доступные варианты:**

ПОКРЫТИЕ "MSHA"  
ПОКРЫТИЕ "HARC MSHA"  
ПОКРЫТИЕ "MSHA ENDLESS"  
ПОКРЫТИЕ "HARC"  
ПОКРЫТИЕ "ENDLESS"

См. с. 67

## 1031 РУКАВ СРЕДНЕГО ДАВЛЕНИЯ

FIGHTER 1SC ПРЕВЫШАЕТ EN 857 1SC



КОД	ВНУТРЕННИЙ Ø ШЛАНГА				ВНЕШНИЙ Ø ШЛАНГА		РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ		ПРЕДЕЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ		МИНИМАЛЬН. РАДИУС ИЗГИБА		ВЕС	
	DN	размер	мм	дюймы	мм	дюймы	бар	Фунт/дюйм <sup>2</sup>	бар	Фунт/дюйм <sup>2</sup>	мм	дюймы	кг/м	Фунт/фут
1031-06-04	06	-4	6,4	1/4"	12,1	0.48	275	4000	1100	16000	45	1.77	0,18	0.12
1031-08-05	08	-5	7,9	5/16"	14,0	0.55	255	3700	1020	14800	55	2.17	0,23	0.15
1031-10-06	10	-6	9,5	3/8"	15,8	0.62	215	3100	860	12400	60	2.36	0,27	0.18
1031-12-08	12	-8	12,7	1/2"	19,4	0.76	170	2500	680	10000	70	2.76	0,36	0.24
1031-16-10	16	-10	15,9	5/8"	22,6	0.89	150	2200	600	8800	90	3.54	0,41	0.28
1031-19-12	19	-12	19,0	3/4"	26,3	1.04	125	1800	500	7200	100	3.94	0,53	0.36
1031-25-16	25	-16	25,4	1"	33,7	1.33	100	1450	400	5800	160	6.30	0,76	0.51
1031-31-20	31	-20	31,8	1.1/4"	41,0	1.61	90	1300	360	5200	210	8.27	1,05	0.71

**Описание:** Шланг экстремальной гибкости среднего давления.

Рекомендован для гидравлических установок, где требуется меньший радиус изгиба.

Подходит для подачи минеральных и растительных масел, водных растворов, воды, воздуха и инертных газов.

**Конструкция:**

**Труба:** Черная синтетическая резина, устойчивая к маслам.

**Усиление:** Одна высокопрочная стальная оплетка.

**Покрытие:** Черная синтетическая резина, устойчивая к маслам, истиранию и атмосферным воздействиям.

**Температура:**

От -40°C до 100°C (до 125°C при непродолжительном воздействии).

От -40°F до 212°F (до 257°F при непродолжительном воздействии).

**Сертификаты:**

DDNV Type Approval  
Lloyd's Type Approval

**Доступные варианты:**

ПОКРЫТИЕ "MSHA"

ПОКРЫТИЕ "HARC MSHA"

ПОКРЫТИЕ "MSHA ENDLESS"

ПОКРЫТИЕ "HARC"

ПОКРЫТИЕ "ENDLESS"

См. с. 67

## 1011 РУКАВ СРЕДНЕГО ДАВЛЕНИЯ

1 STARK



КОД	ВНУТРЕННИЙ Ø ШЛАНГА				ВНЕШНИЙ Ø ШЛАНГА		РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ		ПРЕДЕЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ		МИНИМАЛЬН. РАДИУС ИЗГИБА		ВЕС	
	DN	размер	мм	дюймы	мм	дюймы	бар	Фунт/дюйм <sup>2</sup>	бар	Фунт/дюйм <sup>2</sup>	мм	дюймы	кг/м	Фунт/фут
1011-06-04	06	-4	6,4	1/4"	11,9	0.47	295	4300	1180	17200	40	1.60	0,18	0.12
1011-08-05	08	-5	7,9	5/16"	13,5	0.53	250	3650	1000	14600	55	2.20	0,21	0.14
1011-10-06	10	-6	9,5	3/8"	15,5	0.61	230	3350	920	13400	65	2.60	0,27	0.18
1011-12-08	12	-8	12,7	1/2"	18,5	0.73	200	2900	800	11600	80	3.20	0,34	0.23
1011-16-10	16	-10	15,9	5/8"	22,1	0.87	150	2200	600	8800	105	4.20	0,39	0.26
1011-19-12	19	-12	19,0	3/4"	26,1	1.03	125	1800	500	7200	120	4.80	0,52	0.35
1011-25-16	25	-16	25,4	1"	33,3	1.31	110	1600	440	6400	160	6.40	0,74	0.50
1011-31-20	31	-20	31,8	1.1/4"	41,0	1.61	100	1450	400	5800	300	12.00	0,95	0.64

**Описание:** Компактный шланг высокого давления чрезвычайно гибкий.

Превышает EN 857 1SC.

Рекомендован для гидравлических установок с высоким давлением, где требуется меньший радиус изгиба.

Одобен по итогам 700 000 циклов импульсных испытаний на 125% рабочего давления.

Подходит для подачи минеральных и растительных масел, водных растворов, воды, воздуха и инертных газов.

**Конструкция:**

**Труба:** Черная синтетическая резина, устойчивая к маслам.

**Усиление:** Одна высокопрочная стальная оплетка.

**Покрытие:** Черная синтетическая резина, устойчивая к маслам, истиранию и атмосферным воздействиям.

**Температура:**

От -40°C до 100°C (до 125°C при непродолжительном воздействии).

От -40°F до 212°F (до 257°F при непродолжительном воздействии).

**Доступные варианты:**

ПОКРЫТИЕ "MSHA"

ПОКРЫТИЕ "HARC MSHA"

ПОКРЫТИЕ "MSHA ENDLESS"

ПОКРЫТИЕ "HARC"

ПОКРЫТИЕ "ENDLESS"

См. с. 67

## 1571 РУКАВ СРЕДНЕГО ДАВЛЕНИЯ

DS17 SAE 100 R17



КОД	ВНУТРЕННИЙ Ø ШЛАНГА				ВНЕШНИЙ Ø ШЛАНГА		РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ		ПРЕДЕЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ		МИНИМАЛЬН. РАДИУС ИЗГИБА		ВЕС	
	DN	размер	мм	дюймы	мм	дюймы	бар	Фунт/дюйм <sup>2</sup>	бар	Фунт/дюйм <sup>2</sup>	мм	дюймы	кг/м	Фунт/фут
1571-06-04	06	-4	6,4	1/4"	12,3	0.48	210	3000	840	12000	50	1.97	0,18	0.12
1571-08-05	08	-5	7,9	5/16"	14,0	0.55	210	3000	840	12000	55	2.17	0,21	0.14
1571-10-06	10	-6	9,5	3/8"	15,9	0.63	210	3000	840	12000	65	2.56	0,27	0.18
1571-12-08	12	-8	12,7	1/2"	19,1	0.75	210	3000	840	12000	90	3.54	0,38	0.26
1571-16-10	16	-10	15,9	5/8"	23,9	0.94	210	3000	840	12000	100	3.94	0,64	0.43
1571-19-12	19	-12	19,0	3/4"	28,0	1.10	210	3000	840	12000	120	4.72	0,80	0.54
1571-25-16	25	-16	25,4	1"	35,3	1.39	210	3000	840	12000	150	5.91	1,15	0.77

**Описание:** Компактный шланг экстремальной гибкости для работы в системах при среднем давлении.

Высокие характеристики SAE 100R17.

Подходит для подачи минеральных и растительных масел, водных растворов, воды, воздуха и инертных газов.

### Конструкция:

**Труба:** Черная синтетическая резина, устойчивая к маслам.

**Усиление:** Одна высокопрочная стальная оплетка до -8, две оплетки от -10 до -16.

**Покрывтие:** Черная синтетическая резина, устойчивая к маслам, стиранию и атмосферным воздействиям.

### Температура:

От -40°C до 100°C (до 125°C при непродолжительном воздействии).

От -40°F до 212°F (до 257°F при непродолжительном воздействии).

**Сертификаты:**  
DNV Type Approval

### Доступные варианты:

ПОКРЫТИЕ "MSHA"

ПОКРЫТИЕ "HARC MSHA"

ПОКРЫТИЕ "MSHA ENDLESS"

ПОКРЫТИЕ "HARC"

ПОКРЫТИЕ "ENDLESS"

См. с. 67

## 1391 РУКАВ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ

FORTIUS 1 ПРЕВЫШАЕТ SAE 100 R1AT - EN 853 1SN



КОД	ВНУТРЕННИЙ Ø ШЛАНГА				ВНЕШНИЙ Ø ШЛАНГА		РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ		ПРЕДЕЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ		МИНИМАЛЬН. РАДИУС ИЗГИБА		ВЕС	
	DN	размер	мм	дюймы	мм	дюймы	бар	Фунт/дюйм <sup>2</sup>	бар	Фунт/дюйм <sup>2</sup>	мм	дюймы	кг/м	Фунт/фут
1391-05-03	05	-3	4,8	3/16"	11,7	0.46	350	5100	1400	20400	44	1.73	0,21	0.14
1391-06-04	06	-4	6,4	1/4"	13,2	0.52	345	5000	1380	20000	51	2.00	0,25	0.17
1391-08-05	08	-5	7,9	5/16"	14,6	0.57	295	4350	1180	17400	57	2.25	0,27	0.18
1391-10-06	10	-6	9,5	3/8"	16,6	0.65	275	4050	1100	16200	63	2.48	0,33	0.22
1391-12-08	12	-8	12,7	1/2"	19,8	0.78	240	3550	960	14200	89	3.50	0,41	0.28
1391-16-10	16	-10	15,9	5/8"	22,9	0.90	190	2800	760	11200	102	4.02	0,48	0.32
1391-19-12	19	-12	19,0	3/4"	26,5	1.04	155	2300	620	9200	121	4.76	0,58	0.39
1391-25-16	25	-16	25,4	1"	34,7	1.37	140	2050	560	8200	152	6.00	0,72	0.48
1391-31-20	31	-20	31,8	1.1/4"	42,2	1.66	112	1650	448	6600	210	8.27	1,12	0.75

**Описание:** Шланг экстремальной гибкости очень высокого давления.

Превышает SAE 100R1 – EN 853 1SN.

Рекомендован для гидравлических установок, где требуется меньший радиус изгиба.

Подходит для подачи минеральных и растительных масел, водных растворов, воды, воздуха и инертных газов.

### Конструкция:

**Труба:** Черная синтетическая резина, устойчивая к маслам.

**Усиление:** Одна высокопрочная стальная оплетка.

**Покрывтие:** Черная синтетическая резина, устойчивая к маслам, стиранию и атмосферным воздействиям.

### Температура:

От -40°C до 100°C (до 125°C при непродолжительном воздействии).

От -40°F до 212°F (до 257°F при непродолжительном воздействии).

### Доступные варианты:

ПОКРЫТИЕ "MSHA"

ПОКРЫТИЕ "HARC MSHA"

ПОКРЫТИЕ "MSHA ENDLESS"

ПОКРЫТИЕ "HARC"

ПОКРЫТИЕ "ENDLESS"

См. с. 67

## 1103 РУКАВ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ

DS 2SC/R16 SAE 100 R16 - EN 857 2SC



КОД	ВНУТРЕННИЙ Ø ШЛАНГА				ВНЕШНИЙ Ø ШЛАНГА		РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ		ПРЕДЕЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ		МИНИМАЛЬН. РАДИУС ИЗГИБА		ВЕС	
	DN	размер	мм	дюймы	мм	дюймы	бар	Фунт/дюйм <sup>2</sup>	бар	Фунт/дюйм <sup>2</sup>	мм	дюймы	кг/м	Фунт/фут
1103-06-04	06	-4	6,4	1/4"	13,2	0.52	400	5800	1600	23200	75	2.95	0,25	0.17
1103-08-05	08	-5	7,9	5/16"	15,1	0.59	350	5000	1400	20000	85	3.35	0,30	0.20
1103-10-06	10	-6	9,5	3/8"	16,7	0.66	330	4800	1320	19200	90	3.54	0,40	0.27
1103-12-08	12	-8	12,7	1/2"	20,2	0.80	275	4000	1100	16000	130	5.12	0,50	0.34
1103-16-10	16	-10	15,9	5/8"	24,0	0.94	250	3600	1000	14400	170	6.69	0,55	0.37
1103-19-12	19	-12	19,0	3/4"	27,8	1.09	215	3100	860	12400	200	7.87	0,75	0.50
1103-25-16	25	-16	25,4	1"	35,1	1.38	165	2400	660	9600	250	9.84	1,10	0.74

**Описание:** Шланг экстремальной гибкости высокого давления.

Рекомендован для гидравлических установок, где требуется меньший радиус изгиба.

Подходит для подачи минеральных и растительных масел, водных растворов, воды, воздуха и инертных газов.

**Конструкция:**

**Труба:** Черная синтетическая резина, устойчивая к маслам.

**Усиление:** Две высокопрочных стальных оплетки.

**Покрытие:** Черная синтетическая резина, устойчивая к маслам, истиранию и атмосферным воздействиям.

**Температура:**

От -40°C до 100°C (до 125°C при непродолжительном воздействии).

От -40°F до 212°F (до 257°F при непродолжительном воздействии).

**Сертификаты:**

DNV Type Approval  
ABS Type Approval  
Lloyd's Type Approval  
MED

**Доступные варианты:**

ПОКРЫТИЕ "MSHA"  
ПОКРЫТИЕ "HARC MSHA"  
ПОКРЫТИЕ "MSHA ENDLESS"  
ПОКРЫТИЕ "HARC"  
ПОКРЫТИЕ "ENDLESS"  
См. с. 67

## 1032 РУКАВ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ

FIGHTER DS 2SC/R16 EXCEEDS SAE 100 R16 - EN 857 2SC



КОД	ВНУТРЕННИЙ Ø ШЛАНГА				ВНЕШНИЙ Ø ШЛАНГА		РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ		ПРЕДЕЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ		МИНИМАЛЬН. РАДИУС ИЗГИБА		ВЕС	
	DN	размер	мм	дюймы	мм	дюймы	бар	Фунт/дюйм <sup>2</sup>	бар	Фунт/дюйм <sup>2</sup>	мм	дюймы	кг/м	Фунт/фут
1032-06-04	06	-4	6,4	1/4"	13,2	0.52	420	6100	1680	24400	45	1.77	0,30	0.20
1032-08-05	08	-5	7,9	5/16"	15,2	0.60	380	5500	1520	22000	55	2.17	0,35	0.24
1032-10-06	10	-6	9,5	3/8"	16,7	0.66	350	5100	1400	20400	65	2.56	0,40	0.27
1032-12-08	12	-8	12,7	1/2"	20,2	0.80	310	4500	1240	18000	80	3.15	0,55	0.37
1032-16-10	16	-10	15,9	5/8"	24,0	0.94	280	4100	1120	16400	90	3.54	0,60	0.40
1032-19-12	19	-12	19,0	3/4"	27,8	1.09	240	3500	960	14000	120	4.72	0,80	0.54
1032-25-16	25	-16	25,4	1"	35,1	1.38	185	2700	740	10800	150	5.91	1,15	0.77
1032-31-20	31	-20	31,8	1.1/4"	43,6	1.72	165	2400	660	9600	250	9.84	1,70	1.14
1032-38-24	38	-24	38,1	1.1/2"	50,4	1.98	135	2000	540	8000	300	11.81	1,95	1.31

**Описание:** Шланг экстремальной гибкости очень высокого давления. Превышает SAE 100R16 – EN 857 2SC.

Рекомендован для гидравлических установок, где требуется меньший радиус изгиба.

Подходит для подачи минеральных и растительных масел, водных растворов, воды, воздуха и инертных газов.

**Конструкция:**

**Труба:** Черная синтетическая резина, устойчивая к маслам.

**Усиление:** Две высокопрочных стальных оплетки.

**Покрытие:** Черная синтетическая резина, устойчивая к маслам, истиранию и атмосферным воздействиям.

**Температура:**

От -40°C до 100°C (до 125°C при непродолжительном воздействии).

От -40°F до 212°F (до 257°F при непродолжительном воздействии).

**Сертификаты:**

DNV Type Approval  
ABS Type Approval  
Lloyd's Type Approval  
MED

**Доступные варианты:**

ПОКРЫТИЕ "MSHA"  
ПОКРЫТИЕ "HARC MSHA"  
ПОКРЫТИЕ "MSHA ENDLESS"  
ПОКРЫТИЕ "HARC"  
ПОКРЫТИЕ "ENDLESS"  
См. с. 67

**1105 РУКАВ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ**

2 STARK ПРЕВЫШАЕТ SAE 100 R16 - EN 857 2SC



КОД	ВНУТРЕННИЙ Ø ШЛАНГА				ВНЕШНИЙ Ø ШЛАНГА		РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ		ПРЕДЕЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ		МИНИМАЛЬН. РАДИУС ИЗГИБА		ВЕС	
	DN	размер	мм	дюймы	мм	дюймы	бар	Фунт/дюйм <sup>2</sup>	бар	Фунт/дюйм <sup>2</sup>	мм	дюймы	кг/м	Фунт/фут
1105-06-04	06	-4	6,4	1/4"	13,1	0.52	450	6500	1800	26000	45	1.77	0,30	0.20
1105-08-05	08	-5	7,9	5/16"	14,8	0.58	420	6100	1680	24400	60	2.36	0,32	0.22
1105-10-06	10	-6	9,5	3/8"	16,5	0.65	390	5650	1560	22600	70	2.76	0,38	0.26
1105-12-08	12	-8	12,7	1/2"	20,1	0.79	350	5100	1400	20400	90	3.54	0,55	0.37
1105-16-10	16	-10	15,9	5/8"	23,6	0.93	290	4200	1160	16800	130	5.12	0,63	0.42
1105-19-12	19	-12	19,0	3/4"	27,5	1.08	280	4100	1120	16400	160	6.30	0,80	0.54
1105-25-16	25	-16	25,4	1"	35,1	1.38	200	2900	800	11600	210	8.27	1,13	0.76
1105-31-20	31	-20	31,8	1.1/4"	43,5	1.71	175	2550	700	10200	300	11.81	1,60	1.08

**Описание:** Компактный шланг лучшей гибкости экстремально высокого давления.

Превышает SAE 100R16 – EN 857 2SC.

Рекомендован для гидравлических систем с высоким давлением, где требуется меньший радиус изгиба.

Одобен по итогам 700 000 циклов импульсных испытаний на 133% рабочего давления.

Подходит для подачи минеральных и растительных масел, водных растворов, воды, воздуха и инертных газов.

**Конструкция:**

**Труба:** Черная синтетическая резина, устойчивая к маслам.

**Усиление:** Две высокопрочных стальных оплетки.

**Покрытие:** Черная синтетическая резина, устойчивая к маслам, истиранию и атмосферным воздействиям.

**Температура:**

От -40°C до 100°C (до 125°C при непродолжительном воздействии).

От -40°F до 212°F (до 257°F при непродолжительном воздействии).

**Доступные варианты:**

ПОКРЫТИЕ "MSHA"

ПОКРЫТИЕ "HARC MSHA"

ПОКРЫТИЕ "MSHA ENDLESS"

ПОКРЫТИЕ "HARC"

ПОКРЫТИЕ "ENDLESS"

См. с. 67

**1242 РУКАВ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ**

MASTER ПРЕВЫШАЕТ SAE 100 R16 - EN 857 2SC



КОД	ВНУТРЕННИЙ Ø ШЛАНГА				ВНЕШНИЙ Ø ШЛАНГА		РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ		ПРЕДЕЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ		МИНИМАЛЬН. РАДИУС ИЗГИБА		ВЕС	
	DN	размер	мм	дюймы	мм	дюймы	бар	Фунт/дюйм <sup>2</sup>	бар	Фунт/дюйм <sup>2</sup>	мм	дюймы	кг/м	Фунт/фут
1242-06-04	06	-4	6,4	1/4"	13,8	0.54	400	5850	1600	23400	75	2.95	0,30	0.20
1242-08-05	08	-5	7,9	5/16"	16,0	0.63	400	5850	1600	23400	85	3.35	0,39	0.26
1242-10-06	10	-6	9,5	3/8"	18,0	0.71	400	5850	1600	23400	90	3.54	0,50	0.33
1242-12-08	12	-8	12,7	1/2"	21,5	0.85	350	5150	1400	20600	130	5.12	0,64	0.43
1242-16-10	16	-10	15,9	5/8"	24,7	0.97	275	4050	1100	16200	170	6.69	0,74	0.50
1242-19-12	19	-12	19,0	3/4"	28,3	1.11	235	3450	940	13800	200	7.87	0,84	0.57
1242-25-16	25	-16	25,4	1"	35,7	1.41	185	2700	740	10800	250	9.84	1,18	0.79
1242-31-20	31	-20	31,8	1.1/4"	44,2	1.74	165	2400	660	9600	300	11.81	1,13	0.76

**Описание:** Компактный шланг высокого давления лучшей гибкости.

Превышает SAE 100R16 – EN 857 2SC.

Рекомендован для гидравлических систем с высоким давлением, где требуются улучшенные показатели прочности к импульсным нагрузкам.

Подходит для подачи минеральных и растительных масел, водных растворов, воды, воздуха и инертных газов.

**Конструкция:**

**Труба:** Черная синтетическая резина, устойчивая к маслам.

**Усиление:** Две высокопрочных стальных оплетки.

**Покрытие:** Черная синтетическая резина, устойчивая к маслам, истиранию и атмосферным воздействиям.

**Температура:**

От -40°C до 100°C (до 125°C при непродолжительном воздействии).

От -40°F до 212°F (до 257°F при непродолжительном воздействии).

**Сертификаты:**

DNV Type Approval

**Доступные варианты:**

ПОКРЫТИЕ "MSHA"

ПОКРЫТИЕ "HARC MSHA"

ПОКРЫТИЕ "MSHA ENDLESS"

ПОКРЫТИЕ "HARC"

ПОКРЫТИЕ "ENDLESS"

См. с. 67

## 1374 РУКАВ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ

DS19 SAE 100 R19



КОД	ВНУТРЕННИЙ Ø ШЛАНГА				ВНЕШНИЙ Ø ШЛАНГА		РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ		ПРЕДЕЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ		МИНИМАЛЬН. РАДИУС ИЗГИБА		ВЕС	
	DN	размер	мм	дюймы	мм	дюймы	бар	Фунт/дюйм <sup>2</sup>	бар	Фунт/дюйм <sup>2</sup>	мм	дюймы	кг/м	Фунт/фут
1374-06-04	06	-4	6,4	1/4"	12,0	0.47	280	4100	1120	16400	50	1.97	0,20	0.13
1374-10-06	10	-6	9,5	3/8"	16,6	0.65	280	4100	1120	16400	65	2.56	0,40	0.27
1374-12-08	12	-8	12,7	1/2"	20,3	0.80	280	4100	1120	16400	90	3.54	0,60	0.40
1374-16-10	16	-10	15,9	5/8"	23,8	0.94	280	4100	1120	16400	100	3.94	0,65	0.44
1374-19-12	19	-12	19,0	3/4"	27,8	1.09	280	4100	1120	16400	120	4.72	0,80	0.54
1374-25-16	25	-16	25,4	1"	37,0	1.46	280	4100	1120	16400	150	5.91	1,25	0.84

**Описание:** Шланг высокого давления с улучшенными показателями прочности к импульсным нагрузкам и лучшей производительностью.

Подходит для подачи минеральных и растительных масел, водных растворов, воды, воздуха и инертных газов.

**Конструкция:**

**Труба:** Черная синтетическая резина, устойчивая к маслам.

**Усиление:** Две высокопрочных стальных оплетки.

**Покрытие:** Черная синтетическая резина, устойчивая к маслам, истиранию и атмосферным воздействиям.

**Температура:**

От -40°C до 100°C (до 125°C при непродолжительном воздействии).

От -40°F до 212°F (до 257°F при непродолжительном воздействии).

**Доступные варианты:**

ПОКРЫТИЕ "MSHA"

ПОКРЫТИЕ "HARC MSHA"

ПОКРЫТИЕ "MSHA ENDLESS"

ПОКРЫТИЕ "HARC"

ПОКРЫТИЕ "ENDLESS"

См. с. 67

## 1252 РУКАВ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ

OVERMASTER



КОД	ВНУТРЕННИЙ Ø ШЛАНГА				ВНЕШНИЙ Ø ШЛАНГА		РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ		ПРЕДЕЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ		МИНИМАЛЬН. РАДИУС ИЗГИБА		ВЕС	
	DN	размер	мм	дюймы	мм	дюймы	бар	Фунт/дюйм <sup>2</sup>	бар	Фунт/дюйм <sup>2</sup>	мм	дюймы	кг/м	Фунт/фут
1252-06-04	06	-4	6,4	1/4"	14,5	0.57	490	7150	1960	28600	100	3.94	0,32	0.22
1252-08-05	08	-5	7,9	5/16"	15,8	0.62	480	7000	1920	28000	115	4.53	0,41	0.28
1252-10-06	10	-6	9,5	3/8"	18,0	0.71	450	6550	1800	26200	130	5.12	0,52	0.35
1252-12-08	12	-8	12,7	1/2"	21,4	0.84	400	5850	1600	23400	180	7.09	0,66	0.44
1252-16-10	16	-10	15,9	5/8"	24,6	0.97	350	5150	1400	20600	200	7.87	0,77	0.52
1252-19-12	19	-12	19,0	3/4"	28,3	1.11	320	4650	1280	18600	240	9.45	0,93	0.62
1252-25-16	25	-16	25,4	1"	36,7	1.44	250	3650	1000	14600	300	11.81	1,39	0.93

**Описание:** Шланг экстремально высокого давления с улучшенными показателями прочности к импульсным нагрузкам и лучшей производительностью. Подходит для подачи минеральных и растительных масел, водных растворов, воды, воздуха и инертных газов.

**Конструкция:**

**Труба:** Черная синтетическая резина, устойчивая к маслам.

**Усиление:** Две высокопрочных стальных оплетки.

**Покрытие:** Черная синтетическая резина, устойчивая к маслам, истиранию и атмосферным воздействиям.

**Температура:**

От -40°C до 100°C (до 125°C при непродолжительном воздействии).

От -40°F до 212°F (до 257°F при непродолжительном воздействии).

**Сертификаты:**

DNV Type Approval

ABS Type Approval

MED

**Доступные варианты:**

ПОКРЫТИЕ "MSHA"

ПОКРЫТИЕ "HARC MSHA"

ПОКРЫТИЕ "MSHA ENDLESS"

ПОКРЫТИЕ "HARC"

ПОКРЫТИЕ "ENDLESS"

См. с. 67

## 1263 РУКАВ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ

## BIOFOREST ТРЕХОПЛЕТОЧНЫЙ ШЛАНГ



КОД	ВНУТРЕННИЙ Ø ШЛАНГА				ВНЕШНИЙ Ø ШЛАНГА		РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ		ПРЕДЕЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ		МИНИМАЛЬН. РАДИУС ИЗГИБА		ВЕС	
	DN	размер	мм	дюймы	мм	дюймы	бар	Фунт/дюйм <sup>2</sup>	бар	Фунт/дюйм <sup>2</sup>	мм	дюймы	кг/м	Фунт/фут
1263-06-04	06	-4	6,4	1/4"	16,2	0.64	525	7650	2100	30600	100	3.90	0,49	0.33
1263-10-06	10	-6	9,5	3/8"	21,1	0.83	500	7250	2000	29000	120	4.72	0,83	0.56
1263-12-08	12	-8	12,7	1/2"	22,8	0.90	470	6850	1880	27400	160	6.30	0,82	0.55
1263-16-10	16	-10	15,9	5/8"	27,5	1.08	410	6000	1640	24000	220	8.66	1,12	0.75
1263-19-12	19	-12	19,0	3/4"	31,5	1.24	380	5500	1520	22000	260	10.24	1,28	0.86
1263-25-16	25	-16	25,4	1"	37,6	1.48	330	4800	1320	19200	310	12.20	1,74	1.17

**Описание:** Шланг экстремально высокого давления с улучшенными показателями прочности к импульсным нагрузкам и лучшей производительностью. Рекомендован для строительной техники, сельскохозяйственных машин, лесозаготавливающего оборудования.

Подходит для подачи минеральных и растительных масел, водных растворов, воды, воздуха и инертных газов.

**Конструкция:**

**Труба:** Черная синтетическая резина, устойчивая к маслам.

**Усиление:** Три высокопрочных стальных оплетки.

**Покрытие:** Черная синтетическая резина, устойчивая к маслам, истиранию и атмосферным воздействиям.

**Температура:**

От -40°C до 100°C (до 125°C при непродолжительном воздействии)

От -40°F до 212°F (до 257°F при непродолжительном воздействии)

**Доступные варианты:**

ПОКРЫТИЕ "MSHA"

ПОКРЫТИЕ "HARC MSHA"

ПОКРЫТИЕ "MSHA ENDLESS"

ПОКРЫТИЕ "HARC"

ПОКРЫТИЕ "ENDLESS"

См. с. 67

## 1231 РУКАВ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ

## JACK HOSE



КОД	ВНУТРЕННИЙ Ø ШЛАНГА				ВНЕШНИЙ Ø ШЛАНГА		РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ		ПРЕДЕЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ		МИНИМАЛЬН. РАДИУС ИЗГИБА		ВЕС	
	DN	размер	мм	дюймы	мм	дюймы	бар	Фунт/дюйм <sup>2</sup>	бар	Фунт/дюйм <sup>2</sup>	мм	дюймы	кг/м	Фунт/фут
1231-06-04	06	-4	6,4	1/4"	13,3	0.52	700	10000	1400	20000	50	1.97	0,34	0.23
1231-10-06	10	-6	9,5	3/8"	17,3	0.68	700	10000	1400	20000	65	2.56	0,42	0.28

**Описание:** Гидравлический шланг "jack" для передачи нефти и водных растворов. Соответствует нормам производительности Material Handling Institute Specification IJ100.

Для статического давления не более 10 000 фунтов/дюйм<sup>2</sup>.

Подходит для подачи минеральных и растительных масел, водных растворов, воды, воздуха и инертных газов.

**Конструкция:**

**Труба:** Черная синтетическая резина, устойчивая к маслам.

**Усиление:** Две высокопрочных стальных оплетки.

**Покрытие:** Черная синтетическая резина, устойчивая к маслам, истиранию и атмосферным воздействиям.

**Температура:**

От -40°C до 100°C (до 125°C при непродолжительном воздействии)

От -40°F до 212°F (до 257°F при непродолжительном воздействии)

**Доступные варианты:**

ПОКРЫТИЕ "MSHA"

ПОКРЫТИЕ "HARC MSHA"

ПОКРЫТИЕ "MSHA ENDLESS"

ПОКРЫТИЕ "HARC"

ПОКРЫТИЕ "ENDLESS"

См. с. 67

## 1412 РУКАВ СРЕДНЕГО ДАВЛЕНИЯ

DS5 SAE 100 R5



КОД	ВНУТРЕННИЙ Ø ШЛАНГА				ВНЕШНИЙ Ø ШЛАНГА		РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ		ПРЕДЕЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ		МИНИМАЛЬН. РАДИУС ИЗГИБА		ВЕС	
	DN	размер	мм	дюймы	мм	дюймы	бар	Фунт/ дюйм <sup>2</sup>	бар	Фунт/ дюйм <sup>2</sup>	мм	дюймы	кг/м	Фунт/ фут
1412-05-04	05	-4	4,8	3/16"	13,2	0.52	210	3000	840	12000	76	2.99	0,24	0.16
1412-06-05	06	-5	6,4	1/4"	14,5	0.57	210	3000	840	12000	85	3.35	0,26	0.17
1412-08-06	08	-6	7,9	5/16"	17,1	0.67	155	2250	620	9000	100	3.94	0,32	0.21
1412-10-08	10	-8	10,3	13/32"	19,4	0.76	140	2000	560	8000	115	4.53	0,36	0.24
1412-12-10	12	-10	12,7	1/2"	23,4	0.92	122	1750	488	7000	140	5.51	0,51	0.34
1412-16-12	16	-12	15,9	5/8"	27,4	1.08	105	1500	420	6000	165	6.50	0,61	0.41
1412-22-16	22	-16	22,2	7/8"	31,3	1.23	55	800	220	3200	185	7.28	0,63	0.43
1412-28-20	28	-20	28,6	1.1/8"	38,1	1.50	43	625	172	2500	230	9.06	0,75	0.50
1412-35-24	35	-24	34,9	1.3/8"	44,4	1.75	35	500	140	2000	265	10.43	0,82	0.55
1412-46-32	46	-32	46,0	1.13/16"	56,2	2.21	24	350	96	1400	335	13.19	1,14	0.76

**Описание:** Шланг среднего давления для гидравлических линий передачи нефтяных масел с импульсной нагрузкой.  
Подходит для подачи минеральных и растительных масел, водных растворов, воды, воздуха и инертных газов.

**Конструкция:**

**Труба:** Черная синтетическая резина, устойчивая к маслам.

**Усиление:** Одна текстильная оплетка и одна высокопрочная стальная оплетка.

**Покрытие:** Черная синтетическая резина, устойчивая к маслам, истиранию и атмосферным воздействиям.

**Температура:**

От -40°C до 100°C (до 125°C при непродолжительном воздействии), за исключением воздуха горячее 71°C.

От -40°F до 212°F (до 257°F при непродолжительном воздействии), за исключением воздуха горячее 160°C.

**Сертификаты:**

DOT  
ABS Type Approval  
MED



## 1415 РУКАВ СРЕДНЕГО ДАВЛЕНИЯ

R5R СООТВЕТСТВУЕТ SAE 100 R5



КОД	ВНУТРЕННИЙ Ø ШЛАНГА				ВНЕШНИЙ Ø ШЛАНГА		РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ		ПРЕДЕЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ		МИНИМАЛЬН. РАДИУС ИЗГИБА		ВЕС	
	DN	размер	мм	дюймы	мм	дюймы	бар	Фунт/дюйм <sup>2</sup>	бар	Фунт/дюйм <sup>2</sup>	мм	дюймы	кг/м	Фунт/фут
1415-05-04	05	-4	4,8	3/16"	13,2	0.52	210	3000	840	12000	76	2.99	0,25	0.17
1415-06-05	06	-5	6,4	1/4"	14,5	0.57	210	3000	840	12000	85	3.35	0,27	0.18
1415-08-06	08	-6	7,9	5/16"	17,1	0.67	155	2250	620	9000	100	3.94	0,33	0.22
1415-10-08	10	-8	10,3	13/32"	19,4	0.76	140	2000	560	8000	115	4.53	0,38	0.26
1415-12-10	12	-10	12,7	1/2"	23,4	0.92	122	1750	488	7000	140	5.51	0,53	0.36
1415-16-12	16	-12	15,9	5/8"	27,4	1.08	105	1500	420	6000	165	6.50	0,65	0.44
1415-22-16	22	-16	22,2	7/8"	31,3	1.23	55	800	220	3200	185	7.28	0,66	0.44
1415-28-20	28	-20	28,6	1.1/8"	38,1	1.50	43	625	172	2500	230	9.06	0,78	0.52
1415-35-24	35	-24	34,9	1.3/8"	44,4	1.75	35	500	140	2000	265	10.43	0,85	0.57
1415-46-32	46	-32	46,0	1.13/16"	56,2	2.21	24	350	96	1400	335	13.19	1,16	0.78

**Описание:** Шланг среднего давления для гидравлических линий передачи нефтяных масел с импульсной нагрузкой.

Подходит для подачи минеральных и растительных масел, водных растворов, воды, воздуха и инертных газов.

**Конструкция:**

**Труба:** Черная синтетическая резина, устойчивая к маслам.

**Усиление:** Одна текстильная оплетка и одна высокопрочная стальная оплетка.

**Покрывтие:** Черная синтетическая резина, устойчивая к маслам, истиранию и атмосферным воздействиям.

**Температура:**

От -40°C до 100°C (до 125°C при непродолжительном воздействии), за исключением воздуха горячее 71°C.

От -40°F до 212°F (до 257°F при непродолжительном воздействии), за исключением воздуха горячее 160°C.

Сертификаты:  
DOT

**Доступные варианты:**

ПОКРЫТИЕ "MSHA"  
ПОКРЫТИЕ "HARC MSHA"  
ПОКРЫТИЕ "MSHA ENDLESS"  
См. с. 67

## 1362 РУКАВ СРЕДНЕГО ДАВЛЕНИЯ

### FIRE SUPPRESSION HOSE



КОД	ВНУТРЕННИЙ Ø ШЛАНГА				ВНЕШНИЙ Ø ШЛАНГА		РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ		ПРЕДЕЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ		МИНИМАЛЬН. РАДИУС ИЗГИБА		ВЕС	
	DN	размер	мм	дюймы	мм	дюймы	бар	Фунт/дюйм <sup>2</sup>	бар	Фунт/дюйм <sup>2</sup>	мм	дюймы	кг/м	Фунт/фут
1362-05-03	05	-3	4,8	3/16"	11,8	0.46	250	3650	1000	14600	90	3.50	0,18	0.12
1362-06-04	06	-4	6,4	1/4"	13,4	0.53	225	3250	900	13000	100	3.90	0,23	0.15
1362-10-06	10	-6	9,5	3/8"	17,4	0.69	180	2600	720	10400	130	5.10	0,35	0.23
1362-12-08	12	-8	12,7	1/2"	20,5	0.81	160	2300	640	9200	180	7.10	0,41	0.28
1362-16-10	16	-10	15,9	5/8"	23,7	0.93	130	1900	520	7600	200	7.90	0,51	0.34
1362-19-12	19	-12	19,0	3/4"	27,7	1.09	105	1500	420	6000	240	9.50	0,63	0.42
1362-25-16	25	-16	25,4	1"	35,8	1.41	88	1300	352	5200	300	11.80	0,94	0.63

**Описание:** Шланг среднего давления для пожаротушения, применяемый в горном деле, лесозаготовке, противопожарном оборудовании. Покрытие красного цвета для легкого распознавания в данном применении. Соответствует производительности SAE 100R1. Подходит для подачи минеральных и растительных масел, водных растворов, воды, воздуха и инертных газов.

#### Конструкция:

**Труба:** Черная синтетическая резина, устойчивая к маслам.  
**Усиление:** Одна высокопрочная стальная оплетка.  
**Покрытие:** Красная синтетическая резина, устойчивая к маслам, истиранию и атмосферным воздействиям.

#### Температура:

От -40°C до 100°C (до 125°C при непродолжительном воздействии).  
 От -40°F до 212°F (до 257°F при непродолжительном воздействии).

**Огнеупорное покрытие "MSHA"**

## 1361 РУКАВ СРЕДНЕГО ДАВЛЕНИЯ

### LEAN LINE



КОД	ВНУТРЕННИЙ Ø ШЛАНГА				ВНЕШНИЙ Ø ШЛАНГА		РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ		ПРЕДЕЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ		МИНИМАЛЬН. РАДИУС ИЗГИБА		ВЕС	
	DN	размер	мм	дюймы	мм	дюймы	бар	Фунт/дюйм <sup>2</sup>	бар	Фунт/дюйм <sup>2</sup>	мм	дюймы	кг/м	Фунт/фут
1361-05-03	05	-3	4,8	3/16"	10,3	0.41	120	1750	480	7000	20	0.79	0,14	0.09
1361-06-04	06	-4	6,4	1/4"	11,5	0.45	120	1750	480	7000	25	0.98	0,16	0.10
1361-08-05	08	-5	7,9	5/16"	12,5	0.49	120	1750	480	7000	30	1.18	0,17	0.11
1361-10-06	10	-6	9,5	3/8"	14,8	0.58	100	1450	400	5800	40	1.57	0,21	0.14
1361-12-08	12	-8	12,7	1/2"	18,5	0.73	100	1450	400	5800	50	1.97	0,31	0.21
1361-19-12	19	-12	19,0	3/4"	25,5	1.00	100	1450	400	5800	80	3.15	0,44	0.30
1361-25-16	25	-16	25,4	1"	32,0	1.26	75	1100	300	4400	120	4.72	0,56	0.38

**Описание:** Легкий компактный экстремально гибкий шланг, который пригоден к использованию даже при очень маленьком радиусе изгиба, для управления сервоприводом в условиях низкого и среднего давления. Подходит для подачи минеральных и растительных масел, водных растворов, воды, воздуха и инертных газов.

#### Конструкция:

**Труба:** Черная синтетическая резина, устойчивая к маслам.  
**Усиление:** Одна высокопрочная стальная оплетка.  
**Покрытие:** Черная синтетическая резина, устойчивая к маслам, истиранию и атмосферным воздействиям.

#### Температура:

От -40°C до 100°C (до 125°C при непродолжительном воздействии).  
 От -40°F до 212°F (до 257°F при непродолжительном воздействии).

#### Доступные варианты:

ПОКРЫТИЕ "MSHA"  
 ПОКРЫТИЕ "HARC MSHA"  
 ПОКРЫТИЕ "MSHA ENDLESS"  
 ПОКРЫТИЕ "HARC"  
 ПОКРЫТИЕ "ENDLESS"  
 См. с. 67

## 1221 РУКАВ НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ

DS-1TE EN 854 1TE



КОД	ВНУТРЕННИЙ Ø ШЛАНГА				ВНЕШНИЙ Ø ШЛАНГА		РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ		ПРЕДЕЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ		МИНИМАЛЬН. РАДИУС ИЗГИБА		ВЕС	
	DN	размер	мм	дюймы	мм	дюймы	бар	Фунт/дюйм <sup>2</sup>	бар	Фунт/дюйм <sup>2</sup>	мм	дюймы	кг/м	Фунт/фут
1221-05-03	05	-3	4,8	3/16"	10,8	0.43	25	360	100	1450	35	1.38	0,10	0.07
1221-06-04	06	-4	6,4	1/4"	12,5	0.49	25	360	100	1450	45	1.77	0,12	0.08
1221-08-05	08	-5	7,9	5/16"	14,0	0.55	20	290	80	1160	65	2.56	0,14	0.09
1221-10-06	10	-6	9,5	3/8"	15,6	0.62	20	290	80	1160	75	2.95	0,15	0.101
1221-12-08	12	-8	12,7	1/2"	18,8	0.74	16	230	64	920	90	3.54	0,20	0.13
1221-16-10	16	-10	15,9	5/8"	23,0	0.91	16	230	64	920	115	4.53	0,28	0.19
1221-19-12	19	-12	19,0	3/4"	26,0	1.02	12	175	48	700	150	5.90	0,33	0.22
1221-25-16	25	-16	25,4	1"	33,5	1.32	12	175	48	700	200	7.88	0,50	0.34

**Описание:** Шланг низкого давления для гидравлических систем. Подходит для подачи минеральных и растительных масел, водных растворов, воды, воздуха и инертных газов.

**Конструкция:**

**Труба:** Черная синтетическая резина, устойчивая к маслам.

**Усиление:** Одна высокопрочная текстильная оплетка.

**Покрытие:** Черная синтетическая резина, устойчивая к маслам, истиранию и атмосферным воздействиям.

**Температура:**

От -40°C до 100°C (до 125°C при непродолжительном воздействии).

От -40°F до 212°F (до 257°F при непродолжительном воздействии).

## 1222 РУКАВ СРЕДНЕГО ДАВЛЕНИЯ

DS-2TE EN 854 2TE



КОД	ВНУТРЕННИЙ Ø ШЛАНГА				ВНЕШНИЙ Ø ШЛАНГА		РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ		ПРЕДЕЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ		МИНИМАЛЬН. РАДИУС ИЗГИБА		ВЕС	
	DN	размер	мм	дюймы	мм	дюймы	бар	Фунт/дюйм <sup>2</sup>	бар	Фунт/дюйм <sup>2</sup>	мм	дюймы	кг/м	Фунт/фут
1222-05-03	05	-3	4,8	3/16"	11,8	0.46	80	1160	320	4640	25	1.00	0,12	0.08
1222-06-04	06	-4	6,4	1/4"	13,4	0.53	75	1100	300	4400	40	1.57	0,13	0.089
1222-08-05	08	-5	7,9	5/16"	15,0	0.59	68	1000	272	4000	50	1.97	0,16	0.104
1222-10-06	10	-6	9,5	3/8"	16,5	0.65	63	920	252	3680	60	2.36	0,16	0.108
1222-12-08	12	-8	12,7	1/2"	19,8	0.78	58	840	232	3360	70	2.76	0,22	0.150
1222-16-10	16	-10	15,9	5/8"	24,0	0.95	50	725	200	2900	90	3.54	0,31	0.210
1222-19-12	19	-12	19,0	3/4"	27,0	1.06	45	650	180	2600	110	4.33	0,35	0.236
1222-25-16	25	-16	25,4	1"	34,0	1.34	40	580	160	2320	130	5.12	0,54	0.362
1222-31-20	31	-20	31,8	1.1/4"	42,0	1.65	35	500	140	2000	150	5.90	0,75	0.50

**Описание:** Шланг низкого давления для гидравлических систем. Подходит для подачи минеральных и растительных масел, водных растворов, воды, воздуха и инертных газов.

**Конструкция:**

**Труба:** Черная синтетическая резина, устойчивая к маслам.

**Усиление:** Одна высокопрочная текстильная оплетка.

**Покрытие:** Черная синтетическая резина, устойчивая к маслам, истиранию и атмосферным воздействиям.

**Температура:**

От -40°C до 100°C (до 125°C при непродолжительном воздействии).

От -40°F до 212°F (до 257°F при непродолжительном воздействии).

## 1223 РУКАВ СРЕДНЕГО ДАВЛЕНИЯ

DS-3TE EN 854 3TE



КОД	ВНУТРЕННИЙ Ø ШЛАНГА				ВНЕШНИЙ Ø ШЛАНГА		РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ		ПРЕДЕЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ		МИНИМАЛЬН. РАДИУС ИЗГИБА		ВЕС	
	DN	размер	мм	дюймы	мм	дюймы	бар	Фунт/дюйм <sup>2</sup>	бар	Фунт/дюйм <sup>2</sup>	мм	дюймы	кг/м	Фунт/фут
1223-05-03	05	-3	4,8	3/16"	12,8	0.50	160	2320	640	9280	40	1.57	0,14	0.09
1223-06-04	06	-4	6,4	1/4"	14,5	0.57	145	2100	580	8400	45	1.77	0,15	0.10
1223-08-05	08	-5	7,9	5/16"	17,0	0.67	130	1880	520	7520	55	2.17	0,23	0.15
1223-10-06	10	-6	9,5	3/8"	18,5	0.73	110	1600	440	6400	70	2.76	0,25	0.17
1223-12-08	12	-8	12,7	1/2"	21,8	0.86	93	1350	372	5400	85	3.35	0,30	0.20
1223-16-10	16	-10	15,9	5/8"	26,0	1.02	80	1160	320	4640	105	4.13	0,42	0.28
1223-19-12	19	-12	19,0	3/4"	29,0	1.14	70	1020	280	4080	130	5.12	0,46	0.31
1223-25-16	25	-16	25,4	1"	36,0	1.42	55	800	220	3200	150	5.90	0,58	0.39
1223-31-20	31	-20	31,8	1.1/4"	42,0	1.65	45	650	180	2600	190	7.48	0,63	0.42

**Описание:** Шланг среднего давления для гидравлических систем. Подходит для подачи минеральных и растительных масел, водных растворов, воды, воздуха и инертных газов.

**Конструкция:**

**Труба:** Черная синтетическая резина, устойчивая к маслам.

**Усиление:** Две высокопрочных текстильных оплетки.

**Покрытие:** Черная синтетическая резина, устойчивая к маслам, истиранию и атмосферным воздействиям.

**Температура:**

От -40°C до 100°C (до 125°C при непродолжительном воздействии).

От -40°F до 212°F (до 257°F при непродолжительном воздействии).

## 1461 РУКАВ НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ

DS6 SAE 100 R6 EN854 R6



КОД	ВНУТРЕННИЙ Ø ШЛАНГА				ВНЕШНИЙ Ø ШЛАНГА		РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ		ПРЕДЕЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ		МИНИМАЛЬН. РАДИУС ИЗГИБА		ВЕС	
	DN	размер	мм	дюймы	мм	дюймы	бар	Фунт/дюйм <sup>2</sup>	бар	Фунт/дюйм <sup>2</sup>	мм	дюймы	кг/м	Фунт/фут
1461-05-03	05	-3	4,8	3/16"	10,9	0.43	35	500	140	2000	50	2.00	0,10	0.07
1461-06-04	06	-4	6,4	1/4"	12,6	0.50	28	400	112	1600	65	2.50	0,11	0.08
1461-08-05	08	-5	7,9	5/16"	14,2	0.56	28	400	112	1600	75	3.00	0,13	0.09
1461-10-06	10	-6	9,5	3/8"	15,8	0.62	28	400	112	1600	75	3.00	0,15	0.10
1461-12-08	12	-8	12,7	1/2"	19,8	0.78	28	400	112	1600	100	4.00	0,22	0.15
1461-16-10	16	-10	15,9	5/8"	23,1	0.91	24	350	96	1400	125	5.00	0,26	0.17
1461-19-12	19	-12	19,0	3/4"	26,5	1.04	21	300	84	1200	150	6.00	0,31	0.21
1461-25-16	25	-16	25,4	1"	32,5	1.28	21	300	84	1200	165	6.50	0,44	0.29

**Описание:** Шланг низкого давления для гидравлических систем. Подходит для подачи минеральных и растительных масел, водных растворов, воды, воздуха и инертных газов.

**Конструкция:**

**Труба:** Черная синтетическая резина, устойчивая к маслам.

**Усиление:** Одна высокопрочная текстильная оплетка.

**Покрытие:** Черная синтетическая резина, устойчивая к маслам, истиранию и атмосферным воздействиям.

**Температура:**

От -40°C до 100°C (до 125°C при непродолжительном воздействии).

От -40°F до 212°F (до 257°F при непродолжительном воздействии).

**Доступные варианты:**

ПОКРЫТИЕ "MSHA"  
ПОКРЫТИЕ "HARC  
MSHA"

ПОКРЫТИЕ "HARC"  
См. с. 67

## 1233 РУКАВ СРЕДНЕГО ДАВЛЕНИЯ

DS3 SAE 100 R3 EN854 R3



КОД	ВНУТРЕННИЙ Ø ШЛАНГА				ВНЕШНИЙ Ø ШЛАНГА		РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ		ПРЕДЕЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ		МИНИМАЛЬН. РАДИУС ИЗГИБА		ВЕС	
	DN	размер	мм	дюймы	мм	дюймы	бар	Фунт/дюйм <sup>2</sup>	бар	Фунт/дюйм <sup>2</sup>	мм	дюймы	кг/м	Фунт/фут
1233-05-03	05	-3	4,8	3/16"	12,8	0.50	105	1500	420	6000	75	3.00	0,15	0.10
1233-06-04	06	-4	6,4	1/4"	14,4	0.57	87	1250	348	5000	75	3.00	0,19	0.13
1233-08-05	08	-5	7,9	5/16"	17,6	0.69	84	1200	336	4800	100	4.00	0,26	0.17
1233-10-06	10	-6	9,5	3/8"	19,0	0.75	78	1125	312	4500	100	4.00	0,25	0.17
1233-12-08	12	-8	12,7	1/2"	23,8	0.94	70	1000	280	4000	125	5.00	0,39	0.26
1233-16-10	16	-10	15,9	5/8"	27,0	1.06	61	875	244	3540	140	5.50	0,48	0.32
1233-19-12	19	-12	19,0	3/4"	31,7	1.25	52	750	208	3000	150	6.00	0,65	0.44
1233-25-16	25	-16	25,4	1"	38,0	1.50	39	565	156	2250	200	8.00	0,80	0.54
1233-31-20	31	-20	31,8	1.1/4"	44,8	1.76	26	375	104	1500	250	10.00	0,95	0.64

**Описание:** Шланг среднего давления для гидравлических систем. Подходит для подачи минеральных и растительных масел, водных растворов, воды, воздуха и инертных газов.

**Конструкция:**

**Труба:** Черная синтетическая резина, устойчивая к маслам.

**Усиление:** Две высокопрочных текстильных оплетки.

**Покрытие:** Черная синтетическая резина, устойчивая к маслам, истиранию и атмосферным воздействиям.

**Температура:**

От -40°C до 100°C (до 125°C при непродолжительном воздействии).

От -40°F до 212°F (до 257°F при непродолжительном воздействии).

## 1382 РУКАВ НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ

DS4 SAE 100 R4



КОД	ВНУТРЕННИЙ Ø ШЛАНГА				ВНЕШНИЙ Ø ШЛАНГА		РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ		ПРЕДЕЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ		МИНИМАЛЬН. РАДИУС ИЗГИБА		ВЕС	
	DN	размер	мм	дюймы	мм	дюймы	бар	Фунт/дюйм <sup>2</sup>	бар	Фунт/дюйм <sup>2</sup>	мм	дюймы	кг/м	Фунт/фут
1382-19-12	19	-12	19,0	3/4"	29,0	1.14	21	300	84	1200	125	5.00	0,54	0.36
1382-25-16	25	-16	25,4	1"	35,0	1.38	17	250	68	1000	152	6.00	0,66	0.44
1382-32-20	32	-20	31,8	1.1/4"	42,0	1.65	14	200	56	800	200	8.00	0,94	0.63
1382-38-24	38	-24	38,1	1.1/2"	48,5	1.91	10	150	40	600	250	10.00	1,05	0.71
1382-45-28	45	-28	45,0	1.3/4"	57,0	2.24	7	100	28	400	280	11.00	1,20	0.81
1382-51-32	51	-32	50,8	2"	61,5	2.42	7	100	28	400	305	12.00	1,55	1.04
1382-63-40	63	-40	63,5	2.1/2"	76,0	2.99	4	58	16	232	350	14.00	2,65	1.78
1382-76-48	76	-48	76,2	3"	88,0	3.46	4	58	16	232	450	18.00	3,22	2.16
1382-90-56	90	-56	88,9	3.1/2"	103,0	4.06	3	45	12	180	530	21.00	4,00	2.69
1382-102-64	102	-64	101,6	4"	115,0	4.53	2	30	8	120	600	24.00	4,68	3.14

**Описание:** Шланг для всасывания и передачи при низком давлении в гидравлических системах.

Подходит для подачи минеральных и растительных масел, водных растворов, воды, воздуха и инертных газов.

**Конструкция:**

**Труба:** Черная синтетическая резина, устойчивая к маслам.

**Усиление:** Две высокопрочных текстильных оплетки, усиленных стальной спиралью для сохранения формы.

**Покрытие:** Черная синтетическая резина, устойчивая к маслам, истиранию и атмосферным воздействиям.

**Температура:**

От -40°C до 100°C (до 125°C при непродолжительном воздействии).

От -40°F до 212°F (до 257°F при непродолжительном воздействии).

## 1472 РУКАВ СРЕДНЕГО ДАВЛЕНИЯ

DS7 SAE 100 R7 EN855 R7



КОД	ВНУТРЕННИЙ Ø ШЛАНГА				ВНЕШНИЙ Ø ШЛАНГА		РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ		ПРЕДЕЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ		МИНИМАЛЬН. РАДИУС ИЗГИБА		ВЕС	
	DN	размер	мм	дюймы	мм	дюймы	бар	Фунт/дюйм <sup>2</sup>	бар	Фунт/дюйм <sup>2</sup>	мм	дюймы	кг/м	Фунт/фут
1472-03-02	3	-2		1/8"	8,5	0.33	210	3000	840	12000	25	1.38	0,06	0.04
1472-05-03	05	-3	4,8	3/16"	10,0	0.39	210	3000	840	12000	35	1.38	0,06	0.04
1472-06-04	06	-4	6,4	1/4"	11,5	0.45	200	2900	800	11600	50	1.97	0,09	0.06
1472-08-05	08	-5	7,9	5/16"	14,3	0.56	190	2700	760	10800	55	2.16	0,13	0.09
1472-10-06	10	-6	9,5	3/8"	16,2	0.63	160	2300	640	9200	75	2.95	0,16	0.10
1472-12-08	12	-8	12,7	1/2"	20,4	0.80	140	2000	560	8000	95	3.74	0,22	0.15
1472-16-10	16	-10	15,9	5/8"	23,6	0.92	105	1500	420	6000	125	4.92	0,28	0.19
1472-19-12	19	-12	19,0	3/4"	26,5	1.04	90	1300	360	5200	150	5.90	0,33	0.22
1472-25-16	25	-16	25,4	1"	33,5	1.31	70	1000	280	4000	200	7.87	0,45	0.30

**Описание:** Термопластичный шланг низкого и среднего давления для гидравлических систем (также доступна версия с другими специальными свойствами).

Подходит для подачи минеральных и растительных масел, водных растворов, воды, воздуха и инертных газов.

**Конструкция:**

**Труба:** Термопластичный полиэстер, устойчивый к маслам.

**Усиление:** Две высокопрочных полиэфирных оплетки.

**Покрытие:** Термопластичный эластомер, устойчивый к маслам.

**Температура:**

От -50°C до 100°C (для водных растворов).

От -40°C до 70°C (для воды, воздуха, нефтепродуктов, минеральных и растительных масел).

От -58°F до 212°F (для водных растворов).

От -40°F до 158°F (для воды, воздуха, нефтепродуктов, минеральных и растительных масел).

**1482 РУКАВ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ**

DS8 SAE 100 R8 EN855 R8



КОД	ВНУТРЕННИЙ Ø ШЛАНГА				ВНЕШНИЙ Ø ШЛАНГА		РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ		ПРЕДЕЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ		МИНИМАЛЬН. РАДИУС ИЗГИБА		ВЕС	
	DN	размер	мм	дюймы	мм	дюймы	бар	Фунт/дюйм <sup>2</sup>	бар	Фунт/дюйм <sup>2</sup>	мм	дюймы	кг/м	Фунт/фут
1482-03-02	03	-2	3,2	1/8"	8,0	0.31	420	6100	1680	24400	25	0.98	0,05	0.03
1482-05-03	05	-3	4,8	3/16"	9,0	0.35	350	5100	1400	20400	35	1.38	0,05	0.03
1482-06-04	06	-4	6,4	1/4"	11,5	0.45	350	5100	1400	20400	50	1.97	0,09	0.06
1482-08-05	08	-5	7,9	5/16"	13,5	0.53	300	4350	1200	17400	55	2.16	0,11	0.07
1482-10-06	10	-6	9,5	3/8"	15,5	0.61	280	4000	1120	16000	70	2.76	0,14	0.09
1482-12-08	12	-8	12,7	1/2"	20,0	0.79	245	3500	980	14000	95	3.74	0,20	0.13
1482-16-10	16	-10	15,9	5/8"	23,5	0.93	195	2750	780	11000	125	4.92	0,26	0.17
1482-19-12	19	-12	19,0	3/4"	27,0	1.06	165	2250	660	9000	150	5.90	0,33	0.22
1482-25-16	25	-16	25,4	1"	34,5	1.36	140	2000	560	8000	200	7.87	0,44	0.30

**Описание:** Термопластичный шланг высокого давления для гидравлических систем (также доступна версия с другими специальными свойствами).

Подходит для подачи минеральных и растительных масел, водных растворов, воды, воздуха и инертных газов.

**Конструкция:**

**Труба:** Термопластичный полиэстер, устойчивый к маслам.

**Усиление:** Две оплетки из арамидного волокна.

**Покрытие:** Термопластичный эластомер, устойчивый к маслам.

**Температура:**

От -50°C до 100°C (для водных растворов).

От -40°C до 70°C (для воды, воздуха, нефтепродуктов, минеральных и растительных масел).

От -58°F до 212°F (для водных растворов).

От -40°F до 158°F (для воды, воздуха, нефтепродуктов, минеральных и растительных масел).





## ВЫСОКОТЕМПЕРАТУРНЫЕ ШЛАНГИ

### ВЫСОКОТЕМПЕРАТУРНЫЕ ШЛАНГИ

- 40 **FAHRENHEIT 302/1**  
ДЛЯ ВЫСОКИХ ТЕМПЕРАТУР, ПРЕВЫШАЕТ  
SAE 100 R1AT - EN853 1SN
- 41 **FAHRENHEIT 302/2**  
ДЛЯ ВЫСОКИХ ТЕМПЕРАТУР, ПРЕВЫШАЕТ  
SAE 100 R2AT - EN853 2SN
- 42 **FAHRENHEIT 302/F1**  
ДЛЯ ВЫСОКИХ ТЕМПЕРАТУР, ПРЕВЫШАЕТ  
SAE 100 R1AT - EN853 1SN
- 42 **FAHRENHEIT 302/162**  
ДЛЯ ВЫСОКИХ ТЕМПЕРАТУР, ПРЕВЫШАЕТ  
SAE 100 R16 - EN857 1SC
- 43 **FAHRENHEIT 302/5**  
ДЛЯ ВЫСОКИХ ТЕМПЕРАТУР, ПРЕВЫШАЕТ  
SAE 100 R5
- 43 **FAHRENHEIT 302/5R**  
ВЫСОКОТЕМПЕРАТУРНОЕ ОГНЕУПОРНОЕ  
ПОКРЫТИЕ "MSHA"
- 44 **FAHRENHEIT 302/6**  
ДЛЯ ВЫСОКИХ ТЕМПЕРАТУР, ПРЕВЫШАЕТ  
SAE 100 R6
- 44 **MERCURY**  
ДЛЯ ВЫСОКИХ ТЕМПЕРАТУР, ПРЕВЫШАЕТ  
SAE 100 R16-EN875 2SC

## 1421 РУКАВ СРЕДНЕГО ДАВЛЕНИЯ

FAHRENHEIT 302/1 ДЛЯ ВЫСОКИХ ТЕМПЕРАТУР,  
ПРЕВЫШАЕТ SAE 100 R1AT - EN853 1SN



КОД	ВНУТРЕННИЙ Ø ШЛАНГА				ВНЕШНИЙ Ø ШЛАНГА		РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ		ПРЕДЕЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ		МИНИМАЛЬН. РАДИУС ИЗГИБА		ВЕС	
	DN	размер	мм	дюймы	мм	дюймы	бар	Фунт/ дюйм <sup>2</sup>	бар	Фунт/ дюйм <sup>2</sup>	мм	дюймы	кг/м	Фунт/ фут
1421-05-03	05	-3	4,8	3/16"	11,8	0.46	250	3650	1000	14600	90	3.50	0,18	0.12
1421-06-04	06	-4	6,4	1/4"	13,4	0.53	225	3250	900	13000	100	3.90	0,23	0.15
1421-08-05	08	-5	7,9	5/16"	15,0	0.59	215	3100	860	12400	115	4.50	0,27	0.18
1421-10-06	10	-6	9,5	3/8"	17,4	0.69	180	2600	720	10400	130	5.10	0,35	0.23
1421-12-08	12	-8	12,7	1/2"	20,5	0.81	160	2300	640	9200	180	7.10	0,41	0.28
1421-16-10	16	-10	15,9	5/8"	23,7	0.93	130	1900	520	7600	200	7.90	0,51	0.34
1421-19-12	19	-12	19,0	3/4"	27,7	1.09	105	1500	420	6000	240	9.50	0,63	0.42
1421-25-16	25	-16	25,4	1"	35,8	1.41	88	1300	352	5200	300	11.80	0,94	0.63
1421-31-20	31	-20	31,8	1.1/4"	43,5	1.71	63	900	252	3600	420	16.50	1,30	0.87
1421-38-24	38	-24	38,1	1.1/2"	50,5	1.99	50	725	200	2900	500	19.70	1,60	1.08
1421-51-32	51	-32	50,8	2"	63,9	2.52	40	580	160	2320	630	24.80	1,90	1.28

**Описание:** Высокотемпературный шланг среднего давления для гидравлических систем.

Соответствует либо превышает производительность SAE 100R1.

Подходит для подачи минеральных и растительных масел, водных растворов, воды, воздуха и инертных газов.

**Конструкция:**

**Труба:** Черная синтетическая резина, устойчивая к маслам.

**Усиление:** Одна высокопрочная стальная оплетка.

**Покрытие:** Черная или синяя синтетическая резина, устойчивая к маслам, истиранию и атмосферным воздействиям.

**Температура:**

От -40°C до 135°C (до 150°C при непродолжительном воздействии), за исключением воздуха не выше 121°C.

От -40°F до 275°F (до 302°F при непродолжительном воздействии), за исключением воздуха не выше 250°F.

**Огнеупорное покрытие "MSHA"**

## 1422 РУКАВ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ

FAHRENHEIT 302/2 ДЛЯ ВЫСОКИХ ТЕМПЕРАТУР,  
ПРЕВЫШАЕТ SAE 100 R2AT - EN853 2SN



КОД	ВНУТРЕННИЙ Ø ШЛАНГА				ВНЕШНИЙ Ø ШЛАНГА		РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ		ПРЕДЕЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ		МИНИМАЛЬН. РАДИУС ИЗГИБА		ВЕС	
	DN	размер	мм	дюймы	мм	дюймы	бар	Фунт/дюйм <sup>2</sup>	бар	Фунт/дюйм <sup>2</sup>	мм	дюймы	кг/м	Фунт/фут
1422-05-03	05	-3	4,8	3/16"	13,4	0.53	415	6000	1660	24000	90	3.50	0,30	0.20
1422-06-04	06	-4	6,4	1/4"	15,0	0.59	400	5800	1600	23200	100	4.00	0,33	0.22
1422-08-05	08	-5	7,9	5/16"	16,6	0.65	350	5100	1400	20400	112	4.50	0,42	0.28
1422-10-06	10	-6	9,5	3/8"	19,0	0.75	330	4800	1320	19200	130	5.00	0,52	0.35
1422-12-08	12	-8	12,7	1/2"	22,0	0.87	275	4000	1100	16000	180	7.00	0,64	0.43
1422-16-10	16	-10	15,9	5/8"	25,2	0.99	250	3600	1000	14400	200	8.00	0,75	0.50
1422-19-12	19	-12	19,0	3/4"	29,2	1.15	215	3100	860	12400	240	9.50	0,92	0.62
1422-25-16	25	-16	25,4	1"	37,6	1.48	165	2400	660	9600	300	12.00	1,37	0.92
1422-31-20	31	-20	31,8	1.1/4"	47,8	1.88	125	1800	500	7200	420	16.50	2,16	1.45
1422-38-24	38	-24	38,1	1.1/2"	54,2	2.13	90	1300	360	5200	500	20.00	2,48	1.67
1422-51-32	51	-32	50,8	2"	67,0	2.64	80	1150	320	4600	630	25.00	3,08	2.07

**Описание:** Высокотемпературный шланг высокого давления для гидравлических систем.

Соответствует либо превышает производительность SAE 100R2.

Подходит для подачи минеральных и растительных масел, водных растворов, воды, воздуха и инертных газов.

**Конструкция:**

**Труба:** Черная синтетическая резина, устойчивая к маслам.

**Усиление:** Две высокопрочных стальных оплетки.

**Покрытие:** Черная или синяя синтетическая резина, устойчивая к маслам, истиранию и атмосферным воздействиям.

**Температура:**

От -40°C до 135°C (до 150°C при непродолжительном воздействии), за исключением воздуха не выше 121°C.

От -40°F до 275°F (до 302°F при непродолжительном воздействии), за исключением воздуха не выше 250°F.

**Огнеупорное покрытие "MSHA"**

## 1431 РУКАВ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ

ФАХРЕНХАЙТ 302/F1 ДЛЯ ВЫСОКИХ ТЕМПЕРАТУР,  
ПРЕВЫШАЕТ SAE 100 R1AT - EN853 1SN



КОД	ВНУТРЕННИЙ Ø ШЛАНГА				ВНЕШНИЙ Ø ШЛАНГА		РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ		ПРЕДЕЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ		МИНИМАЛЬН. РАДИУС ИЗГИБА		ВЕС	
	DN	размер	мм	дюймы	мм	дюймы	бар	Фунт/дюйм <sup>2</sup>	бар	Фунт/дюйм <sup>2</sup>	мм	дюймы	кг/м	Фунт/фут
1431-05-03	05	-3	4,8	3/16"	11,7	0.46	350	5100	1400	20400	44	1.73	0,21	0.14
1431-06-04	06	-4	6,4	1/4"	13,2	0.52	345	5000	1380	20000	51	2.00	0,25	0.17
1431-08-05	08	-5	7,9	5/16"	14,6	0.57	295	4350	1180	17400	57	2.25	0,27	0.18
1431-10-06	10	-6	9,5	3/8"	16,6	0.65	275	4050	1100	16200	63	2.48	0,33	0.22
1431-12-08	12	-8	12,7	1/2"	19,8	0.78	240	3550	960	14200	89	3.50	0,41	0.28
1431-16-10	16	-10	15,9	5/8"	22,9	0.90	190	2800	760	11200	102	4.02	0,48	0.32
1431-19-12	19	-12	19,0	3/4"	26,5	1.04	155	2300	620	9200	121	4.76	0,58	0.39
1431-25-16	25	-16	25,4	1"	34,7	1.37	140	2050	560	8200	152	6.00	0,72	0.48
1431-31-20	31	-20	31,8	1.1/4"	42,2	1.66	112	1650	448	6600	210	8.27	1,12	0.75

**Описание:** Высокотемпературный шланг высокого давления для гидравлических систем.

Соответствует либо превышает производительность SAE 100R1.

Подходит для подачи минеральных и растительных масел, водных растворов, воды, воздуха и инертных газов.

**Конструкция:**

**Труба:** Черная синтетическая резина, устойчивая к маслам.

**Усиление:** Одна высокопрочная стальная оплетка.

**Покрытие:** Черная или синяя синтетическая резина, устойчивая к маслам, истиранию и атмосферным воздействиям.

**Температура:**

От -40°C до 135°C (до 150°C при непродолжительном воздействии), за исключением воздуха не выше 121°C.

От -40°F до 275°F (до 302°F при непродолжительном воздействии), за исключением воздуха не выше 250°F.

**Огнеупорное покрытие "MSHA"**

## 1432 РУКАВ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ

ФАХРЕНХАЙТ 302/162 ДЛЯ ВЫСОКИХ ТЕМПЕРАТУР,  
ПРЕВЫШАЕТ SAE 100 R16 - EN857 2SC



КОД	ВНУТРЕННИЙ Ø ШЛАНГА				ВНЕШНИЙ Ø ШЛАНГА		РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ		ПРЕДЕЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ		МИНИМАЛЬН. РАДИУС ИЗГИБА		ВЕС	
	DN	размер	мм	дюймы	мм	дюймы	бар	Фунт/дюйм <sup>2</sup>	бар	Фунт/дюйм <sup>2</sup>	мм	дюймы	кг/м	Фунт/фут
1432-06-04	06	-4	6,4	1/4"	13,4	0.53	400	5800	1600	23200	50	1.97	0,30	0.20
1432-08-05	08	-5	7,9	5/16"	14,6	0.57	350	5000	1400	20000	55	2.17	0,33	0.22
1432-10-06	10	-6	9,5	3/8"	17,3	0.68	330	4800	1320	19200	65	2.56	0,40	0.27
1432-12-08	12	-8	12,7	1/2"	20,5	0.81	275	4000	1100	16000	90	3.54	0,50	0.34
1432-16-10	16	-10	15,9	5/8"	24,2	0.95	250	3600	1000	14400	100	3.94	0,65	0.44
1432-19-12	19	-12	19,0	3/4"	27,8	1.09	215	3000	860	12000	120	4.72	0,85	0.57
1432-25-16	25	-16	25,4	1"	34,7	1.37	165	2400	660	9600	150	5.91	1,15	0.77
1432-31-20	31	-20	31,8	1.1/4"	42,6	1.68	125	1800	500	7200	210	8.27	1,55	1.04

**Описание:** Высокотемпературный шланг экстремальной гибкости.

Рекомендован для гидравлических установок, где требуется меньший радиус изгиба.

Соответствует либо превышает производительность SAE 100R16 / EN 857 2SC.

Подходит для подачи минеральных и растительных масел, водных растворов, воды, воздуха и инертных газов.

**Конструкция:**

**Труба:** Черная синтетическая резина, устойчивая к маслам.

**Усиление:** Одна высокопрочная стальная оплетка.

**Покрытие:** Черная или синяя синтетическая резина, устойчивая к маслам, истиранию и атмосферным воздействиям.

**Температура:**

От -40°C до 135°C (до 150°C при непродолжительном воздействии), за исключением воздуха не выше 121°C.

От -40°F до 275°F (до 302°F при непродолжительном воздействии), за исключением воздуха не выше 250°F.

**Огнеупорное покрытие "MSHA"**

## 1302 РУКАВ СРЕДНЕГО ДАВЛЕНИЯ

### FAHRENHEIT 302/5

ДЛЯ ВЫСОКИХ ТЕМПЕРАТУР, ПРЕВЫШАЕТ SAE 100 R5



КОД	ВНУТРЕННИЙ Ø ШЛАНГА				ВНЕШНИЙ Ø ШЛАНГА		РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ		ПРЕДЕЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ		МИНИМАЛЬН. РАДИУС ИЗГИБА		ВЕС	
	DN	размер	мм	дюймы	мм	дюймы	бар	Фунт/дюйм <sup>2</sup>	бар	Фунт/дюйм <sup>2</sup>	мм	дюймы	кг/м	Фунт/фут
1302-05-04	05	-4	4,8	3/16"	13,2	0.52	210	3000	840	12000	76	2.99	0,24	0.16
1302-06-05	06	-5	6,4	1/4"	14,5	0.57	210	3000	840	12000	85	3.35	0,26	0.17
1302-08-06	08	-6	7,9	5/16"	17,1	0.67	155	2250	620	9000	100	3.94	0,32	0.21
1302-10-08	10	-8	10,3	13/32"	19,4	0.76	140	2000	560	8000	115	4.53	0,36	0.24
1302-12-10	12	-10	12,7	1/2"	23,4	0.92	122	1750	488	7000	140	5.51	0,51	0.34
1302-16-12	16	-12	15,9	5/8"	27,4	1.08	105	1500	420	6000	165	6.50	0,63	0.43
1302-22-16	22	-16	22,2	7/8"	31,3	1.23	55	800	220	3200	185	7.28	0,63	0.43
1302-28-20	28	-20	28,6	1.1/8"	38,1	1.50	43	625	172	2500	230	9.06	0,75	0.50
1302-35-24	35	-24	34,9	1.3/8"	44,4	1.75	35	500	140	2000	265	10.43	0,82	0.55
1302-46-32	46	-32	46,0	1.13/16"	56,2	2.21	24	350	96	1400	335	13.19	1,14	0.76

**Описание:** Высокотемпературный шланг среднего давления для гидравлических импульсных линий передачи нефтяных масел.

Соответствует либо превышает производительность SAE 100R5.

Подходит для подачи минеральных и растительных масел, водных растворов, воды, воздуха и инертных газов.

**Конструкция:**

**Труба:** Черная синтетическая резина, устойчивая к маслам.

**Усиление:** Одна текстильная оплетка и одна высокопрочная стальная оплетка.

**Покрытие:** Синяя, устойчивая к маслам полиэфирная оплетка.

**Температура:**

От -40°C до 135°C (до 150°C при непродолжительном воздействии), за исключением воздуха не выше 121°C.

От -40°F до 275°F (до 302°F при непродолжительном воздействии), за исключением воздуха не выше 250°F.

Сертификаты: DOT

## 1312 РУКАВ СРЕДНЕГО ДАВЛЕНИЯ

### FAHRENHEIT 302/5R ВЫСОКОТЕМПЕРАТУРНОЕ ОГНЕУПОРНОЕ ПОКРЫТИЕ "MSHA"



КОД	ВНУТРЕННИЙ Ø ШЛАНГА				ВНЕШНИЙ Ø ШЛАНГА		РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ		ПРЕДЕЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ		МИНИМАЛЬН. РАДИУС ИЗГИБА		ВЕС	
	DN	размер	мм	дюймы	мм	дюймы	бар	Фунт/дюйм <sup>2</sup>	бар	Фунт/дюйм <sup>2</sup>	мм	дюймы	кг/м	Фунт/фут
1312-06-05	06	-5	6,4	1/4"	14,5	0.57	105	1500	420	6000	25	1.00	0,29	0.19
1312-08-06	08	-6	7,9	5/16"	17,1	0.67	105	1500	420	6000	32	1.25	0,35	0.24
1312-10-08	10	-8	10,3	13/32"	19,4	0.76	87	1250	348	5000	45	1.75	0,39	0.26
1312-12-10	12	-10	12,7	1/2"	23,4	0.92	87	1250	348	5000	57	2.25	0,55	0.37
1312-16-12	16	-12	15,9	5/8"	27,4	1.08	52	750	208	3000	70	2.75	0,65	0.44
1312-22-16	22	-16	22,2	7/8"	31,3	1.23	28	400	112	1600	89	3.50	0,66	0.44

**Описание:** Высокотемпературный шланг среднего давления для гидравлических импульсных линий передачи нефтяных масел.

Соответствует либо превышает производительность SAE 100R5.

Подходит для подачи минеральных и растительных масел, водных растворов, воды, воздуха и инертных газов.

**Конструкция:**

**Труба:** Черная синтетическая резина, устойчивая к маслам.

**Усиление:** Одна текстильная оплетка и одна высокопрочная стальная оплетка.

**Покрытие:** Синяя синтетическая резина, устойчивая к маслам, истиранию и атмосферным воздействиям.

**Температура:**

От -40°C до 135°C (до 150°C при непродолжительном воздействии), за исключением воздуха не выше 121°C.

От -40°F до 275°F (до 302°F при непродолжительном воздействии), за исключением воздуха не выше 250°F.

**Огнеупорное покрытие "MSHA"**

## 1311 РУКАВ НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ

## FAHRENHEIT 302/6

ДЛЯ ВЫСОКИХ ТЕМПЕРАТУР, ПРЕВЫШАЕТ SAE 100 R6



КОД	ВНУТРЕННИЙ Ø ШЛАНГА				ВНЕШНИЙ Ø ШЛАНГА		РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ		ПРЕДЕЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ		МИНИМАЛЬН. РАДИУС ИЗГИБА		ВЕС	
	DN	размер	мм	дюймы	мм	дюймы	бар	Фунт/дюйм <sup>2</sup>	бар	Фунт/дюйм <sup>2</sup>	мм	дюймы	кг/м	Фунт/фут
1311-06-04	06	-4	6,4	1/4"	12,6	0.50	28	400	112	1600	65	2.60	0,11	0.08
1311-10-06	10	-6	9,5	3/8"	15,8	0.62	28	400	112	1600	75	3.00	0,15	0.10
1311-12-08	12	-8	12,7	1/2"	19,8	0.78	28	400	112	1600	100	3.90	0,22	0.15
1311-16-10	16	-10	15,9	5/8"	23,1	0.91	24	350	96	1400	125	4.90	0,26	0.17
1311-19-12	19	-12	19,0	3/4"	26,5	1.04	21	300	84	1200	150	5.90	0,31	0.21
1311-25-16	25	-16	25,4	1"	32,5	1.28	21	300	84	1200	165	6.50	0,44	0.29

**Описание:** Высокотемпературный шланг низкого давления для гидравлических систем. Соответствует либо превышает производительность SAE 100R6.

Подходит для подачи минеральных и растительных масел, водных растворов, воды, воздуха и инертных газов.

**Конструкция:**

**Труба:** Черная синтетическая резина, устойчивая к маслам.

**Усиление:** Одна высокопрочная текстильная оплетка.

**Покрытие:** Черная синтетическая резина, устойчивая к маслам, истиранию и атмосферным воздействиям.

**Температура:**

От -40°C до 135°C (до 150°C при непродолжительном воздействии), за исключением воздуха не выше 121°C.

От -40°F до 275°F (до 302°F при непродолжительном воздействии), за исключением воздуха не выше 250°F.

**Огнеупорное покрытие "MSHA"**

## 1322 РУКАВ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ

## MERCURY для ВЫСОКИХ ТЕМПЕРАТУР,

ПРЕВЫШАЕТ SAE 100 R16 - EN857 2SC



КОД	ВНУТРЕННИЙ Ø ШЛАНГА				ВНЕШНИЙ Ø ШЛАНГА		РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ		ПРЕДЕЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ		МИНИМАЛЬН. РАДИУС ИЗГИБА		ВЕС	
	DN	размер	мм	дюймы	мм	дюймы	бар	Фунт/дюйм <sup>2</sup>	бар	Фунт/дюйм <sup>2</sup>	мм	дюймы	кг/м	Фунт/фут
1322-08-05	08	-5	7,9	5/16"	15,8	0.62	400	5800	1600	23200	55	2.17	0,34	0.23
1322-12-08	12	-8	12,7	1/2"	19,8	0.78	310	4500	1240	18000	80	3.15	0,54	0.36
1322-16-10	16	-10	15,9	5/8"	23,1	0.91	300	4300	1200	17200	90	3.54	0,70	0.47
1322-19-12	19	-12	19,0	3/4"	26,5	1.04	300	4300	1200	17200	120	4.72	1,05	0.71

**Описание:** Высокотемпературный шланг экстремально высокого давления, рекомендованный для тяжелых гидравлических систем, соответствующий спецификации OEM.

Соответствует либо превышает производительность SAE 100R16 / EN 857 2SC.

Улучшенная устойчивость к импульсу и повышенный срок службы.

Подходит для подачи минеральных и растительных масел, водных растворов, воды, воздуха и инертных газов.

**Конструкция:**

**Труба:** Черная синтетическая резина, устойчивая к маслам.

**Усиление:** Две высокопрочных текстильных оплетки.

**Покрытие:** Черная или синяя синтетическая резина, устойчивая к маслам, истиранию и атмосферным воздействиям

**Температура:**

От -40°C до 135°C (до 150°C при непродолжительном воздействии), за исключением воздуха не выше 121°C.

От -40°F до 275°F (до 302°F при непродолжительном воздействии), за исключением воздуха не выше 250°F.

**Огнеупорное покрытие "MSHA"**



**OM STILL**

**RX60-30**

---

## НИЗКОТЕМПЕРАТУРНЫЕ ШЛАНГИ

---

### НИЗКОТЕМПЕРАТУРНЫЕ ШЛАНГИ

- 47 **ICEFLEX 1**  
ДЛЯ НИЗКИХ ТЕМПЕРАТУР, ПРЕВЫШАЕТ  
SAE 100 R1AT -EN853 1SN
- 48 **ICEFLEX 2**  
ДЛЯ НИЗКИХ ТЕМПЕРАТУР,  
ПРЕВЫШАЕТ 100 R2AT - EN853 2SN
- 49 **ICEFLEX 3**  
НИЗКОТЕМПЕРАТУРНЫЙ ТРЕХОПЛЕТОЧНЫЙ ШЛАНГ
- 50 **ICE FIGHTER 1SC** ПРЕВЫШАЕТ EN 857 1SC
- 50 **ICEFLEX 17** ПРЕВЫШАЕТ SAE 100 R17
- 51 **ICEFLEX 16** ПРЕВЫШАЕТ SAE 100 R16 - EN 857 2SC
- 52 **ICE FIGHTER 2SC/R16**  
ПРЕВЫШАЕТ SAE 100 R16 - EN 857 2SC



## 1001 РУКАВ СРЕДНЕГО ДАВЛЕНИЯ

ICEFLEX 1 ДЛЯ НИЗКИХ ТЕМПЕРАТУР,  
ПРЕВЫШАЕТ SAE 100 R1AT -EN853 1SN



КОД	ВНУТРЕННИЙ Ø ШЛАНГА				ВНЕШНИЙ Ø ШЛАНГА		РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ		ПРЕДЕЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ		МИНИМАЛЬН. РАДИУС ИЗГИБА		ВЕС	
	DN	размер	мм	дюймы	мм	дюймы	бар	Фунт/дюйм <sup>2</sup>	бар	Фунт/дюйм <sup>2</sup>	мм	дюймы	кг/м	Фунт/фут
1001-05-03	05	-3	4,8	3/16"	11,8	0.46	250	3650	1000	14600	90	3.50	0,18	0.12
1001-06-04	06	-4	6,4	1/4"	13,4	0.53	225	3250	900	13000	100	3.90	0,23	0.15
1001-08-05	08	-5	7,9	5/16"	15,0	0.59	215	3100	860	12400	115	4.50	0,27	0.18
1001-10-06	10	-6	9,5	3/8"	17,4	0.69	180	2600	720	10400	130	5.10	0,35	0.23
1001-12-08	12	-8	12,7	1/2"	20,5	0.81	160	2300	640	9200	180	7.10	0,41	0.28
1001-16-10	16	-10	15,9	5/8"	23,7	0.93	130	1900	520	7600	200	7.90	0,51	0.34
1001-19-12	19	-12	19,0	3/4"	27,7	1.09	105	1500	420	6000	240	9.50	0,63	0.42
1001-25-16	25	-16	25,4	1"	35,8	1.41	88	1300	352	5200	300	11.80	0,94	0.63
1001-31-20	31	-20	31,8	1.1/4"	43,5	1.71	63	900	252	3600	420	16.50	1,30	0.87
1001-38-24	38	-24	38,1	1.1/2"	50,5	1.99	50	725	200	2900	500	19.70	1,60	1.08
1001-51-32	51	-32	50,8	2"	63,9	2.52	40	580	160	2320	630	24.80	1,90	1.28

**Описание:** Низкотемпературный шланг для гидравлических систем среднего давления. Рекомендован для использования в холодных условиях в строительной технике, станках и сельском хозяйстве.

Подходит для подачи минеральных и растительных масел, водных растворов, воды, воздуха и инертных газов.

**Конструкция:**

**Труба:** Черная синтетическая резина, устойчивая к маслам.

**Усиление:** Одна высокопрочная стальная оплетка.

**Покрытие:** Черная или синяя синтетическая резина, устойчивая к маслам, истиранию и атмосферным воздействиям.

**Температура:**

От -55°C до 100°C (до 125°C при непродолжительном воздействии).

От -67°F до 212°F (до 257°F при непродолжительном воздействии).



## 1002 РУКАВ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ

### ICEFLEX 2

ДЛЯ НИЗКИХ ТЕМПЕРАТУР, ПРЕВЫШАЕТ 100 R2AT - EN853 2SN

КОД	ВНУТРЕННИЙ Ø ШЛАНГА				ВНЕШНИЙ Ø ШЛАНГА		РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ		ПРЕДЕЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ		МИНИМАЛЬН. РАДИУС ИЗГИБА		ВЕС	
	DN	размер	мм	дюймы	мм	дюймы	бар	Фунт/дюйм <sup>2</sup>	бар	Фунт/дюйм <sup>2</sup>	мм	дюймы	кг/м	Фунт/фут
1002-05-03	05	-3	4,8	3/16"	13,1	0.52	415	6000	1660	24000	90	3.50	0,30	0.20
1002-06-04	06	-4	6,4	1/4"	14,7	0.58	400	5800	1600	23200	100	4.00	0,33	0.22
1002-08-05	08	-5	7,9	5/16"	16,3	0.64	350	5100	1400	20400	115	4.50	0,45	0.30
1002-10-06	10	-6	9,5	3/8"	18,7	0.74	330	4800	1320	19200	130	5.00	0,50	0.34
1002-12-08	12	-8	12,7	1/2"	21,9	0.86	275	4000	1100	16000	180	7.00	0,59	0.40
1002-16-10	16	-10	15,9	5/8"	25,1	0.99	250	3600	1000	14400	200	8.00	0,74	0.49
1002-19-12	19	-12	19,0	3/4"	29,1	1.15	215	3100	860	12400	240	9.50	0,88	0.59
1002-25-16	25	-16	25,4	1"	37,5	1.48	165	2400	660	9600	300	12.00	1,33	0.90
1002-31-20	31	-20	31,8	1.1/4"	47,7	1.88	125	1800	500	7200	420	16.50	1,67	1.12
1002-38-24	38	-24	38,1	1.1/2"	54,5	2.15	90	1300	360	5200	500	20.00	2,30	1.55
1002-51-32	51	-32	50,8	2"	67,0	2.64	80	1150	320	4600	630	25.00	3,16	2.12

**Описание:** Низкотемпературный шланг для гидравлических систем среднего давления.

Рекомендован для использования в холодных условиях в строительной технике, станках и сельском хозяйстве.

Подходит для подачи минеральных и растительных масел, водных растворов, воды, воздуха и инертных газов.

**Конструкция:**

**Труба:** Черная синтетическая резина, устойчивая к маслам.

**Усиление:** Две высокопрочных стальных оплетки.

**Покрывтие:** Черная синтетическая резина, устойчивая к маслам, истиранию и атмосферным воздействиям.

**Температура:**

От -55°C до 100°C (до 125°C при непродолжительном воздействии).

От -67°F до 212°F (до 257°F при непродолжительном воздействии).

## 1003 РУКАВ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ

## ICEFLEX 3

## НИЗКОТЕМПЕРАТУРНЫЙ ТРЕХОПЛЕТОЧНЫЙ ШЛАНГ



КОД	ВНУТРЕННИЙ Ø ШЛАНГА				ВНЕШНИЙ Ø ШЛАНГА		РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ		ПРЕДЕЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ		МИНИМАЛЬН. РАДИУС ИЗГИБА		ВЕС	
	DN	размер	мм	дюймы	мм	дюймы	бар	Фунт/дюйм <sup>2</sup>	бар	Фунт/дюйм <sup>2</sup>	мм	дюймы	кг/м	Фунт/фут
1003-06-04	06	-4	6,4	1/4"	16,2	0.64	525	7650	2100	30600	100	3.90	0,49	0.33
1003-10-06	10	-6	9,5	3/8"	21,1	0.83	500	7250	2000	29000	120	4.73	0,77	0.52
1003-12-08	12	-8	12,7	1/2"	22,8	0.90	470	6850	1880	27400	160	6.30	0,82	0.55
1003-16-10	16	-10	15,9	5/8"	27,5	1.08	410	6000	1640	24000	220	8.66	1,12	0.75
1003-19-12	19	-12	19,0	3/4"	31,5	1.24	380	5500	1520	22000	260	10.24	1,28	0.86
1003-25-16	25	-16	25,4	1"	37,6	1.48	330	4800	1320	19200	310	12.20	1,76	1.18

**Описание:** Низкотемпературный шланг с экстремально высоким рабочим давлением и улучшенными показателями импульсной усталостной прочности для лучшей производительности.

Рекомендован для использования в холодных условиях в строительной технике, станках, сельском хозяйстве и в лесозаготовляющем оборудовании.

Подходит для подачи минеральных и растительных масел, водных растворов, воды, воздуха и инертных газов.

**Конструкция:**

**Труба:** Черная синтетическая резина, устойчивая к маслам.

**Усиление:** Две высокопрочных стальных оплетки.

**Покрытие:** Черная синтетическая резина, устойчивая к маслам, истиранию и атмосферным воздействиям.

**Температура:**

От -55°C до 100°C (до 125°C при непродолжительном воздействии).

От -67°F до 212°F (до 257°F при непродолжительном воздействии).

## 1005 РУКАВ СРЕДНЕГО ДАВЛЕНИЯ

## ICE FIGHTER 1SC

ПРЕВЫШАЕТ EN 857 1SC



КОД	ВНУТРЕННИЙ Ø ШЛАНГА				ВНЕШНИЙ Ø ШЛАНГА		РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ		ПРЕДЕЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ		МИНИМАЛЬН. РАДИУС ИЗГИБА		ВЕС	
	DN	размер	мм	дюймы	мм	дюймы	бар	Фунт/дюйм <sup>2</sup>	бар	Фунт/дюйм <sup>2</sup>	мм	дюймы	кг/м	Фунт/фут
1005-06-04	06	-4	6,4	1/4"	12,1	0.48	275	4000	1100	16000	45	1.77	0,18	0.12
1005-08-05	08	-5	7,9	5/16"	14,0	0.55	255	3700	1020	14800	55	2.17	0,23	0.15
1005-10-06	10	-6	9,5	3/8"	15,8	0.62	215	3100	860	12400	60	2.36	0,27	0.18
1005-12-08	12	-8	12,7	1/2"	19,4	0.76	170	2500	680	10000	70	2.76	0,36	0.24
1005-16-10	16	-10	15,9	5/8"	22,6	0.89	150	2200	600	8800	90	3.54	0,41	0.28
1005-19-12	19	-12	19,0	3/4"	26,3	1.04	125	1800	500	7200	100	3.94	0,53	0.36
1005-25-16	25	-16	25,4	1"	33,7	1.33	100	1450	400	5800	160	6.30	0,76	0.51
1005-31-20	31	-20	31,8	1.1/4"	41,0	1.61	90	1300	360	5200	210	8.27	1,05	0.71

**Описание:** Низкотемпературный компактный экстремально гибкий шланг для применения при среднем давлении.

Рекомендован для использования в холодных условиях в строительной технике, станках и сельском хозяйстве, где требуется меньший радиус изгиба.

Соответствует и превышает производительность SAE 100R16 / EN 857 2SC.

Подходит для подачи минеральных и растительных масел, водных растворов, воды, воздуха и инертных газов.

**Конструкция:**

**Труба:** Черная синтетическая резина, устойчивая к маслам.

**Усиление:** Две высокопрочных стальных оплетки.

**Покрытие:** Черная синтетическая резина, устойчивая к маслам, истиранию и атмосферным воздействиям.

**Температура:**

От -55°C до 100°C (до 125°C при непродолжительном воздействии).

От -67°F до 212°F (до 257°F при непродолжительном воздействии).

## 1007 РУКАВ СРЕДНЕГО ДАВЛЕНИЯ

ICEFLEX 17 ПРЕВЫШАЕТ SAE 100 R17



КОД	ВНУТРЕННИЙ Ø ШЛАНГА				ВНЕШНИЙ Ø ШЛАНГА		РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ		ПРЕДЕЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ		МИНИМАЛЬН. РАДИУС ИЗГИБА		ВЕС	
	DN	размер	мм	дюймы	мм	дюймы	бар	Фунт/дюйм <sup>2</sup>	бар	Фунт/дюйм <sup>2</sup>	мм	дюймы	кг/м	Фунт/фут
1007-06-04	06	-4	6,4	1/4"	12,3	0.48	210	3000	840	12000	50	1.97	0,18	0.12
1007-08-05	08	-5	7,9	5/16"	14,0	0.55	210	3000	840	12000	55	2.17	0,21	0.14
1007-10-06	10	-6	9,5	3/8"	15,9	0.63	210	3000	840	12000	65	2.56	0,27	0.18
1007-12-08	12	-8	12,7	1/2"	19,1	0.75	210	3000	840	12000	90	3.54	0,38	0.26
1007-16-10	16	-10	15,9	5/8"	23,9	0.94	210	3000	840	12000	100	3.94	0,64	0.43
1007-19-12	19	-12	19,0	3/4"	28,0	1.10	210	3000	840	12000	120	4.72	0,80	0.54
1007-25-16	25	-16	25,4	1"	35,3	1.39	210	3000	840	12000	150	5.91	1,15	0.77

**Описание:** Низкотемпературный компактный экстремально гибкий шланг для применения при среднем давлении.

Рекомендован для использования в холодных условиях в строительной технике, станках и сельском хозяйстве, где требуется меньший радиус изгиба.

Соответствует и превышает производительность SAE 100R17.

Подходит для подачи минеральных и растительных масел, водных растворов, воды, воздуха и инертных газов.

**Конструкция:**

**Труба:** Черная синтетическая резина, устойчивая к маслам.

**Усиление:** Одна высокопрочная стальная оплетка до -8, две оплетки от -10 до -16.

**Покрытие:** Черная синтетическая резина, устойчивая к маслам, истиранию и атмосферным воздействиям.

**Температура:**

От -55°C до 100°C (до 125°C при непродолжительном воздействии).

От -67°F до 212°F (до 257°F при непродолжительном воздействии).

**1016 РУКАВ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ****ICEFLEX 16 ПРЕВЫШАЕТ SAE 100 R16 - EN 857 2SC**

КОД	ВНУТРЕННИЙ Ø ШЛАНГА				ВНЕШНИЙ Ø ШЛАНГА		РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ		ПРЕДЕЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ		МИНИМАЛЬН. РАДИУС ИЗГИБА		ВЕС	
	DN	размер	мм	дюймы	мм	дюймы	бар	Фунт/дюйм <sup>2</sup>	бар	Фунт/дюйм <sup>2</sup>	мм	дюймы	кг/м	Фунт/фут
1016-06-04	06	-4	6,4	1/4"	13,2	0.52	400	5800	1600	23200	75	2.95	0,25	0.17
1016-08-05	08	-5	7,9	5/16"	15,2	0.60	350	5000	1400	20000	85	3.35	0,30	0.20
1016-10-06	10	-6	9,5	3/8"	16,7	0.66	330	4800	1320	19200	90	3.54	0,40	0.27
1016-12-08	12	-8	12,7	1/2"	20,2	0.80	275	4000	1100	16000	130	5.12	0,50	0.34
1016-16-10	16	-10	15,9	5/8"	24,0	0.94	250	3600	1000	14400	170	6.69	0,55	0.37
1016-19-12	19	-12	19,0	3/4"	27,8	1.09	215	3100	860	12400	200	7.87	0,75	0.50
1016-25-16	25	-16	25,4	1"	35,1	1.38	165	2400	660	9600	250	9.84	1,10	0.74

**Описание:** Низкотемпературный компактный экстремально гибкий шланг для применения при высоком давлении.

Рекомендован для использования в холодных условиях в строительной технике, станках и сельском хозяйстве, где требуется меньший радиус изгиба.

Соответствует и превышает производительность SAE 100R16 / EN 857 2SC.

Подходит для подачи минеральных и растительных масел, водных растворов, воды, воздуха и инертных газов.

**Конструкция:**

**Труба:** Черная синтетическая резина, устойчивая к маслам.

**Усиление:** Две высокопрочные стальные оплетки.

**Покрытие:** Черная синтетическая резина, устойчивая к маслам, истиранию и атмосферным воздействиям.

**Температура:**

От -55°C до 100°C (до 125°C при непродолжительном воздействии).

От -67°F до 212°F (до 257°F при непродолжительном воздействии).

## 1017 РУКАВ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ

## ICE FIGHTER 2SC/R16

ПРЕВЫШАЕТ SAE 100 R16 - EN 857 2SC



КОД	ВНУТРЕННИЙ Ø ШЛАНГА				ВНЕШНИЙ Ø ШЛАНГА		РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ		ПРЕДЕЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ		МИНИМАЛЬН. РАДИУС ИЗГИБА		ВЕС	
	DN	размер	мм	дюймы	мм	дюймы	бар	Фунт/дюйм <sup>2</sup>	бар	Фунт/дюйм <sup>2</sup>	мм	дюймы	кг/м	Фунт/фут
1017-06-04	06	-4	6,4	1/4"	13,2	0.52	420	6100	1680	24400	45	1.77	0,30	0.20
1017-08-05	08	-5	7,9	5/16"	15,2	0.60	380	5500	1520	22000	55	2.17	0,35	0.24
1017-10-06	10	-6	9,5	3/8"	16,7	0.66	350	5100	1400	20400	65	2.56	0,40	0.27
1017-12-08	12	-8	12,7	1/2"	20,2	0.80	310	4500	1240	18000	80	3.15	0,55	0.37
1017-16-10	16	-10	15,9	5/8"	24,0	0.94	280	4100	1120	16400	90	3.54	0,60	0.40
1017-19-12	19	-12	19,0	3/4"	27,8	1.09	240	3500	960	14000	120	4.72	0,80	0.54
1017-25-16	25	-16	25,4	1"	35,1	1.38	185	2700	740	10800	150	5.91	1,15	0.77
1017-31-20	31	-20	31,8	1.1/4"	43,6	1.72	165	2400	660	9600	250	9.84	1,70	1.14
1017-38-24	38	-24	38,1	1.1/2"	50,4	1.98	135	2000	540	8000	300	11.81	1,95	1.31

**Описание:** Низкотемпературный компактный экстремально гибкий шланг для применения при очень высоком давлении.

Рекомендован для использования в холодных условиях в строительной технике, станках и сельском хозяйстве, где требуется меньший радиус изгиба.

Соответствует и превышает производительность SAE 100R16 / EN 857 2SC.

Подходит для подачи минеральных и растительных масел, водных растворов, воды, воздуха и инертных газов.

**Конструкция:**

**Труба:** Черная синтетическая резина, устойчивая к маслам.

**Усиление:** Две высокопрочные стальные оплетки.

**Покрытие:** Черная синтетическая резина, устойчивая к маслам, истиранию и атмосферным воздействиям.

**Температура:**

От -55°C до 100°C (до 125°C при непродолжительном воздействии).

От -67°F до 212°F (до 257°F при непродолжительном воздействии).



---

## ВОДОНАПОРНЫЕ ШЛАНГИ

---

### ВОДОНАПОРНЫЕ ШЛАНГИ

- 55 **WATERBLAST 700 BAR** 10000 ФУНТ/ДЮЙМ<sup>2</sup>
- 55 **WATERBLAST 850 BAR** 12000 ФУНТ/ДЮЙМ<sup>2</sup>
- 56 **WATERBLAST 1250 BAR** 18000 ФУНТ/ДЮЙМ<sup>2</sup>
- 56 **WATERBLAST 1380 BAR** 20000 ФУНТ/ДЮЙМ<sup>2</sup>

### ВОДОНАПОРНЫЕ ФИТИНГИ

- 57 **МЕТРИЧЕСКИЙ ФИТИНГ С ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБОЙ НА 24°** с НАКРУЧИВАЮЩЕЙСЯ ГАЙКОЙ
- 57 **КОНИЧЕСКИЙ ФИТИНГ С НАРУЖНОЙ NPTF РЕЗЬБОЙ НА 60°**
- 57 **ФИТИНГ С ВНУТРЕННЕЙ BSP РЕЗЬБОЙ НА 60°** с ОСЕВОЙ НАГРУЗКОЙ НА ГАЙКУ
- 58 **ВТУЛКА ДЛЯ WB 700 BAR, WB 850 BAR, WB 1250 BAR**
- 58 **ВТУЛКА ДЛЯ WB 1380 BAR**
- 58 **ШАРНИРНОЕ СОЕДИНЕНИЕ С ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБОЙ 1" x 12 UNF ТИП M**



**1114 РУКАВ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ**WATERBLAST 700 BAR 10000 ФУНТ/ДЮЙМ<sup>2</sup>

КОД	ВНУТРЕННИЙ Ø ШЛАНГА				ВНЕШНИЙ Ø ШЛАНГА		РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ		ПРЕДЕЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ		МИНИМАЛЬН. РАДИУС ИЗГИБА		ВЕС	
	DN	размер	мм	дюймы	мм	дюймы	бар	Фунт/дюйм <sup>2</sup>	бар	Фунт/дюйм <sup>2</sup>	мм	дюймы	кг/м	Фунт/фут
1114-06-04	6	-04	6.4	1/4"	16,9	0.67	700	10000	1750	25000	125	4.92	0,61	0.41
1114-10-06	10	-06	9.5	3/8"	20,3	0.80	700	10000	1750	25000	180	7.09	0,75	0.50
1114-12-08	12	-08	12.7	1/2"	23,2	0.91	700	10000	1750	25000	220	8.61	0,94	0.63
1114-19-12	19	-12	19.0	3/4"	31,4	1.24	700	10000	1750	25000	280	11.02	1,63	1.10
1114-25-16	25	-16	25.4	1"	38,1	1.50	700	10000	1750	25000	350	14.00	2,18	1.46

**Описание:** Шланг очень высокого постоянного давления для системы удаления накипи.

Устойчивая к сильному истиранию поверхность.

Подходит для подачи воды, жидкого мыла, эмульсии.

Коэффициентнадежности: 1:2,5

**Конструкция:**

**Труба:** Черная синтетическая резина, устойчивая к маслам.

**Усиление:** Четыре высокопрочных стальных спирали.

**Покрытие:** Черная синтетическая резина, устойчивая к маслам, истиранию и атмосферным воздействиям.

**Температура:**

Диапазон рабочих температур: от -40°C до +90°C.

Диапазон рабочих температур при непрерывном использовании: от -10°C до +80°C.

Диапазон рабочих температур: от -40°F до 194°F.

Диапазон рабочих температур при непрерывном использовании: от +14°C до +176°C.

**1124 РУКАВ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ**WATERBLAST 850 BAR 12000 ФУНТ/ДЮЙМ<sup>2</sup>

КОД	ВНУТРЕННИЙ Ø ШЛАНГА				ВНЕШНИЙ Ø ШЛАНГА		РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ		ПРЕДЕЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ		МИНИМАЛЬН. РАДИУС ИЗГИБА		ВЕС	
	DN	размер	мм	дюймы	мм	дюймы	бар	Фунт/дюйм <sup>2</sup>	бар	Фунт/дюйм <sup>2</sup>	мм	дюймы	кг/м	Фунт/фут
1124-06-04	6	-04	6.4	1/4"	17,1	0.67	850	12000	2125	30000	125	4.92	0,61	0.41
1124-10-06	10	-06	9.5	3/8"	20,5	0.81	850	12000	2125	30000	150	5.91	0,84	0.56
1124-12-08	12	-08	12.7	1/2"	24,1	0.95	850	12000	2125	30000	260	10.50	0,97	0.65
1124-19-12	19	-12	19.0	3/4"	31,7	1.25	850	12000	2125	30000	280	11.02	1,70	1.14
1124-25-16	25	-16	25.4	1"	38,6	1.52	850	12000	2125	30000	355	13.98	2,26	1.52

**Описание:** Шланг очень высокого постоянного давления для системы удаления накипи.

Подходит для подачи воды, жидкого мыла, эмульсии.

Коэффициентнадежности: 1:2,5

**Конструкция:**

**Труба:** Черная синтетическая резина, устойчивая к маслам.

**Усиление:** Четыре высокопрочных стальных спирали.

**Покрытие:** Черная синтетическая резина, устойчивая к маслам, истиранию и атмосферным воздействиям.

**Температура:**

Диапазон рабочих температур: от -40°C до +90°C.

Диапазон рабочих температур при непрерывном использовании: от -10°C до +80°C.

Диапазон рабочих температур: от -40°F до 194°F.

Диапазон рабочих температур при непрерывном использовании: от +14°C до +176°C.

**1250 РУКАВ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ****WATERBLAST 1250 BAR 18000 ФУНТ/ДЮЙМ<sup>2</sup>**

КОД	ВНУТРЕННИЙ Ø ШЛАНГА				ВНЕШНИЙ Ø ШЛАНГА		РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ		ПРЕДЕЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ		МИНИМАЛЬН. РАДИУС ИЗГИБА		ВЕС	
	DN	размер	мм	дюймы	мм	дюймы	бар	Фунт/дюйм <sup>2</sup>	бар	Фунт/дюйм <sup>2</sup>	мм	дюймы	кг/м	Фунт/фут
1250-06-04	6	-04	6.4	1/4"	17,3	0.68	1250	18000	3125	45000	200	7.87	0,68	0.46
1250-10-06	10	-06	9.5	3/8"	21,3	0.84	1250	18000	3125	45000	230	9.06	0,82	0.55
1250-12-08	12	-08	12.7	1/2"	25,6	1.01	1100	16000	2750	40000	230	9.06	1,13	0.76
1250-19-12	19	-12	19.0	3/4"	32,8	1.29	1000	14500	2500	36250	250	9.84	1,73	

**Описание:** Шланг очень высокого постоянного давления для системы удаления накипи. Подходит для подачи воды, жидкого мыла, эмульсии. Коэффициент надежности: 1:2,5.

**Конструкция:**  
**Труба:** Черная синтетическая резина, устойчивая к маслам.  
**Усиление:** Четыре высокопрочных стальных спирали.  
**Покрытие:** Черная синтетическая резина, устойчивая к маслам, истиранию и атмосферным воздействиям.

**Температура:**  
 Диапазон рабочих температур: от -40°C до +90°C.  
 Диапазон рабочих температур при непрерывном использовании: от -10°C до +80°C.  
 Диапазон рабочих температур: от -40°F до 194°F.  
 Диапазон рабочих температур при непрерывном использовании: от +14°C до +176°C.

**1380 РУКАВ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ****WATERBLAST 1380 BAR 20000 ФУНТ/ДЮЙМ<sup>2</sup>**

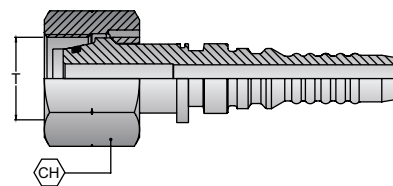
КОД	ВНУТРЕННИЙ Ø ШЛАНГА				ВНЕШНИЙ Ø ШЛАНГА		РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ		ПРЕДЕЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ		МИНИМАЛЬН. РАДИУС ИЗГИБА		ВЕС	
	DN	размер	мм	дюймы	мм	дюймы	бар	Фунт/дюйм <sup>2</sup>	бар	Фунт/дюйм <sup>2</sup>	мм	дюймы	кг/м	Фунт/фут
1380-06-04	6	-04	6.4	1/4"	17,8	0.70	1380	20000	3450	50000	125	4.92	0,73	0.49
1380-10-06	10	-06	9.5	3/8"	21,5	0.85	1380	20000	3450	50000	150	5.91	1,05	0.71
1380-12-08	12	-08	12.7	1/2"	28,8	1.13	1450	21000	3625	52500	250	9.84	1,87	1.26
1380-19-12	19	-12	19.0	3/4"	36,2	1.43	1350	19600	3375	49000	280	11.02	2,65	1.78

**Описание:** Шланг очень высокого постоянного давления для системы удаления накипи. Подходит для подачи воды, жидкого мыла, эмульсии. Коэффициент надежности: 1:2,5.

**Конструкция:**  
**Труба:** Черная синтетическая резина, устойчивая к маслам.  
**Усиление:** Четыре высокопрочных стальных спирали до -4, шесть спиралей до -6 и -8.  
**Покрытие:** Черная синтетическая резина, устойчивая к маслам, истиранию и атмосферным воздействиям.

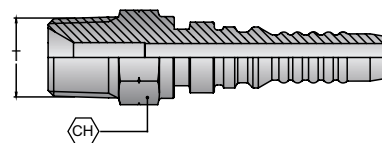
**Температура:**  
 Диапазон рабочих температур: от -40°C до +90°C.  
 Диапазон рабочих температур при непрерывном использовании: от -10°C до +80°C.  
 Диапазон рабочих температур: от -40°F до 194°F.  
 Диапазон рабочих температур при непрерывном использовании: от +14°C до +176°C.

### МЕТРИЧЕСКИЙ ФИТИНГ С ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБОЙ НА 24° с НАКРУЧИВАЮЩЕЙСЯ ГАЙКОЙ



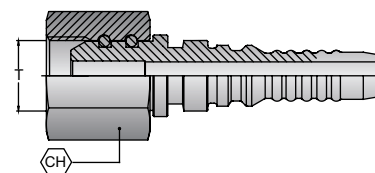
	DN	ДЮЙМЫ	РАЗМЕР	РЕЗЬБА	СН
M300-04-20	6	1/4	-04	M 20x1,5	27
M300-06-22	10	3/8	-06	M 22x1,5	27
M300-06-24	10	3/8	-06	M 24x1,5	32
M300-08-24	12	1/2	-08	M 24x1,5	32
M300-12-36	19	3/4	-12	M 36x2	46
M300-16-42	25	1	-16	M 42x2	50

### КОНИЧЕСКИЙ ФИТИНГ С НАРУЖНОЙ NPTF РЕЗЬБОЙ НА 60°



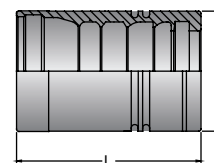
	DN	ДЮЙМЫ	РАЗМЕР	РЕЗЬБА	СН
N100-04-04	6	1/4	-4	1/4" - 18	14
N100-06-06	10	3/8	-06	3/8" - 18	19
N100-08-08	12	1/2	-08	1/2" - 14	22
N100-12-12	19	3/4	-12	3/4" - 14	27
N100-16-16	25	1	-16	1" - 11.5	36

### ФИТИНГ С ВНУТРЕННЕЙ BSP РЕЗЬБОЙ НА 60° с ОСЕВОЙ НАГРУЗКОЙ НА ГАЙКУ



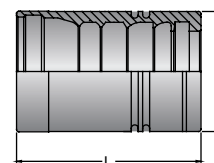
	DN	ДЮЙМЫ	РАЗМЕР	РЕЗЬБА	СН
B200-06-06	10	3/8	-06	3/8" - 19	22
B200-08-08	12	1/2	-08	1/2" - 14	30
B200-12-12	19	3/4	-12	3/4" - 14	36

## ВТУЛКА ДЛЯ WB 700 BAR, WB 850 BAR, WB 1250 BAR



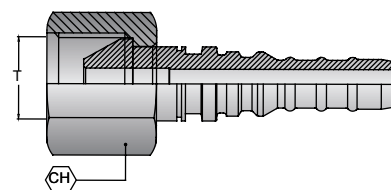
	DN	ДЮЙМЫ	РАЗМЕР	D	L
F42WB-04	6	1/4	-04	23	39
F42WB-06	10	3/8	-06	30	48
F42WB-08	12	1/2	-08	33	51
F42WB-12	19	3/4	-12	44	65
F40WB-16	25	1	-16	50	68

## ВТУЛКА ДЛЯ WB 1380 BAR

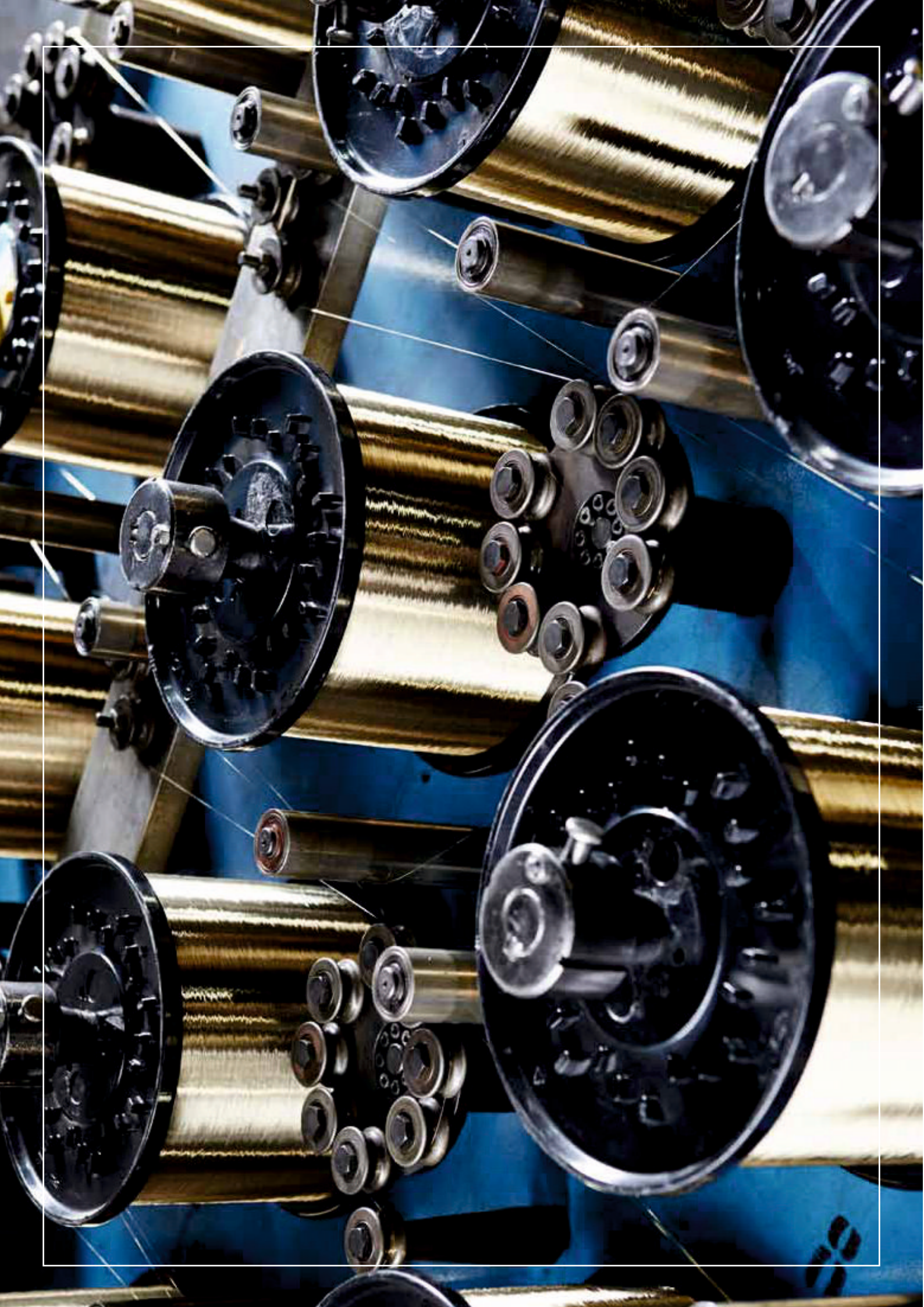


	DN	ДЮЙМЫ	РАЗМЕР	D	L
F42WB-04	6	1/4	-04	23	39
F42WB-06	10	3/8	-06	30	48
F62WB-08	12	1/2	-08	37	48
F62WB-12	19	3/4	-12	48	65

## ШАРНИРНОЕ СОЕДИНЕНИЕ С ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБОЙ 1" x 12 UNF ТИП М



	DN	ДЮЙМЫ	РАЗМЕР	РЕЗЬБА	L
F58U-08-12	12	1/2	-08	1"x12UNF	32



---

## ШЛАНГИ ДЛЯ МОЙКИ

---

### ШЛАНГИ ДЛЯ МОЙКИ

- 61 **HOT WATER 210** КОМПАКТНЫЙ
- 61 **HOT WATER 210** С ТОНКИМ ПОКРЫТИЕМ
- 62 **HOT WATER 250** С ТОНКИМ ПОКРЫТИЕМ
- 62 **HOT WATER 315** С ТОНКИМ ПОКРЫТИЕМ
- 63 **HOT WATER 400** КОМПАКТНЫЙ
- 63 **HOT WATER 400** С ТОНКИМ ПОКРЫТИЕМ
- 64 **HOT WATER 500** С ТОНКИМ ПОКРЫТИЕМ

**1151 РУКАВ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ****HOT WATER 210 КОМПАКТНЫЙ**

КОД	ВНУТРЕННИЙ Ø ШЛАНГА				ВНЕШНИЙ Ø ШЛАНГА		РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ		ПРЕДЕЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ		МИНИМАЛЬН. РАДИУС ИЗГИБА		ВЕС	
	DN	размер	мм	дюймы	мм	дюймы	бар	Фунт/дюйм <sup>2</sup>	бар	Фунт/дюйм <sup>2</sup>	мм	дюймы	кг/м	Фунт/фут
1151-06-04	06	-4	6,4	1/4"	12,1	0.48	210	3100	840	12400	45	1.77	0,18	0.12
1151-08-05	08	-5	7,9	5/16"	14,0	0.55	210	3100	840	12400	55	2.17	0,23	0.15
1151-10-06	10	-6	9,5	3/8"	15,8	0.62	210	3100	840	12400	60	2.36	0,27	0.18
1151-12-08	12	-8	12,7	1/2"	19,4	0.76	180	2600	720	10400	70	2.76	0,36	0.24
1151-16-10	16	-10	15,9	5/8"	22,6	0.89	130	1900	520	7600	90	3.54	0,41	0.28

**Описание:** Экстремально гибкий компактный шланг высокого давления для водной мойки. Подходит для подачи воды, жидкого мыла, эмульсии.  
Коэффициент надежности: 1:4 (соответствует IEC 335-2).

**Конструкция:**  
**Труба:** Черная синтетическая резина, устойчивая к маслам.  
**Усиление:** Одна высокопрочная стальная оплетка.  
**Покрытие:** Черная или синяя синтетическая резина, устойчивая к маслам, истиранию и атмосферным воздействиям.

**Температура:**  
От -40°C до 150°C.  
От -40°F до 302°F.

**1161 РУКАВ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ****HOTWATER 210 С ТОНКИМ ПОКРЫТИЕМ**

КОД	ВНУТРЕННИЙ Ø ШЛАНГА				ВНЕШНИЙ Ø ШЛАНГА		РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ		ПРЕДЕЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ		МИНИМАЛЬН. РАДИУС ИЗГИБА		ВЕС	
	DN	размер	мм	дюймы	мм	дюймы	бар	Фунт/дюйм <sup>2</sup>	бар	Фунт/дюйм <sup>2</sup>	мм	дюймы	кг/м	Фунт/фут
1161-06-04	06	-4	6,4	1/4"	12,8	0.50	210	3100	840	12400	100	3.94	0,21	0.14
1161-08-05	08	-5	7,9	5/16"	14,4	0.57	210	3100	840	12400	110	4.33	0,26	0.18
1161-10-06	10	-6	9,5	3/8"	16,9	0.67	210	3100	840	12400	120	4.72	0,32	0.22
1161-12-08	12	-8	12,7	1/2"	19,9	0.78	180	2600	720	10400	160	6.30	0,40	0.27
1161-16-10	16	-10	15,9	5/8"	23,1	0.91	130	1900	520	7600	200	7.87	0,46	0.31

**Описание:** Экстремально гибкий шланг высокого давления для водной мойки. Подходит для подачи воды, жидкого мыла, эмульсии.  
Коэффициент надежности: 1:4 (соответствует IEC 335-2).

**Конструкция:**  
**Труба:** Черная синтетическая резина, устойчивая к маслам.  
**Усиление:** Одна высокопрочная стальная оплетка.  
**Покрытие:** Черная или синяя синтетическая резина, устойчивая к маслам, истиранию и атмосферным воздействиям.

**Температура:**  
От -40°C до 150°C.  
От -40°F до 302°F.

## 1171 РУКАВ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ

## HOTWATER 250 С ТОНКИМ ПОКРЫТИЕМ



КОД	ВНУТРЕННИЙ Ø ШЛАНГА				ВНЕШНИЙ Ø ШЛАНГА		РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ		ПРЕДЕЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ		МИНИМАЛЬН. РАДИУС ИЗГИБА		ВЕС	
	DN	размер	мм	дюймы	мм	дюймы	бар	Фунт/дюйм <sup>2</sup>	бар	Фунт/дюйм <sup>2</sup>	мм	дюймы	кг/м	Фунт/фут
1171-06-04	06	-4	6,4	1/4"	12,8	0.50	250	3650	1000	14600	100	3.94	0,21	0.14
1171-08-05	08	-5	7,9	5/16"	14,4	0.57	250	3650	1000	14600	110	4.33	0,26	0.18
1171-10-06	10	-6	9,5	3/8"	16,9	0.67	250	3650	1000	14600	120	4.72	0,32	0.22
1171-12-08	12	-8	12,7	1/2"	19,9	0.78	210	3100	840	12400	160	6.30	0,40	0.27

**Описание:** Шланг высокого давления для водной мойки.

Подходит для подачи воды, жидкого мыла, эмульсии.

Коэффициент надежности: 1:4 (соответствует IEC 335-2).

**Конструкция:**

**Труба:** Черная синтетическая резина, устойчивая к маслам.

**Усиление:** Одна высокопрочная стальная оплетка.

**Покрытие:** Черная или синяя синтетическая резина, устойчивая к маслам, истиранию и атмосферным воздействиям.

**Температура:**

От -40°C до 150°C.

От -40°F до 302°F.

## 1181 РУКАВ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ

## HOTWATER 315 С ТОНКИМ ПОКРЫТИЕМ



КОД	ВНУТРЕННИЙ Ø ШЛАНГА				ВНЕШНИЙ Ø ШЛАНГА		РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ		ПРЕДЕЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ		МИНИМАЛЬН. РАДИУС ИЗГИБА		ВЕС	
	DN	размер	мм	дюймы	мм	дюймы	бар	Фунт/дюйм <sup>2</sup>	бар	Фунт/дюйм <sup>2</sup>	мм	дюймы	кг/м	Фунт/фут
1181-06-04	06	-4	6,4	1/4"	13,2	0.52	315	4600	1260	18400	100	3.94	0,25	0.17
1181-08-05	08	-5	7,9	5/16"	14,6	0.57	315	4600	1260	18400	110	4.33	0,27	0.18
1181-10-06	10	-6	9,5	3/8"	16,6	0.65	315	4600	1260	18400	120	4.72	0,33	0.22

**Описание:** Шланг с одной оплеткой с очень хорошей производительностью для водной мойки.

Подходит для подачи воды, жидкого мыла, эмульсии.

Коэффициент надежности: 1:4 (соответствует IEC 335-2).

**Конструкция:**

**Труба:** Черная синтетическая резина, устойчивая к маслам.

**Усиление:** Одна высокопрочная стальная оплетка.

**Покрытие:** Черная или синяя синтетическая резина, устойчивая к маслам, истиранию и атмосферным воздействиям.

**Температура:**

От -40°C до 150°C.

От -40°F до 302°F.



**1192 РУКАВ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ****HOT WATER 400 КОМПАКТНЫЙ**

КОД	ВНУТРЕННИЙ Ø ШЛАНГА				ВНЕШНИЙ Ø ШЛАНГА		РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ		ПРЕДЕЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ		МИНИМАЛЬН. РАДИУС ИЗГИБА		ВЕС	
	DN	размер	мм	дюймы	мм	дюймы	бар	Фунт/дюйм <sup>2</sup>	бар	Фунт/дюйм <sup>2</sup>	мм	дюймы	кг/м	Фунт/фут
1192-06-04	06	-4	6,4	1/4"	13,3	0.52	400	5800	1600	23200	60	2.36	0,27	0.18
1192-08-05	08	-5	7,9	5/16"	15,2	0.60	400	5800	1600	23200	70	2.76	0,34	0.23
1192-10-06	10	-6	9,5	3/8"	17,5	0.69	400	5800	1600	23200	80	3.15	0,45	0.30
1192-12-08	12	-8	12,7	1/2"	20,9	0.82	300	4350	1200	17400	100	3.94	0,54	0.36

**Описание:** Компактный шланг высокого давления для водной мойки.  
Подходит для подачи воды, жидкого мыла, эмульсии.  
Коэффициент надежности: 1:4 (соответствует IEC 335-2).

**Конструкция:**  
**Труба:** Черная синтетическая резина, устойчивая к маслам.  
**Усиление:** Две высокопрочных стальных оплетки.  
**Покрытие:** Черная или синяя синтетическая резина, устойчивая к маслам, истиранию и атмосферным воздействиям.

**Температура:**  
От -40°C до 150°C.  
От -40°F до 302°F.

**1202 РУКАВ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ****HOTWATER 400 С ТОНКИМ ПОКРЫТИЕМ**

КОД	ВНУТРЕННИЙ Ø ШЛАНГА				ВНЕШНИЙ Ø ШЛАНГА		РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ		ПРЕДЕЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ		МИНИМАЛЬН. РАДИУС ИЗГИБА		ВЕС	
	DN	размер	мм	дюймы	мм	дюймы	бар	Фунт/дюйм <sup>2</sup>	бар	Фунт/дюйм <sup>2</sup>	мм	дюймы	кг/м	Фунт/фут
1202-06-04	06	-4	6,4	1/4"	14,6	0.57	400	5800	1600	23200	100	3.94	0,37	0.25
1202-08-05	08	-5	7,9	5/16"	16,1	0.63	400	5800	1600	23200	110	4.33	0,42	0.28
1202-10-06	10	-6	9,5	3/8"	18,6	0.73	400	5800	1600	23200	120	4.72	0,53	0.36
1202-12-08	12	-8	12,7	1/2"	21,4	0.84	300	4350	1200	17400	160	6.30	0,61	0.41

**Описание:** Компактный шланг высокого давления для водной мойки.  
Подходит для подачи воды, жидкого мыла, эмульсии.  
Коэффициент надежности: 1:4 (соответствует IEC 335-2).

**Конструкция:**  
**Труба:** Черная синтетическая резина, устойчивая к маслам.  
**Усиление:** Две высокопрочных стальных оплетки.  
**Покрытие:** Черная или синяя синтетическая резина, устойчивая к маслам, истиранию и атмосферным воздействиям.

**Температура:**  
От -40°C до 150°C.  
От -40°F до 302°F.

## 1213 РУКАВ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ

HOTWATER 500 С ТОНКИМ ПОКРЫТИЕМ



КОД	ВНУТРЕННИЙ Ø ШЛАНГА				ВНЕШНИЙ Ø ШЛАНГА		РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ		ПРЕДЕЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ		МИНИМАЛЬН. РАДИУС ИЗГИБА		ВЕС	
	DN	размер	мм	дюймы	мм	дюймы	бар	Фунт/ дюйм <sup>2</sup>	бар	Фунт/ дюйм <sup>2</sup>	мм	дюймы	кг/м	Фунт/ фут
1213-10-06	10	-6	9,5	3/8"	19,7	0.78	500	7250	2000	29000	125	5.00	0,76	0.51

**Описание:** Шланг очень высокого давления для водной мойки.

Подходит для подачи воды, жидкого мыла, эмульсии.

Коэффициент надежности: 1:4 (соответствует IEC 335-2).

**Конструкция:**

**Труба:** Черная синтетическая резина, устойчивая к маслам.

**Усиление:** Три высокопрочные стальные оплетки.

**Покрытие:** Черная или синяя синтетическая резина, устойчивая к маслам, истиранию и атмосферным воздействиям.

**Температура:**

От -40°C до 150°C.

От -40°F до 302°F.

---

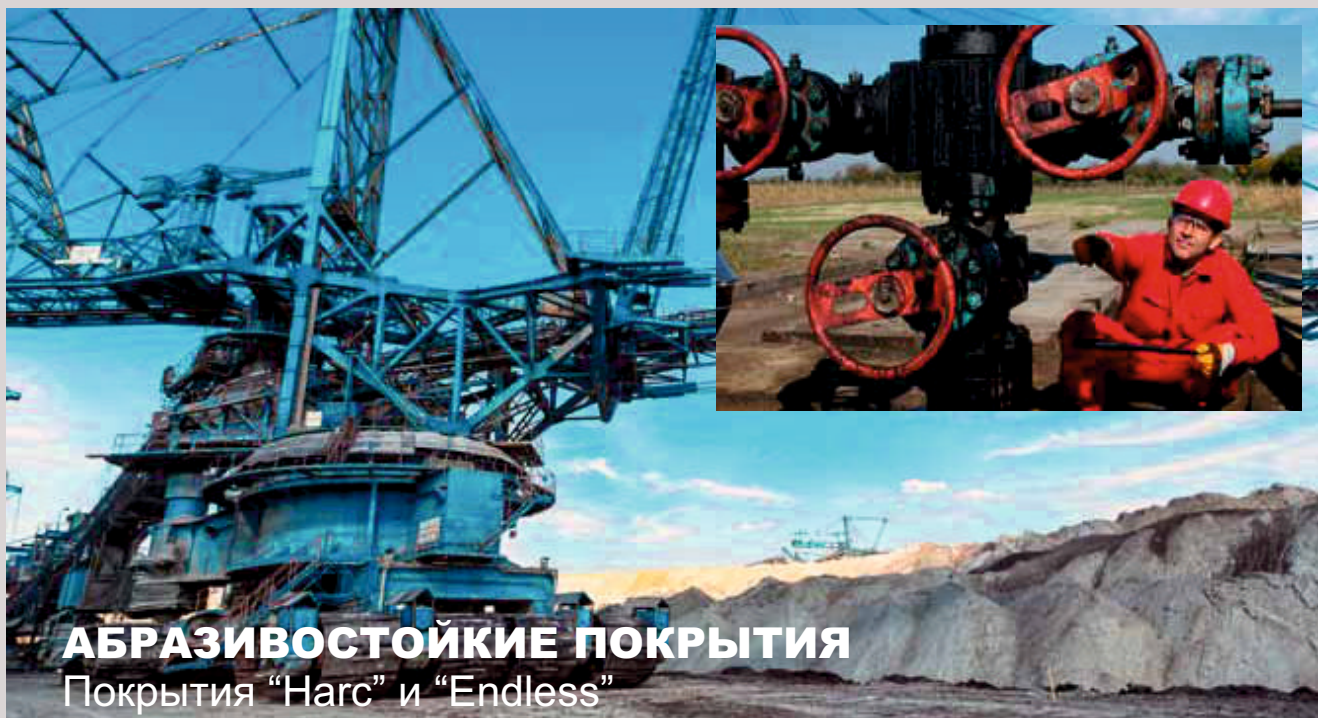
## ВАЖНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

---

### ВАЖНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

---

- 66 **АБРАЗИВОСТОЙКОЕ ПОКРЫТИЕ**
- 67 **ВАЖНАЯ ИНФОРМАЦИЯ**
- 69 **НОМОГРАММА**  
для определения номинального диаметра шланга
- 70 Таблица падения давления в **ШЛАНГЕ**
- 71 **ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ**
- 72 **КОЭФФИЦИЕНТЫ ПЕРЕВОДА ЕДИНИЦ**
- 75 **ТАБЛИЦА СОВМЕСТИМОСТИ ЖИДКОСТЕЙ**



## АБРАЗИВОСТОЙКИЕ ПОКРЫТИЯ

Покрытия "Нарс" и "Endless"

### ПОКРЫТИЕ "НАРС"

- Средняя абразивостойкость
- Устойчивость к маслам
- Устойчивость к озону
- Устойчивость к УФ лучам
- Абразивостойкость в 10 раз превышает норму

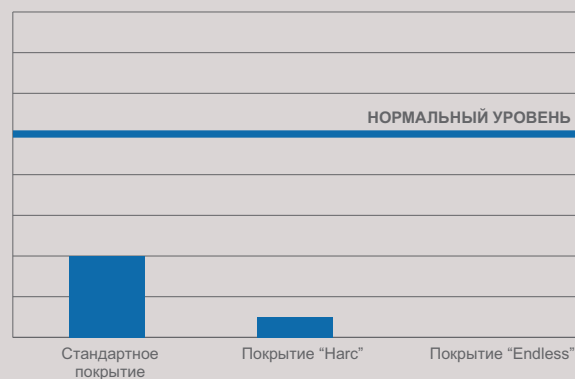
### ПОКРЫТИЕ "ENDLESS"

- Повышенная абразивостойкость
- 1 000 000 циклов испытаний без потери веса
- Устойчивость к маслам
- Устойчивость к озону
- Устойчивость к УФ лучам

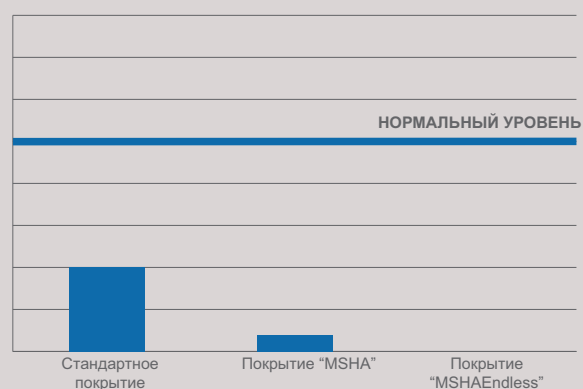
### ПРОВЕРКА АБРАЗИВОСТОЙКОСТИ

ISO 6945 – Потеря веса шлангом после 2 000 циклов

#### СТАНДАРТНОЕ ПОКРЫТИЕ



#### ПОКРЫТИЕ "MSHA"



# ВАЖНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

## МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ, ВЛИЯЮЩИЕ НА СРОК СЛУЖБЫ ШЛАНГА

Особая осторожность необходима при подключении гидравлического шланга к источнику питания:

- Обязательно убедитесь, что оба конца шланга не загнуты во избежание пережатия и создания напряжения в муфте.
- Никогда не используйте шланг для того чтобы перенести, подтянуть, поднять или передвинуть гидравлическую систему или гидравлическое оборудование.
- Открытые части шланга, находящиеся в непосредственной близости к оператору, должны иметь водонепроницаемую изоляцию, например, должны быть помещены в нейлоновую трубу, для предотвращения травм в случае прорыва шланга.
- В случае, если шланг подвергается опасности внешнего воздействия, его необходимо поместить в защитную пружину или оболочку.

### ВАЖНЕЙШИЕ ЗАМЕЧАНИЯ

Хотя все элементы системы являются потенциально опасными в момент работы шланга, некоторые из возможных ситуаций заслуживают особо внимания, поскольку их опасность не так очевидна. Некоторые из таких ситуаций приведены ниже:

- **СЖИЖЕННЫЙ ГАЗ.** Свойства сжиженного газа требуют специальной конструкции шланга. Состав резины для изготовления трубы должен быть специально разработан для транспортировки сжиженного газа и покрытие должно быть перфорировано во избежание скапливания газа в слоях шланга. НЕ ИСПОЛЬЗУЙТЕ винты вместе с многоразовой арматурой.
- **ПРИРОДНЫЙ ГАЗ.** Молекулы природного газа малы и могут легко проникнуть сквозь структура шланга. Такая вероятность увеличивается, когда давление возрастает и природный газ накапливается, создавая потенциально взрывоопасную среду. Состав резины должен быть специально разработан для транспортировки ПРИРОДНОГО ГАЗА и покрытие должно быть перфорировано точно так же, как у шланга для СЖИЖЕННОГО ГАЗА.

**ПАР.** Потенциальная опасность работы с паром обусловлена высокой температурой и давлением, связанными с образованием пара. Вода трансформируется в пар при возрастании давления. Когда пар выходит наружу, высвобождаются большие количества тепла, и это, в сочетании с высоким давлением, представляют опасность для оператора. Используйте только шланги, рекомендованные для пара.

## ОБЩИЕ МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ В ОБРАЩЕНИИ СО ШЛАНГАМИ

Общие рекомендации также описаны для обеспечения надлежащего хранения и минимизации износа под воздействием элементов или сред, известных своей опасностью для резиновых изделий. Надлежащие условия хранения и использования могут в значительной степени продлить срок службы шланга. Шланг не должен подвергаться какому-либо неправильному обращению в период эксплуатации. Его следует использовать с соблюдением разумных мер предосторожности. Шланг не должен перемещаться среди острых предметов или по абразивной поверхности, если он не предназначен специально для такого использования. Следует соблюдать осторожность, чтобы защитить шланг от чрезмерных нагрузок, для которых шланг или система шлангов не была предназначена. Шланг должен быть использован на уровне или ниже своего номинального рабочего давления: любое изменение давления должно производиться постепенно, чтобы не подвергать шланг избыточному перенапряжению. Шланг не должен быть перекручен или находиться под другим оборудованием.

## ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ, ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ШЛАНГОВ

(Информация взята из справочника "RMA Hose Handbook IP-2", издание 6-е, 1996 г.)

Шланг имеет ограниченный срок службы, и необходимо проявлять внимание к признакам его скорого выхода из строя, особенно если шланг эксплуатируется при высоком давлении и/или используется для транспортировки опасных материалов. Периодические проверки и испытания, описанные ниже, обеспечивают четкое выполнение конкретных мер, необходимых к соблюдению для обнаружения признаков, указывающих на нарушения в работе шланга или потерю производительности до уровня его полного износа.

## ОБЩИЕ ПРОЦЕДУРЫ ИСПЫТАНИЯ И ПРОВЕРКИ ШЛАНГОВ

Осмотр и гидростатическое испытание должно проводиться через определенные промежутки времени, чтобы определить, подходит ли шланг для дальнейшей эксплуатации. Визуальный осмотр шланга позволяет выявить такие факторы как потеря покрытием упругости, перекручивание, появление выпуклостей или мягких участков, которые могут указывать на разрушение структуры. Периодическая проверка должна включать гидростатическое испытание, при котором шланг в течение одной минуты подвергается давлению, составляющему 150% от рекомендуемого рабочего давления. Во время испытания шланг должен быть прямым, не должен быть спутан или перекручен. Обычно для испытания применяется вода, после чего шланг может быть промыт спиртом для удаления следов влаги. Необходимо придерживаться графика регулярных испытаний и сохранять соответствующие протоколы испытаний.

- возможного взрывного эффекта, ведущего к отказу в работе. Такой сбой может привести к порче оборудования и нанести серьезный вред здоровью.
- Воздух должен быть спущен из шланга через выпускной клапан.
- Во время испытания под давлением шланг должен быть подсоединен к надлежащим стальным контейнерам, иначе при повышении давления в результате сбоя шланг может начать биться. Шланг должен свободно перемещаться во время испытания.
- Конец шланга должен быть закрыт во избежание выброса его содержимого.
- Необходимо принять меры для защиты персонала на случай возможного сбоя.
- Персонал, проводящий испытание, не должен находиться перед или позади концов шланга во время испытания под давлением.

При использовании в качестве испытательной жидкости бензина, масла, растворителя или других опасных жидкостей необходимо принять меры предосторожности от пожара или другого вреда на случай, если данная жидкость будет распылена в результате сбоя.

## ХРАНЕНИЕ

При хранении резинового шланга на его состоянии могут неблагоприятно сказываться такие факторы как воздействие слишком высокой температуры, влажности, озона, солнечного света, масел, растворителей, агрессивных жидкостей и дымов, насекомых, грызунов и радиоактивных материалов. Выбранный метод хранения шланга зависит в значительной степени от его размера, количества, и способа складирования. Шланги не должны складываться таким образом, чтобы шланги, находящиеся в нижнем ряду были деформированы под действием веса шлангов, лежащих на них. Шланг с тонкими стенками не способен выдержать вес шланга, имеющего тяжелое усиление из проволоки. Шланги, поставляемые в катушках, должны храниться таким образом, чтобы катушки располагались горизонтально. При возможности резиновые шланги должны храниться в том виде, в котором они поставляются, особенно если они поставляются в деревянных бобилах или картонных коробках, обеспечивающих некоторую защиту от воздействия масел, растворителей и агрессивных жидкостей, озона и солнечного света. Идеальная температура для хранения резиновых изделий находится в диапазоне от +10 до +21°C (от +50 до +70°F), а максимальный предел составляет +40°C (105°F). При хранении при температуре ниже 0°C (32°F) некоторые резиновые изделия становятся жесткими и требуется их подогрев перед вводом в эксплуатацию. Резиновые изделия не должны храниться вблизи источников тепла, таких как радиаторы, нагреватели, и т. д., и они не должны храниться в условиях высокой влажности или в зонах высокого содержания озона, например, вблизи электродвигателей. Во избежание негативных последствий воздействия высокой концентрации озона, резиновые шланги не должны храниться непосредственно под прямым или отраженным солнечным светом - даже через окна. Некоторые

Грызуны и насекомые могут повредить резиновый шланг, поэтому необходимо обеспечить соответствующую защиту от них. Места для хранения должны быть относительно прохладными и темными, но не следует допускать длительного складирования резиновых изделий даже в самых лучших условиях, поскольку это может серьезно ухудшить их свойства.

## РЕКОМЕНДАЦИИ ПО УСТАНОВКЕ ШЛАНГОВ И ВЫБОР ФИТИНГА

Гидравлические шланги могут иметь изменение длины от +2% до -4%, при нормальных рабочих условиях. Большое внимание и внимание должно быть принято при проектировании шланга планировка как изменение длины может произойти. При проектировании и установке шлангов необходимо принять во внимание возможные изменения их длины. Гибкость и минимальный радиус изгиба - важные факторы в проектировании и выборе шланга, если известно, что шланг будет подвергнут резкому изменению формы при нормальном использовании. Если согнуть шланг под слишком острым углом, он может пережаться в поперечном сечении. Усиление шланга может быть перегружено, и срок службы шланга может сократиться. Гибкость шланга достаточна, если шланг в состоянии выдержать наименьший ожидаемый радиус изгиба без перенапряжения. Минимальный радиус изгиба, как правило, указывается для каждого шланга в этом каталоге. Это тот радиус, до которого шланг может быть изогнут в процессе эксплуатации без нанесения вреда или значительного сокращения срока службы. Радиус измеряется по внутренней окружности. Формула для определения длины шланга с учетом радиуса его изгиба и степени изгиба:

$$\frac{A}{360} \times 2 \pi B = L$$

Где:

**A** - угол изгиба

**B** - данный радиус изгиба шланга

**L** - установленная минимальная длина шланга

$2 \pi B = 3,14$

Пример: Изгиб составляет 60° при минимальном номинальном радиусе изгиба в 300 мм.

$$\frac{60}{360} \times 2 \times 3,14 \times 300 = 314 \text{ мм}$$

Радиус изгиба на практике должен быть равен или больше, чем минимальный радиус изгиба. Изгиб шланга до меньшего радиуса, чем минимальный, может привести к перегibu шланга и, как результат, к уменьшению срока его службы. Правильная конструкция должна быть завершена с использованием соответствующего фитинга. Неправильный подбор фитинга может привести к серьезным повреждениям шланга или серьезным травмам персонала. В инструкции изготовителя всегда содержится информация о том, как собрать шланг с фитингом.

### НОМОГРАММА ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ НОМИНАЛЬНОГО ДИАМЕТРА ШЛАНГА

Данная номограмма предоставляет руководство по выбору номинального диаметра (DN), рекомендованного для шланга

Пример:  
Скорость  $V = 8$  км/с  
Выбранный показатель  $Q = 150$  л/мин

Прямая линия, соединяющая эти два значения, проходит через номинальный диаметр шланга DN 20 на средней шкале.

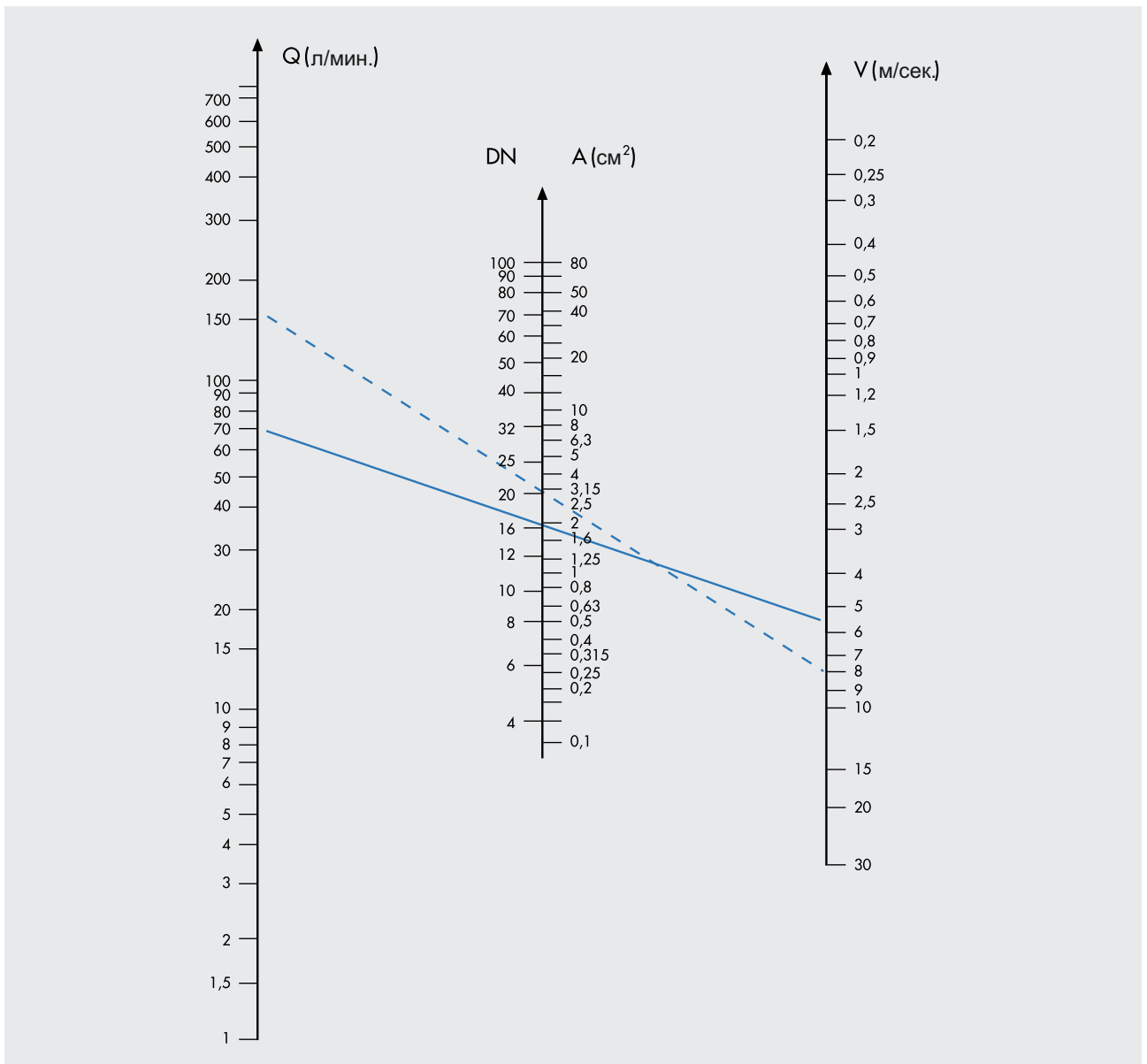


ТАБЛИЦА ПАДЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ **В ШЛАНГЕ**

Падение давления измеряется в миллибарах на 1 метр шланга без фитингов.

Удельный вес жидкости = 0,85, вязкость = 20 сСт

Исх: MILN - 5606 при +21°C (+70°F).

	5	6		8	10		12		16		20		25		32		40		50	60	80			
	4,8	6,4	6,4	8,0	9,5	10,3	12,7	12,7	15,9	15,9	19,0	22,2	25,4	28,6	31,8	35,0	38,1	46,0	50,8	60,3	76,2			
	-4	-5	-6	-8	-8	-10	-10	-12	-12	-16	-16	-20	-20	-24	-24	-32	-32	-40	-40	-48	-48			
1	242	75,4	75,4																					
2	466	146	146	66,1																				
4	996	293	293	133	58,6																			
8	2433	613	613	250	117	85																		
10	3540	880	880	335	144	103	45,4	45,4																
15		1776	1776	660	273	182	68,6	68,6	27,4	27,4														
20		3080	3080	1129	462	308	116	116	41,4	41,4	18,1													
30				2159	887	592	228	228	81,8	81,8	31,8	13,6												
40				1496	1000	379	379	141	141	50,0	26,3	14,0												
50					1414	555	555	192	192	75,0	41,1	21,5	12,1											
60					1938	756	756	263	263	111	55,9	29,6	15,6	9,87										
70						970	970	373	373	154	71,4	37,4	18,3	13,3	8,51									
80							1250	1250	475	475	200	89,5	49,1	28,0	16,8	11,0	6,91							
90							1531	1531	560	560	237	115	66,0	34,1	21,1	13,5	8,50	3,61						
100								653	653	274	137	73,1	40,8	25,1	15,8	10,0	4,25	2,71						
125								964	964	393	196	103	59,2	35,6	22,7	14,5	5,78	3,79						
150										567	273	147	77,4	49,8	31,8	19,4	8,57	5,44						
175										735	349	186	106	60,4	41,0	26,5	11,0	7,12	3,06					
200										920	431	228	136	83,3	51,4	33,3	13,8	8,63	3,79					
250											642	347	198	124	78,5	49,9	20,8	13,2	6,01					
300												864	475	272	162	105	68,2	27,4	17,3	7,77	2,52			
400													832	483	303	177	118	47,7	32,4	13,9	4,54			
500														1159	690	425	250	164	66,0	43,3	19,4	6,38		
600															562	339	222	88,6	57,4	25,8	8,49			
700																733	461	301	120	78,2	34,6	11,2		
800																	924	584	383	151	98,4	43,4	13,8	
900																		1144	706	468	182	118	53,2	16,2
1000																			841	553	219	140	67,5	19,6



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Таблица перевода температур

От -459,4 до 0			От -459,4 до 0						От 100 до 1000						
°C	°F	°C	°F	°C	°F	°C	°F	°C	°F	°C	°F	°C	°F	°C	°F
-273	-459,4			-17,8	0	32,0	10,0	50	122,0	38	100	212	260	500	932
-268	-450			-17,2	1	33,8	10,6	51	123,8	43	110	230	266	510	950
-262	-440			-16,7	2	35,6	11,1	52	125,6	49	120	248	271	520	968
-257	-430			-16,1	3	37,4	11,7	53	127,4	54	130	266	277	520	986
-251	-420			-15,6	4	39,2	12,2	54	129,2	60	140	284	282	540	1004
-246	-410			-15,0	5	41,0	12,8	55	131,0	66	150	302	288	550	1022
-240	-400			-14,4	6	42,8	13,3	56	132,8	71	160	320	293	560	1040
-234	-390			-13,9	7	44,6	13,9	57	134,6	77	170	338	299	570	1058
-229	-380			-13,3	8	46,4	14,4	58	136,4	82	180	356	304	580	1076
-223	-370			-12,8	9	48,2	15,0	59	138,2	88	190	374	310	590	1094
-218	-360			-12,2	10	50,0	15,6	60	140,0	93	200	392	316	600	1112
-212	-350			-11,7	11	51,8	16,1	61	141,8	99	210	410	321	610	1130
-207	-340			-11,1	12	53,6	16,7	62	143,6	100	212	413,6	327	620	1148
-201	-330			-10,6	13	55,4	17,2	63	145,4	104	220	428	332	630	1166
-196	-320			-10,0	14	57,2	17,8	64	147,2	110	230	446	338	640	1184
-190	-310			-9,4	15	59,0	18,3	65	149,0	116	240	464	343	650	1202
-184	-300			-8,9	16	60,8	18,9	66	150,8	121	250	482	349	660	1220
-179	-290			-8,3	17	62,6	19,4	67	152,6	127	260	500	354	670	1238
-173	-280			-7,8	18	64,6	20,0	68	154,4	132	270	518	360	680	1255
-169	-273	-459,4		-7,2	19	66,2	20,6	69	156,2	138	280	536	366	690	1274
-168	-270	-454		-6,7	20	68,0	21,1	70	158,0	143	290	554	371	700	1292
-162	-260	-436		-6,1	21	69,8	21,7	71	159,8	149	300	572	377	710	1310
-157	-250	-418		-5,6	22	71,6	22,2	72	161,6	154	310	590	382	720	1328
-151	-240	-400		-5,0	23	73,4	22,8	73	163,4	160	320	608	388	730	1346
-146	-230	-382		-4,4	24	75,2	23,3	74	165,2	166	330	626	393	740	1364
-140	-220	-364		-3,9	25	77,0	23,9	75	167,0	171	340	644	399	750	1382
-134	-210	-346		-3,3	26	78,8	24,4	76	168,8	177	350	662	404	760	1400
-129	-200	-328		-2,8	27	80,6	25,0	77	170,6	182	360	680	410	770	1418
-123	-190	-310		-2,2	28	82,4	25,6	78	172,4	188	370	698	416	780	1436
-118	-180	-292		-1,7	29	84,2	26,1	79	174,2	193	380	716	421	790	1454
-112	-170	-274		-1,1	30	86,0	26,7	80	176,0	199	390	734	427	800	1472
-107	-160	-256		-0,6	31	87,8	27,2	81	177,8	204	400	752	432	810	1490
-101	-150	-238		0,0	32	89,6	27,8	82	179,6	210	410	770	438	820	1508
-96	-140	-220		0,6	33	91,4	28,3	83	181,4	216	420	788	443	830	1526
-90	-130	-202		1,1	34	93,2	28,9	84	183,2	221	430	806	449	840	1544
-84	-120	-184		1,7	35	95,0	29,4	85	185,0	227	440	824	454	850	1562
-79	-110	-166		2,2	36	96,8	30,0	86	186,8	232	450	842	460	860	1580
-73	-100	-148		2,8	37	98,6	30,6	87	188,6	238	460	860	466	870	1598
-68	-90	-130		3,3	38	100,4	31,1	88	190,4	243	470	878	471	880	1616
-62	-80	-112		3,9	39	102,2	31,7	89	192,2	249	480	896	477	890	1634
-57	-70	-94		4,4	40	104,0	32,2	90	194,0	254	490	914	482	900	1652
-51	-60	-76		5,0	41	105,8	32,8	91	195,8				488	910	1670
-46	-50	-58		5,6	42	107,6	33,3	92	197,6				493	920	1688
-40	-40	-40		6,1	43	109,4	33,9	93	199,4				499	930	1706
-34	-30	-22		6,7	44	111,2	34,4	94	201,2				504	940	1724
-29	-20	-4		7,2	45	113,0	35,0	95	203,0				510	950	1742
-23	-10	14		7,8	46	114,8	35,6	96	204,8				516	960	1760
-17,8	0	32		8,3	47	116,6	36,1	97	206,6				521	970	1778
				8,9	48	118,4	36,7	98	208,4				527	980	1795
				9,4	49	120,2	37,2	99	210,2				532	990	1814
							37,8	100	212,0				538	1000	1832

## КОЭФФИЦИЕНТЫ ПЕРЕВОДА ЕДИНИЦ

ПЕРЕВЕСТИ	В	УМНОЖАЕМ НА	ПЕРЕВЕСТИ	В	УМНОЖАЕМ НА
<b>АТМ</b>	см рт. ст.	76.0	<b>ФУТ<sup>3</sup></b>	см <sup>3</sup>	2.832 x 10 <sup>4</sup>
атм	фут воды (при 4°С)	33.90	фут <sup>3</sup>	дюйм <sup>3</sup>	1728
атм	дюйм воды (при 0°С)	29.92	фут <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	0.02832
атм	кг/см <sup>2</sup>	1.0333	фут <sup>3</sup>	ярд <sup>3</sup>	0.03704
атм	кг/см <sup>2</sup>	10.332	фут <sup>3</sup>	галлон	7.48052
атм	фунт/дюйм <sup>2</sup>	14.70	фут <sup>3</sup>	л	28.32
			фут <sup>3</sup>	пинта (жидкая)	59.84
			фут <sup>3</sup>	кварта (жидкая)	29.92
<b>БАР</b>	Н/м <sup>2</sup>		<b>ФУТ<sup>3</sup>/МИН</b>	см <sup>3</sup> /сек	472.0
бар	атм	0.9869	фут <sup>3</sup> /мин	галлон/сек	0.1247
бар	атм (техническая)	1.0197	фут <sup>3</sup> /мин	л/сек	0.4720
бар	фунт/дюйм <sup>2</sup>	14.504	фут <sup>3</sup> /мин	фунт воды/мин	62.43
			фут <sup>3</sup> /мин	галлон/мин	448.831
<b>БАРЕЛЬ НЕФТИ</b>	галлон нефти	42			
<b>БТЕ</b>	ккал	0.2520	<b>ДЮЙМ<sup>3</sup></b>	см <sup>3</sup>	16.39
БТЕ	фут-фунт	777.9	дюйм <sup>3</sup>	фут куб.	5.787 x 10 <sup>-4</sup>
БТЕ	л. с.*ч	3.927 x 10 <sup>-4</sup>	дюйм <sup>3</sup>	м куб.	1.639 x 10 <sup>-5</sup>
БТЕ	кг*м	107.5	дюйм <sup>3</sup>	ярд <sup>3</sup>	2.143 x 10 <sup>-5</sup>
БТЕ	кВт*ч	2.928 x 10 <sup>-4</sup>	дюйм <sup>3</sup>	галлон	4.329 x 10 <sup>-3</sup>
			дюйм <sup>3</sup>	л	1.639 x 10 <sup>-2</sup>
<b>БТЕ/МИН</b>	фут-фунт/сек	12.96	дюйм <sup>3</sup>	пинта (жидкая)	0.03463
БТЕ/мин	л. с.	0.02356	дюйм <sup>3</sup>	кварта (жидкая)	0.01732
БТЕ/мин	кВт	0.01757	дюйм <sup>3</sup>		
БТЕ/мин	Вт	17.57	<b>М<sup>3</sup></b>	см <sup>3</sup>	10 <sup>4</sup>
			м <sup>3</sup>	фут <sup>3</sup>	35.31
<b>СМ</b>	дюйм	0.3937	м <sup>3</sup>	дюйм <sup>3</sup>	61,023
см	м	0.01	м <sup>3</sup>	ярд <sup>3</sup>	1.308
см	мм	10	м <sup>3</sup>	галлон	264.2
			м <sup>3</sup>	л	10 <sup>3</sup>
<b>СМ РТ. СТ.</b>	атм	0.01316	м <sup>3</sup>	пинта (жидкая)	2113
см рт. ст.	фут воды	0.4461	м <sup>3</sup>	кварта (жидкая)	1057
см рт. ст.	кг/м <sup>2</sup>	136.0	<b>ЯРД<sup>3</sup></b>	см <sup>3</sup>	7.646 x 10 <sup>5</sup>
см рт. ст.	фунт/м <sup>2</sup>	27.85	ярд <sup>3</sup>	фут <sup>3</sup>	27
см рт. ст.	фунт/дюйм <sup>2</sup>	0.1934	ярд <sup>3</sup>	дюйм <sup>3</sup>	46,656
			ярд <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	0.7646
			ярд <sup>3</sup>	галлон	202.0
<b>СМ/СЕК</b>	фут/мин	1.969	<b>ДМ</b>	м	0.1
см/сек	фут/сек	0.03281	<b>ГР. (УГЛОВОЙ)</b>	мин	60
см/сек	км/ч	0.036	гр. (угловой)	рад	0.01745
см/сек	м/мин	0.6	гр. (угловой)	сек	3600
см/сек	миля/ч	0.02237			
см/сек	миля/мин	3.728 x 10 <sup>-4</sup>			
<b>СМ/СЕК<sup>2</sup></b>	фут/сек <sup>2</sup>	0.03281			
<b>СМ<sup>3</sup></b>	фут <sup>3</sup>	3.531 x 10 <sup>-5</sup>			
см <sup>3</sup>	дюйм <sup>3</sup>	6.102 x 10 <sup>-2</sup>			
см <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	10 <sup>6</sup>			
см <sup>3</sup>	ярд <sup>3</sup>	1.308 x 10 <sup>-6</sup>			
см <sup>3</sup>	галлон	2.642 x 10 <sup>-4</sup>			
см <sup>3</sup>	л	10 <sup>-3</sup>			
см <sup>3</sup>	пинта (жидкая)	2.113 x 10 <sup>-3</sup>			
см <sup>3</sup>	кварта (жидкая)	1.057 x 10 <sup>-3</sup>			

## КОЭФФИЦИЕНТЫ ПЕРЕВОДА ЕДИНИЦ

ПЕРЕВЕСТИ	В	УМНОЖАЕМ НА	ПЕРЕВЕСТИ	В	УМНОЖАЕМ НА
<b>ГР/СЕК</b>	рад/сек	0.01745	<b>Л. С.</b>	БТЕ/мин	42.44
гр./сек	об/мин	0.1667	л. с.	фут-фунт/мин	33,000
гр./сек	об/сек	0.002778	л. с.	фут-фунт/сек	550
<b>ФУТ</b>	см	30.48	л. с.	л. с. (метрич.)	1.014
фут	дюйм	12	л. с.	ккал/мин	10.70
фут	м	0.3048	л. с.	кВт	0.7457
фут	ярд	1/3	л. с.	Вт	745.7
<b>ФУТ ВОДЫ</b>	атм	0.02950	<b>Л. С.*Ч</b>	БТЕ	2547
фут воды	дюйм рт. ст.	0.8826	л. с.*ч	фут-фунт	1.98 x 10 <sup>6</sup>
фут воды	кг/см <sup>2</sup>	0.03048	л. с.*ч	ккал	641.7
фут воды	фунт/фут <sup>2</sup>	62.32	л. с.*ч	кг*м	2.737 x 10 <sup>5</sup>
фут воды	фунт/дюйм <sup>2</sup>	0.4328	л. с.*ч	кВт*ч	0.7457
<b>ФУТ/МИН</b>	см/сек	0.5080	<b>ДЮЙМ</b>	см	2.540
фут/мин	фут/сек	0.01667	<b>ДЮЙМ РТ. СТ.</b>	атм	0.002458
фут/мин	км/ч	0.01829	дюйм рт. ст.	фут воды	1.133
фут/мин	м/мин	0.3048	дюйм рт. ст.	кг/см <sup>2</sup>	0.03453
фут/мин	миля/ч	0.01136	дюйм рт. ст.	фунт/м <sup>2</sup>	70.73
<b>ФУТ/СЕК<sup>2</sup></b>	см/сек <sup>2</sup>	30.48	дюйм рт. ст.	фунт/дюйм <sup>2</sup>	0.4912
фут/сек <sup>2</sup>	м/сек <sup>2</sup>	0.3048	<b>ДЮЙМ ВОДЫ</b>	атм	0.002458
<b>ФУТО-ФУНТ</b>	БТЕ	1.286 x 10 <sup>3</sup>	дюйм воды	дюйм рт. ст.	0.07355
фут-фунт	л. с.*ч	5.050 x 10 <sup>7</sup>	дюйм воды	кг/см <sup>2</sup>	0.002540
фут-фунт	ккал	3.241 x 10 <sup>4</sup>	дюйм воды	фунт/фут <sup>2</sup>	5.202
фут-фунт	кг*м	0.1383	дюйм воды	фунт/дюйм <sup>2</sup>	0.03613
фут-фунт	кВт*ч	3.766 x 10 <sup>7</sup>	<b>КГ</b>	дина	980,665
<b>ФУТО-ФУНТ/МИН</b>	БТЕ/мин	7.717 x 10 <sup>2</sup>	кг	фунт	2.205
фут-фунт/мин	фут-фунт/сек	0.01667	кг	т (короткая)	1.102 x 10 <sup>3</sup>
фут-фунт/мин	л. с.	3.030 x 10 <sup>5</sup>	кг	г	1000
фут-фунт/мин	ккал/мин	3.241 x 10 <sup>3</sup>	<b>КГ/СМ<sup>2</sup></b>	атм	0.9678
фут-фунт/мин	кВт	2.260 x 10 <sup>5</sup>	кг/см <sup>2</sup>	фут воды	32.81
<b>ФУТО-ФУНТ/СЕК</b>	БТЕ/мин	7.717 x 10 <sup>2</sup>	кг/см <sup>2</sup>	дюйм рт. ст.	28.96
фут-фунт/сек	л. с.	1.818 x 10 <sup>3</sup>	кг/см <sup>2</sup>	фунт/фут <sup>2</sup>	2048
фут-фунт/сек	ккал/мин	1.945 x 10 <sup>2</sup>	кг/см <sup>2</sup>	фунт/дюйм <sup>2</sup>	14.22
фут-фунт/сек	кВт	1.356 x 10 <sup>3</sup>	<b>КМ</b>	см	10 <sup>5</sup>
<b>ГАЛЛОН</b>	см <sup>3</sup>	3785	км	фут	3281
галлон	фут <sup>3</sup>	0.1337	км	м	10 <sup>3</sup>
галлон	дюйм <sup>3</sup>	231	км	миля	0.6214
галлон	м <sup>3</sup>	3.785 x 10 <sup>3</sup>	<b>КМ/Ч</b>	см/сек	27.78
галлон	л	3.785	км/ч	фут/мин	54.68
галлон	пинта (жидкая)	8	км/ч	фут/сек	0.9113
галлон	кварта (жидкая)	4	км/ч	м/мин	16.67
<b>ГАЛЛОН, США</b>	галлон, США	1.20095	км/ч	миля/ч	0.6214
галлон, Великобритан.	галлон, Великобритан.	0.183267	<b>КМ/Ч/СЕК</b>	см/сек <sup>2</sup>	27.78
<b>ГАЛЛОН/МИН</b>	фут <sup>3</sup> /сек	2.228 x 10 <sup>3</sup>	км/ч/сек	фут/сек <sup>2</sup>	0.9113
галлон/мин	л/сек	0.06308	км/ч/сек	м/сек <sup>2</sup>	0.2778
галлон/мин	фут <sup>3</sup> /ч	8.0208			

## КОЭФФИЦИЕНТЫ ПЕРЕВОДА ЕДИНИЦ

ПЕРЕВЕСТИ	В	УМНОЖАЕМ НА	ПЕРЕВЕСТИ	В	УМНОЖАЕМ НА
кВт	БТЕ/мин	56.92	Н	кг	0.1020
кВт	фут-фунт/мин	4.425 x 10 <sup>4</sup>	УНЦИЯ	фунт	1.805
кВт	фут-фунт/сек	737.6	унция	г	28.349527
кВт	л. с.	1.341	УНЦИЯ (ЖИДКАЯ)	дюйм <sup>3</sup>	1.805
кВт	ккал/мин	14.34	унция ( жидкая)	л	0.02957
кВт	Вт	10 <sup>3</sup>	ФУНТ	унция	16
кВт*ч	БТЕ	3415	фунт	т (короткая)	0.005
кВт*ч	фут-фунт	2.655 x 10 <sup>6</sup>	фунт	Н	4.44
кВт*ч	л. с.*ч	1.341	фунт	г	453.5924
кВт*ч	ккал	860.5	ФУНТ ВОДЫ	фут	0.01605
кВт*ч	кг*м	3.671 x 10 <sup>5</sup>	фунт воды	дюйм <sup>3</sup>	27.73
Л	см <sup>3</sup>	103	фунт воды	галлон	0.1204
л	фут <sup>3</sup>	0.03531	ФУНТ ВОДЫ/МИН	фут <sup>3</sup> /сек	2.679 x 10 <sup>-4</sup>
л	дюйм <sup>3</sup>	61.02	ФУНТ-ФУТ <sup>3</sup>	фунт/дюйм <sup>3</sup>	5.787 x 10 <sup>-4</sup>
л	м <sup>3</sup>	10 <sup>-2</sup>	ФУНТ/ДЮЙМ <sup>3</sup>	фунт/фут <sup>3</sup>	1728
л	галлон	0.2642	ФУНТ/ДЮЙМ <sup>2</sup>	атм	0.06804
л	кварта (жидкая)	1.057	фунт/дюйм <sup>2</sup>	фут воды	2.311
Л/МИН	галлон/сек	4.403 x 10 <sup>-3</sup>	фунт/дюйм <sup>2</sup>	дюйм рт. ст	2.036
М	см	100	фунт/дюйм <sup>2</sup>	кг/см <sup>2</sup>	0.07031
м	фут	3.281	РАД	гр.	57.29578
м	дюйм	39.37	Т (ДЛИННАЯ)	кг	1016
м	км	10 <sup>3</sup>	т (длинная)	фунт	2240
м	мм	10 <sup>3</sup>	Т (длинная)	т (короткая)	1.12000
м/мин	см/сек	1.667	Т (КОРОТКАЯ)	кг	2000
м/мин	фут/мин	3.281	т (короткая)	кгс	907.18486
м/мин	фут/сек	0.05468	т (короткая)	т (длинная)	0.89287
м/мин	км/ч	0.06	т (короткая)	т (метрич.)	0.90718
м/мин	миля/ч	0.03728	Вт	БТЕ/мин	0.05692
М/СЕК	фут/мин	196.8	Вт	фут-фунт/мин	44.26
м/сек	фут/сек	3.281	Вт	фут-фунт/сек	0.7376
м/сек	км/ч	3.6	Вт	л. с.	1.341 x 10 <sup>-3</sup>
м/сек	км/мин	0.06	Вт	ккал/мин	0.01434
м/сек	миля/ч	2.237	Вт	кВт	10
м/сек	миля/мин	0.03728	Вт/ч	БТЕ	3.415
МК	м	10 <sup>-6</sup>	Вт/ч	фут-фунт	2655
Мк	дюйм	39 x 10 <sup>-6</sup>	Вт/ч	л. с.*ч	1.341 x 10 <sup>-3</sup>
МИЛЯ/Ч	см/сек	44.70	Вт/ч	ккал	0.8605
миля/ч	фут/мин	88	Вт/ч	кг*м	367.1
миля/ч	фут/сек	1.467	Вт/ч	кВт*ч	10 <sup>-3</sup>
миля/ч	км/ч	1.609	МИН (УГЛОВАЯ)	рад	2.909 x 10 <sup>-4</sup>
миля/ч	м/мин	26.82			
ММ	см	0.1			
мм	дюйм	0.0397			

## ТАБЛИЦА СОВМЕСТИМОСТИ ЖИДКОСТЕЙ

1 Отличная совместимость

2 Хорошая совместимость

3 Совместимость с сокращением срока службы шланга

НС Не совместимы

ЖИДКОСТИ	СПИРАЛЬНЫЕ ШЛАНГИ	ОПЛОТОЧНЫЕ ШЛАНГИ	ВЫСОКОТЕМПЕРАТУРНЫЕ ШЛАНГИ	НИЗКОТЕМПЕРАТУРНЫЕ ШЛАНГИ	ВОДОНАПОР. ШЛАНГИ	УБОРОЧНЫЕ ШЛАНГИ
Ацетон	3	3	3	3	3	3
Agip Arnica 46	1	2	1	2	1	2
Agip Arnica Extra Plus	2	2	3	2	2	2
Agip Arnica Plus	1	1	1	1	1	1
Agip Arnica S46	1	1	2	1	1	1
Agip OSO 32	1	1	1	1	1	1
Agip SINT 2000	2	1	2	1	2	1
Agip Tecsint SL5W40	1	2	2	2	1	2
Воздух (100°C)	2	3	1	3	2	3
Воздух (150°C)	НС	НС	1	НС	НС	НС
Воздух (80°C)	2	2	1	2	2	2
Аммиак газообразный	2	1	2	1	2	1
Гидроксид аммония (10%)	1	2	1	2	1	2
Аммиачная селитра (водный раствор)	2	2	2	2	2	2
Сульфат аммония (водный раствор)	1	1	1	1	1	1
Анилин	3	3	3	3	3	3
API HS 46	2	3	1	3	2	3
Царская водка	3	3	НС	3	3	3
ARAL Vitam KBЧ 46	1	2	2	2	1	2
Масло ASTM n°1, (100°C)	1	1	1	1	1	1
Масло ASTM n°2, (100°C)	2	1	2	1	2	1
Масло ASTM n°3, (100°C)	1	1	2	1	1	1
Atlas Copco Roto H	2	2	1	2	2	2
Atlas Copco Roto Inject Fluid	1	2	2	2	1	2
Atlas Copco Roto Inject Fluid Plus	1	2	1	2	1	2
Avia HVI 46	2	2	1	2	2	2
Avia Syntofluid F 46	1	1	2	1	1	1
Avia Syntofluid N 32	2	1	2	1	2	1
Avia Syntofluid PE B 50	2	3	2	3	2	3
Бензол	3	3	НС	3	3	3
Борная кислота (10%, 100°C)	1	1	1	1	1	1
BP 0629L/028	2	2	1	2	2	2
BP Biohyd SE-S 46	2	1	2	1	2	1
BP Vanellus C 5	1	2	2	2	1	2
Бутанол	1	1	1	1	1	1
Двууглекислый кальций	1	1	1	1	1	1
Гидроксид кальция (водная суспензия)	1	1	1	1	1	1
Углекислый газ	2	2	2	2	2	2
Castrol Aero HF 585 B	1	2	2	2	1	2
Castrol Anvol SWX 68	1	1	2	1	1	1
Castrol Biotech Alpin 22	1	1	3	1	1	1
Castrol Carelube HTG	2	2	2	2	2	2
Castrol Hyspin HDH 7000	1	1	1	1	1	1
Масло Castrol Lift	2	2	2	2	2	2
Castrol PRODUCT L 571	1	2	2	2	1	2
CastrolTransynd RD	2	2	1	2	2	2
CEPSA Hydraulico HM 46	1	2	1	2	1	2
Chevron Hydraulic AW 46	1	2	2	2	1	2
Chevron Ryon MV	1	2	2	2	1	2
Лимонная кислота (33%)	2	2	2	2	2	2
Сырая нефть	1	1	3	1	1	1
Дибензил эфир	НС	НС	НС	НС	НС	НС

## ТАБЛИЦА СОВМЕСТИМОСТИ ЖИДКОСТЕЙ

- 1 Отличная совместимость  
 2 Хорошая совместимость  
 3 Совместимость с сокращением срока службы шланга  
 HC Не совместимы

ЖИДКОСТИ	СПИРАЛЬНЫЕ ШЛАНГИ	ОПЛЕТОЧНЫЕ ШЛАНГИ	ВЫСОКОТЕМПЕРАТУРНЫЕ ШЛАНГИ	НИЗКОТЕМПЕРАТУРНЫЕ ШЛАНГИ	ВОДОНАПОР. ШЛАНГИ	УБОРОЧНЫЕ ШЛАНГИ
Дибутилфталат (ДБФ)	3	3	HC	3	3	3
Дизельное топливо (70°C)	2	2	3	2	2	2
Дизельное топливо Bio RME	3	3	HC	3	3	3
Esoo Nuto H46	2	2	1	2	2	2
Esoo Univis N46	1	2	1	2	1	2
Этилацетат	3	3	3	3	3	3
Этиловый спирт	1	1	1	1	1	1
Этиленгликоль	1	1	2	1	1	1
Этиленгликоль (100°C)	1	1	2	1	1	1
Exxon HUMBLE H 46	1	2	1	2	1	2
Exxon Mobil 424	2	2	2	2	2	2
Формальдегид	3	3	3	3	3	3
Fuchs Eco Hyd 46 S HPG	2	2	3	2	2	2
Fuchs Planto Hytrac	2	2	2	2	2	2
Fuchs PlantoHyd 46s	1	1	2	1	1	1
Fuchs PlantoHyd N 46	2	1	1	1	2	1
Fuchs PLANTOHYD SUPER S46	2	2	3	2	2	2
Fuchs Plantosyn 3268 Eco	2	1	1	1	2	1
Fuchs Plantosyn 46 HVI	2	3	2	3	2	3
Fuchs Renolin MR 520	2	1	2	1	2	1
Глицерин	1	1	1	1	1	1
GULF Armony AW 46	1	2	1	2	1	2
Гептан	1	1	3	1	1	1
HOUGHTON Cosmolubric HF 130	2	2	3	2	2	2
IDEMITSU DAPHNE 46	2	2	1	2	2	2
Igol ZNS 46	1	2	1	2	1	2
Igol Matic fluid bio 46	1	2	1	2	1	2
Igol TICMA FLUID BIO 46	2	2	3	2	2	2
Ingersoll Rand SSR Ultra plus coolant	2	2	1	2	2	2
Ingersoll Rand Ultra Plus Coolant	2	2	1	2	2	2
IP HYDRUS 46	1	2	1	2	1	2
IP Transmission Fluid DX	1	1	1	1	1	1
IRVING HYDRAULICS 46	2	2	1	2	2	2
ISAFLEX KOMPRESSOIL SE	1	2	3	2	1	2
Изобутиловый спирт	2	2	1	2	2	2
Изооктан	1	1	2	1	1	1
Изопропиловый спирт	2	2	1	2	2	2
J. Deere Biohygard II	1	1	1	1	1	1
KLUBER HYSYN FG46	2	3	2	3	2	3
KLUBER SUMMIT HYSYN FG 46	2	2	2	2	2	2
KOMATSU Genuine Bio 46 G4	1	1	1	1	1	1
Бесвинцовый бензин	1	1	3	1	1	1
Ацетат магния (раствор)	1	1	1	1	1	1
Гидроксид магния (водный раствор)	2	2	1	2	2	2
MAV Sint Plus 2005 ISO46	2	3	3	3	2	3
Метанол	2	2	1	2	2	2
Метилметакрилат	HC	HC	HC	HC	HC	HC
MILLERS Millfood 32	2	2	1	2	2	2
Mobil Aero HF MIL H5606	1	2	2	2	1	2
Mobil Arctic EAL 22	1	2	2	2	1	2
Mobil DTE 10 EXCEL	1	3	2	3	1	3
Mobil DTE 13	1	2	1	2	1	2

## ТАБЛИЦА СОВМЕСТИМОСТИ ЖИДКОСТЕЙ

- 1 Отличная совместимость  
 2 Хорошая совместимость  
 3 Совместимость с сокращением срока службы шланга  
 НС Не совместимы

ЖИДКОСТИ	СПИРАЛЬНЫЕ ШЛАНГИ	ОПЛОТОЧНЫЕ ШЛАНГИ	ВЫСОКОТЕМПЕРАТУРНЫЕ ШЛАНГИ	НИЗКОТЕМПЕРАТУРНЫЕ ШЛАНГИ	ВОДОНАПОРН. ШЛАНГИ	УБОРОЧНЫЕ ШЛАНГИ
Mobil DTE 25	2	2	1	2	2	2
Mobil DTE 26	2	2	1	2	2	2
Mobil DTE 46 EXCEL	2	2	1	2	2	2
Mobil Hydrofluid HFDU	1	1	2	1	1	1
Масло Mobil Jet II	2	2	3	2	2	2
Mobil SHC 524	1	2	1	2	1	2
Mobil Therm 605	2	2	1	2	2	2
Neste BIO 46 Hydraulil LONGLIFE	2	2	3	2	2	2
Neste Biohydraulil SE 46	1	1	2	1	1	1
Neste Hydraulil 32 SUPER	1	3	1	3	1	3
Neste Hydraulil 46 SUPER	1	3	1	3	1	3
Азот	2	2	2	2	2	2
Олеиновая кислота	3	3	2	3	3	3
OMV HLP AL 46	1	2	1	2	1	2
Panolin EP Gear Synth 30 VDT	2	2	3	2	2	2
Парафин	1	1	1	1	1	1
Пентан	1	1	3	1	1	1
PENTOSIN CHF 11 S (ATF, жидкий)	2	3	1	3	2	3
Бензин	1	1	3	1	1	1
Фенол	3	3	3	3	3	3
Фосфорная кислота (20%)	2	2	3	2	2	2
Полипропиленгликоль	2	2	2	2	2	2
Бромид калий	1	1	1	1	1	1
Хлорид калия (водный раствор)	1	1	1	1	1	1
Сульфат калия (водный раствор)	1	1	1	1	1	1
Q8 Handel 68	2	3	1	3	2	3
Q8 Heller 46	1	2	1	2	1	2
Q8 Hogart 46	2	3	2	3	2	3
Q8 Holbein	1	2	2	2	1	2
Q8 T720 15W-40	1	2	1	2	1	2
QUAKER Greensave N 40	2	2	3	2	2	2
RAUTIO ERGO MIX	2	3	1	3	2	3
Морская вода	1	1	3	1	1	1
SHAFFER 112 HTC	2	2	1	2	2	2
SHAFFER 275S DILEX SUPREME MEHF HYD	2	3	1	3	2	3
Shell HF-E-46	1	1	1	1	1	1
Shell Arctic 32	2	1	2	1	2	1
Shell ATF III	1	2	1	2	1	2
Shell Cassida HF 46	2	2	1	2	2	2
Shell Corena D	2	2	1	2	2	2
Shell Donax TD	1	2	1	2	1	2
Shell Helix Ultra 5W40	2	2	1	2	2	2
Shell Iruv Fluid DU-NA 68	2	2	2	2	2	2
Shell NATURELLE HF-E15	1	2	2	2	1	2
Shell Rimula R3	1	2	1	2	1	2
Shell Rimula X30	2	2	1	2	2	2
Shell Tegula V32	1	2	1	2	1	2
Shell Tellus 100	2	2	1	2	2	2
Shell Tellus 42	1	2	1	2	1	2
Shell Tellus 46	1	2	1	2	1	2
Shell Tellus 68	1	2	1	2	1	2
Shell Tellus EE	1	3	2	3	1	3

## ТАБЛИЦА СОВМЕСТИМОСТИ ЖИДКОСТЕЙ

- 1 Отличная совместимость  
 2 Хорошая совместимость  
 3 Совместимость с сокращением срока службы шланга  
 НС Не совместимы

ЖИДКОСТИ	СПИРАЛЬНЫЕ ШЛАНГИ	ОПЛЕТОЧНЫЕ ШЛАНГИ	ВЫСОКОТЕМПЕРАТУРНЫЕ ШЛАНГИ	НИЗКОТЕМПЕРАТУРНЫЕ ШЛАНГИ	ВОДОНАПОРНЫЕ ШЛАНГИ	УБОРОЧНЫЕ ШЛАНГИ
Shell Tellus S 46	1	2	1	2	1	2
Shell Tellus T 32	1	2	1	2	1	2
Shell Tellus T 46	1	2	1	2	1	2
Shell Tellus T 68	1	2	1	2	1	2
Shell Tellus TX 68	2	2	2	2	2	2
Масло Shell V 1404	2	2	2	2	2	2
Мыло	1	1	2	1	1	1
Сода	2	2	2	2	2	2
Бикарбонат натрия	1	1	1	1	1	1
Хлорид натрия (водный раствор)	1	1	1	1	1	1
Силикат натрия (водные растворы)	1	1	1	1	1	1
Сульфид натрия	1	1	1	1	1	1
SOLUTIA Skydroll 500	НС	НС	НС	НС	НС	НС
Стеариновая кислота	1	1	1	1	1	1
TAMOIL ATF II D	2	2	2	2	2	2
Дубильная кислота	3	3	2	3	3	3
Танин	1	1	1	1	1	1
Винная кислота (20%)	1	1	2	1	1	1
TEBOIL Eco 46	1	2	3	2	1	2
TEBOIL Hydraulic arctic	2	1	2	1	2	1
Тетраэтилсвинец	2	2	3	2	2	2
Техасо Biostar Hydraulic 32	1	1	2	1	1	1
Техасо Rando HD 46	1	2	1	2	1	2
Толуол	3	3	НС	3	3	3
Total Biohydran SE 46	1	2	3	2	1	2
Total DACNIS SH 46	2	2	2	2	2	2
Total Dacnis VS 45	2	3	1	3	2	3
Unil HYDRO S46	2	2	1	2	2	2
Unil OPAL HV 46	2	2	1	2	2	2
Unil OPAL HVB 46	2	2	1	2	2	2
Мочевина	1	1	2	1	1	1
Valvoline ultramax HVLP 68	2	3	1	3	2	3
Винилацетат	1	1	1	1	1	1
Винилхлорид	НС	НС	НС	НС	НС	НС
Вода	1	1	3	1	1	1
Вода-гликоль (эмульсия, 50%)	1	1	НС	1	1	1
Хлорид цинка (водный раствор)	1	1	1	1	1	1
Сульфат цинка (водный раствор)	1	1	1	1	1	1







[www.eurohydroservice.com](http://www.eurohydroservice.com)

